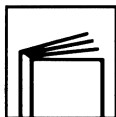


## 2.776.0xxx Lakiery nawierzchniowe odporne na wysokie temperatury



### OPIS PRODUKTU

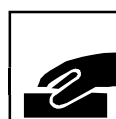
Lakiery 2.776.0xxxx to powłoki odporne na działanie wysokich temperatur, które opracowano na bazie 1-składnikowych żywic silikonowych.

Lakiery 2.776.0xxx są przeznaczone do powlekania elementów ze stali lub aluminium, które są przeznaczone do użytkowania pod działaniem wysokich temperatur.

Lakiery mogą być aplikowane metodą Airmix lub konwencjonalnie. W przypadku konieczności aplikacji na małych lub trudno dostępnych elementach, oba produkty mogą być aplikowane za pomocą pędzli lub wałków.

- 2.776.0350/E4K Lakier odporny na wysoką temperaturę, do 350 °C
- 2.776.0600/E4K Lakier odporny na wysoką temperaturę, do 600 °C

### PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



#### Goła Stal

Dokładnie oczyścić i upewnić się, że podłoże jest wolne od śladów korozji. Szlifować P320 i oczyścić ponownie, za pomocą odpowiedniego zmywacza do powierzchni ze stali.



#### Aluminium

Dokładnie oczyścić i upewnić się, że podłoże jest wolne od śladów utlenienia. Szlifować P320 i oczyścić ponownie, za pomocą zmywacza do powierzchni z aluminium. Aplikować powłoki przed upływem 4 godzin od przygotowania.

Powłoki odporne na wysokie temperatury mogą być aplikowane bezpośrednio na elementy w przypadku aplikacji na ich wewnętrzne powierzchnie.

W przypadku aplikacji na zewnętrzne powierzchnie elementów, przed aplikacją należy zastosować podkład epoksydowy marki Selemix 2.704.0440. Połączenie powłok 2.776.0xxx z warstwą podkładu 2.704.0440 oferuje system lakierniczy odporny na wysokie temperatury, nawet do 350 °C.

### WARUNKI APLIKACJI

Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej nie powinna być niższa od +15 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa min. 3 °C od punktu rosy.



### PRZYGOTOWANIE MIESZANINY

Wszystkie produkty powinny być dokładnie wymieszane, ręcznie po pierwszym otwarciu opakowania. Ponadto wszystkie produkty powinny być mieszane mechanicznie, co najmniej przez 10 minut przed użyciem.

W przypadku dozowania według proporcji objętościowych, należy używać wyłącznie dedykowanych opakowań wraz dedykowaną linijką mieszalniczą. Natomiast w przypadku użycia pojemnika z zaznaczonymi proporcjami dozowania, należy upewnić się, że wskazane procenty wypełnienia wskazują prawidłowe proporcje mieszania.

### PROPORCJE DOZOWANIA

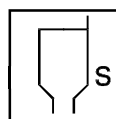
#### AIRMIX

#### Konwencjonalnie

Powłoka czarna	2.776.0600	1000 j. miary	2.776.0600	1000 j. miary
Rozcieńczalnik	1-215 *	50 – 150 j. miary	1-215 *	50 – 150 j. miary
Powłoka srebrna	2.776.0350	1000 j. miary	2.776.0350	1000 j. miary
Rozcieńczalnik	1-215 *	200 – 250 j. miary	1-215 *	200 – 250 j. miary

\* Zaleca się użycie rozcieńczalnika wolnego 1-610 do aplikacji przy temperaturach powyżej 30 °C.

Gotową do użycia farbę należy dokładnie wymieszać, następnie aplikować na odpowiednio przygotowaną i oczyszczoną powierzchnię.



Żywotność, w 20 °C

Bez limitu

Bez limitu

Lepkość, w 20 °C

Powłoka czarna 19 – 29 s. / DIN4

19 – 29 s. / DIN4

Powłoka srebrna 16 – 19 s. / DIN4

16 – 19 s. / DIN4

### USTAWIENIA PISTOLETU



Dysza

Ø 9 – 11

Ø 1.6 – 1.8 mm

Ciśnienie

Airmix 70 – 100 bar

Zgodnie z zaleceniami producenta pistoletu



**APLIKACJA**

Liczba warstw

**AIRMIX**

1 – 2

**Konwencjonalnie**

1 – 2



Odparowanie pomiędzy warstwami, w 20°C

10 – 15 minut

10 – 15 minut



**CZASY SCHNIĘCIA \***

Pyłosuchy, w 20°C

20 – 30 minut

20 – 30 minut

Do przenoszenia, w 20°C

1 – 2 godziny

1 – 2 godziny



Do przenoszenia, w 60°C

30 minut

30 minut



Suchy na wskroś, w 180°C:

30 – 40 minut

30 – 40 minut

Całkowita grubość suchego filmu

25 – 50 µm

25 – 50 µm

**KOLEJNA WARSTWA / NASTĘPNY PRODUKT**

Po lekkim szlifowaniu, po upływie 1 – 2 godzin schnięcia w 20°C lub po 30 minutach wygrzewania w 60°C.

\* Czasy schnięcia są uzależnione od zastosowanej proporcji dozowania, temperatury powietrza i elementu, grubości filmu, wymiany powietrza oraz innych warunków aplikacji. Podane czasy schnięcia są proporcjonalnie krótsze w wyższych temperaturach lub dłuższe w temperaturach niższych.



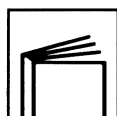
**APLIKACJA WAŁKIEM LUB PĘDZLEM**

Małe powierzchnie

2.776.0600 100 j. miary  
Rozcieńczalnik 2 – 3% j. miary

**APLIKACJA ELEKTROSTATYCZNE**

Aplikację elektrostatyczną można zastosować wyłącznie do powłoki czarnej 2.776.0600.



**DANE TECHNICZNE**

**Teoretyczna wydajność**

9.0 – 11.5 m<sup>2</sup> / litr mieszanki gotowej do natrysku, przy założeniu 100% skuteczności nanoszenia i 50 µm całkowitej grubości suchego filmu. Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

**DANE FIZYCZNE**

**Fabryczne opakowanie produktu**

Kod produktu	Kod krótki	Gęstość (Kg/L)	Cząstki stałe, wagowo (%)	Cząstki stałe, objętościowo (%)	Cząstki lotne, wagowo (%)
		± 5%	± 5%	± 5%	± 5%
2.776.0600	-	1.080	40.0	30.0	60.0
2.776.0350	-	1.060	37.0	25.0	63.0
1.921.3215	1-215	0.855	0	0	100
1.911.5610	1-610	0.880	0	0	100

**Mieszanka gotowa do aplikacji \***

Produkt	Proporcje dozowania	Gęstość (Kg/L)	Cząstki stałe, wagowo (%)	Cząstki stałe, objętościowo (%)	Cząstki lotne, wagowo (%)
		± 5%	± 5%	± 5%	± 5%
2.776.0600	1000 : 50	1.05	38.5	28.6	61.5
2.776.0350	1000 : 200	1.04	35.6	23.8	64.4

\* Podane wartości mogą się różnić w zależności od koloru i dokładności dozowania poszczególnych komponentów docelowej mieszanki.

**TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE**

Rekomendowany okres przydatności do użycia:

Kolory gotowe 2.776.0xxx	24 miesiące, od daty produkcji
Rozcieńczalniki	48 miesięcy, od daty produkcji *

\* Przechowywane w oryginalnie zamkniętym opakowaniu.

Zalecana temperatura magazynowania: 5 do 35°C.

Należy przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych; w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu; z dala od niezgodnych materiałów (patrz dział 10), napojów i jedzenia. Wylimitować wszystkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaczy. Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia. Pojemniki, które zostały otwarte muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym, aby nie dopuścić do wycieku substancji. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.

**CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA**

Umyć dokładnie wszystkie elementy wyposażenia niezwłocznie po zakończeniu aplikacji, przy pomocy odpowiedniego rozcieńczalnika lub płynu do myjki

**ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**

Należy zapoznać się z informacjami na temat ochrony zdrowia, przepisów BHP i ochrony środowiska zawartymi w karcie charakterystyki oraz na etykiecie produktu. Należy również stosować osobiste wyposażenie ochronne. Dane w tym dokumencie zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego PPG nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody.

Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie. Szczegółowa Karta bezpieczeństwa produktu (karta charakterystyki chemicznej produktu) jest dostępna na stronie: [www.selemix.com](http://www.selemix.com).

Marka **SELEMIX SYSTEM** jest własnością PPG Industries.

PPG Industries Poland Sp. z o. o. (Oddział w Warszawie), ul. Bodycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,  
Tel: +48 227 533 0 10, Faks: +48 227 533 013.

