
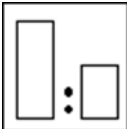






2008-04-16

PRODUKT	QP-3900 Quickline Podkład na tworzywa sztuczne	
OPIS	Quickline Podkład na tworzywa sztuczne , QP-3900, to jednoskładnikowy, szybko schnący i transparentny podkład, opracowany do stosowania na większości istniejących podłoży z tworzyw sztucznych, bez potrzeby identyfikacji rodzaju tworzywa przed aplikacją.	
PODŁOŻA	Większość tworzyw sztucznych, stosowanych w przemyśle samochodowym. Uwaga! Pewne rodzaje tworzywa typu PE nie nadają się do aplikacji podkładu QP-3700. Podkład ten nie powinien być stosowany na elementach z tworzyw sztucznych wrażliwych na działanie rozcieńczalników (PS).	
PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI 	Dokładne przygotowanie i oczyszczenie powierzchni jest kluczowe dla wykonania prawidłowej naprawy elementu. Aby uzyskać najwyższą jakość naprawy zastosuj zmywacz wstępny na tworzywa sztuczne QA-1070.	
DOZOWANIE 	Produkt jest dostarczany w postaci gotowej do użycia	
APLIKACJA 	Pistolet konwencjonalny:	Dysza 1.3 – 1.5 mm, ciśnienie 40-45 psi (2.8-3.1 bar)
	Pistolet HVLP:	Dysza 1.3 – 1.5 mm, ciśnienie zgodnie z zaleceniami producenta pistoletu.
	Zaleca się ustawić niższe ciśnienie (30-35 psi), w przypadku, gdy wymaga tego nieregularny kształt naprawianego elementu.	
LICZBA WARSTW 	Aplikuj jedną podwójną warstwę.	

Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o. o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem.

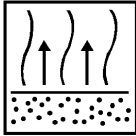
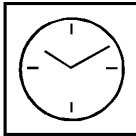
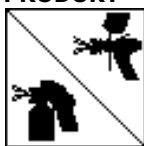
Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13

Strona 1 z 2



2008-04-16

ODPAROWANIE 	Odparuj pomiędzy warstwami przez 10 minut w 20°C.
CZAS SCHNIĘCIA 	Na powietrzu w 20°C: 10 min.
KOLEJNY PRODUKT 	Na podkład QP-3900 można aplikować dowolny system lakieru nawierzchniowego. W przypadku, gdy wymagane jest uzyskanie większego wypełnienia, zastosuj podkład wypełniający QP-3400 lub podkład epoksydowy QP-3200.
UWAGI DO PROCESU Umyj pistolet i pozostałe elementy wyposażenia lakierniczego bezpośrednio po użyciu, stosując do tego rozcieńczalnik MS QS-5220 Quickline lub inny odpowiedni rozpuszczalnik marki Quickline. Powstałe po tym procesie odpady, powinny być traktowane zgodnie z odpowiednimi regulacjami odnośnie postępowania z odpadami lakierniczymi.	
LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE Ten produkt nie podlega restrykcjom prawa w zakresie ograniczenia emisji Lotnych Związków Organicznych. W związku z powyższym, nie jest wymagana klasyfikacja emisji LZO dla tego produktu.	

Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o. o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem.

Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13

Strona 2 z 2