
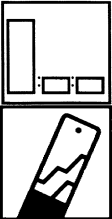




QUICKLINE**QP-3450_V**

PRODUKT	NAZWA		
QP-3450	Quickline Podkład 2K		
QH-4220	Quickline Utwardzacz MS – Średni (poniżej 25°C)		
QH-4230	Quickline Utwardzacz MS – Wolny (25°C - 35°C)		
QS-5210	Quickline Rozcieńczalnik MS – Szybki (15°C - 25°C)		
QS-5220	Quickline Rozcieńczalnik MS – Średni (20°C - 30°C)		
QS-5230	Quickline Rozcieńczalnik MS – Wolny (25°C – 35°C)		
	OPIS PRODUKTU Podkład QP-3450 to szybkoschnący, 2-składnikowy podkład na bazie akryli, który może być aplikowany, jako podkład wypełniający lub, jako podkład konwencjonalny.		
	PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI Istniejące powłoki lakiernicze w dobrym stanie szlifuj maszynowo P240-P320, na sucho. Elementy z gołego metalu należy szlifować maszynowo P120-P180, na sucho. Podkłady wypełniające szlifować maszynowo P120-P180, na sucho. Zmyj tłuszcze, brud i zanieczyszczenia, następnie dokładnie wysusz przed kolejnym etapem przygotowania podłoża przy pomocy odpowiedniego zmywacza marki Quickline. Zapoznaj się ze szczegółami karty technicznej QA-1090_V. Upewnij się, że wszystkie powierzchnie są czyste i suche przed każdym etapem przygotowania powierzchni.		
	PRZYGOTOWANIE MIESZANKI Proporcje mieszania Podkład QP-3450 Utwardzacz QH-4220/-4230 Rozcieńczalnik QS-5210/-5220/-5230 Żywotność mieszanki, w 20°C:	PODKŁAD WYPEŁNIAJĄCY według objętości 5.0 j. miary 1.0 j. miary - 1 godzina	PODKŁAD KONWENCJONALNY według objętości 5.0 j. miary 1.0 j. miary 0.9 j. miary 1 – 1.5 godziny
	APLIKACJA Ustawienia pistoletu:		
		Pistolet HVLP	Pistolet Konwencjonalny
	Dysza zasilana grawitacyjnie:	Ø 1.5 – 1.8 mm	Ø 1.8 – 2.2 mm
	Ciśnienie pistoletu:	*	3.5 bar (50 psi)
	Liczba warstw:	2 – 3	2 – 4
	Zalecana grubość warstwy:	100 – 200 µm	75 – 150 µm
	* Zgodnie z zaleceniami producenta wyposażenia.		
	Uwaga! Po użyciu dokładnie umyj pistolet odpowiednim rozcieńczalnikiem lub płynem do mycia pistoletów.		
	CZASY SCHNIĘCIA Odparowanie między warstwami, w 20°C: 5 – 10 min. Suszenie na powietrzu, w 20°C: Promiennik podczerwieni, fale średnie: * Odparowanie: Suszenie: Wygrzewanie, w 60°C: **	PODKŁAD WYPEŁNIAJĄCY 3 – 4 godz. niezalecane niezalecane 30 min.	PODKŁAD KONWENCJONALNY 5 – 10 min. 2 – 3 godz. 5 min. 10 – 20 min. 30 min.
	* Zależnie od zastosowanego modelu wyposażenia.		
	** Po osiągnięciu przez wygrzewany element zakładanej temperatury.		

Karta Techniczna Produktu

	<p>SZLIFOWANIE Podkład QP-3450 musi być szlifowany przed aplikacją kolejnej warstwy lub nakładaniem lakieru nawierzchniowego.</p> <p>Szlifować maszynowo, na sucho, lub ręcznie, na mokro.</p>
	<p>Przed przystąpieniem do aplikacji kolejnego produktu, należy zapoznać się z odpowiednimi kartami technicznymi.</p>
	<p>KOLEJNY PRODUKT Na podkład QP-3450 można aplikować wodorozcieńczalne kolory bazowe marki Quickline.</p>
	<p>CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA Umyj pistolet oraz pozostałe użyte wyposażenie, za pomocą rozcieńczalnika QS-5220 marki Quickline, bezpośrednio po zakończeniu aplikacji.</p> <p>TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE Składować zgodnie z zaleceniami obowiązującego prawa. Przestrzegać zaleceń podanych na etykietach. Składować w temperaturze między 5 a 35°C, w miejscu suchym i dobrze wentylowanym. Przechowywać z dala od wszelkich źródeł zapłonu, ciepła i bezpośredniego światła słonecznego.</p>
	<p>LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) wynosi 540 g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 540 g/l. W zależności od metody stosowania, zawartość LZO w produkcie może być niższa niż określona w Ustawie.</p>
	<p>ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO Bezwzględnie zapoznaj się z kartą charakterystyki chemicznej produktu. Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego użytku. Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o.o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Karcie Charakterystyki Chemicznej Produktu.</p>
<p>QUICKLINE PPG Industries Poland Sp. z o. o., Oddział w Warszawie; Ul. Bodycha 47; 05-816 Warszawa-Michałowice; Polska; Telefon: +48 22 753 03 10; Faks: +48 22 753 03 13</p>	

