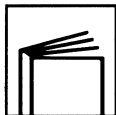


## 2.704.0440 Antykorozyjny podkład epoksydowy o dużym wypełnieniu - Szary



### OPIS PRODUKTU

2.704.0440 to dwu-składnikowy, bezchromianowy, antykorozyjny podkład epoksydowy o dużym wypełnieniu, oferowany w kolorze szarym.

Dzięki zawartości pigmentów antykorozyjnych oraz krzemionki, podkład ten jest zalecany do aplikacji na stal, stal cynkowaną oraz niektóre lekkie stopy aluminium, oferując doskonałą ochronę antykorozyjną. Podkład zapewnia wysoką odporność powłoki na działanie agresywnych czynników obecnych w środowisku przemysłowym, przy jednoczesnej niskiej emisji Lotnych Związków Organicznych.

Podkład można aplikować konwencjonalną metodą niskociśnieniową oraz przy użyciu wyposażenia hydrodynamicznego metodą bezpowietrzną (AIRLESS) lub metodą natrysku bezpowietrznego w osłonie powietrza (AIRMIX).

Bardzo dobra charakterystyka aplikacji i doskonale właściwości antykorozyjne czynią ten produkt idealnym podkładem do różnorodnych wymalowań w przemyśle, na konstrukcje stalowe oraz na maszyny narażone na działanie zewnętrznych czynników atmosferycznych.

### PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Podkład epoksydowy można aplikować na żeliwo, gołą stal, stal śrutowaną, stal fosforanowaną, lekkie stopy aluminium oraz na stal ocynkowaną ogniowo.

#### Podłoże

Żeliwo  
Goła stal  
Stal śrutowana  
Stal fosforanowana  
Stal ocynkowana ogniowo  
Stopy lekkie aluminium

#### Przygotowanie

P80 – P120, na sucho  
P80 – P120, na sucho lub obróbka strumieniowo-ścierna  
Sa2.5, profil 30 µm  
Jeżeli oczyszczenie jest wymagane, zastosować włókninę ścierną i odpowiedni zmywacz.  
P80 – P120, na sucho  
P280 – P320, na sucho

Nie aplikować produktu na podkłady wytrawiające i podkłady syntetyczne.

### ODTŁUSZCZANIE I OCZYSZCZANIE POWIERZCHNI

Dokładnie odtłuścić i oczyścić podłoże z rdzy, soli oraz innych zanieczyszczeń z podłoża przy pomocy odpowiednich zmywaczy (zgodnie z ISO12944-4). Produkt aplikować niezwłocznie po zakończeniu procesu przygotowania powierzchni, aby uniknąć zanieczyszczenia podłoża. Nie pozostawiać oczyszczonej powierzchni na następny dzień. W innym przypadku, dokładnie odtłuścić i zmyć podłoże przed aplikacją.

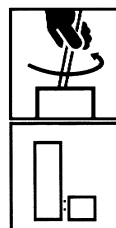
### WARUNKI APLIKACJI

Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej nie powinna być niższa od +15°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od punktu rosy.

### PRZYGOTOWANIE MIESZANINY

Podkład aktywować według dokładnie wymierzonych proporcji wagowych. W przypadku dozowania według proporcji objętościowych, używać wyłącznie dedykowanych opakowań wraz odpowiednią linijką mieszalniczą. W przypadku użycia pojemnika z zaznaczonymi proporcjami dozowania upewnić się, że wskazane procenty wypełnienia wskazują prawidłowe proporcje mieszania.

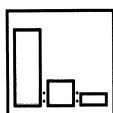
Właściwe proporcje mieszania koloru z utwardzaczem i rozcieńczalnikiem podano w sekcji **AKTYWACJA I ROZCIEŃCZENIE** bieżącej karty technicznej.



**AKTYWACJA I ROZCIĘCZENIE**

**AIRLESS / BEZPOWIETRZNIE  
AIRMIX / W OSŁONIE POWIETRZA**

**KONWENCJONALNIE**



Proporcje mieszania (wagowo):

Podkład	2.704.0440	1000	2.704.0440	1000
Utwardzacz	9-020 lub 9-025	150	9-020 lub 9-025	150

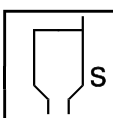
Proporcje mieszania (objętościowo):

Podkład	2.704.0440	4	2.704.0440	4
Utwardzacz	9-020 lub 9-025	1	9-020 lub 9-025	1

Lepkość mieszaniny gotowej do natrysku należy dopasować do metody oraz warunków aplikacji i temperatury produktu przez dodanie rozcieńczalnika 1-410. W przypadku aplikacji w wysokich temperaturach lub przy aplikacji na dużych powierzchniach można zastosować wolny rozcieńczalnik do epoksydów 1-400.

Optymalna lepkość mieszaniny, w 20°C,	12 - 18 s./ wg DIN6	20 – 25 s./ wg DIN4
Rozcieńczalnik	1-400 lub 1-410 0 – 5%	1-400 lub 1-410 5 – 15%

Powstałą mieszaninę należy dokładnie wymieszać przed aplikacją, a następnie aplikować na odpowiednio przygotowaną i oczyszczoną powierzchnię.



Żywotność mieszanki, w 20°C	3 – 4 godz.	3 – 4 godz.
Idealna lepkość mieszanki, w 20°C	50 – 55 s. / DIN4	25 – 35 s. / DIN4

**USTAWIENIA PISTOLETU**

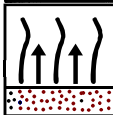


Dysza	Ø 11 - 13	Ø 1.8 – 2.2 mm
Ciśnienie	Airless: 160 bar Air mix: 120 bar Air cup (Air Mix): 3.5 bar	3.0 bar, zgodnie z zaleceniami producenta wyposażenia



**APLIKACJA**

Liczba warstw:	2	2
----------------	---	---

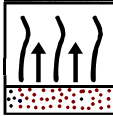


Odparowanie między warstwami, w 20°C	10 – 15 minut	10 – 15 minut
--------------------------------------	---------------	---------------



**CZASY SCHNIĘCIA \***

Pyłosuchy, w 20°C	10 – 15 minut	10 – 15 minut
Do przenoszenia, w 20°C	4 godz.	4 godz.
Suchy na wskroś, w 20°C	8 – 10 godz.	8 – 10 godz.
Suchy na wskroś, wygrzewanie w 60°C **	45 minut z 9-025	45 minut z 9-025
	60 minut z 9-020	60 minut z 9-020
Rekomendowana grubość suchego filmu	100 – 150 µm	100 – 150 µm



**KOLEJNA WARSTWA / NASTĘPNY PRODUKT \*\*\***

W systemie moko na moko można aplikować dowolny 2-składnikowy lakier nawierzchniowy marki *Selemix* już po upływie 45 – 60 minut schnięcia w 20°C.

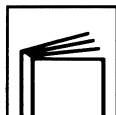
W systemie do szlifowania można aplikować dowolny 2-składnikowy lakier nawierzchniowy marki *Selemix* już po upływie 10 godzin schnięcia w 20°C, jednakże nie później niż przed upływem 24 godzin od aplikacji podkładu.

Czasy schnięcia są uzależnione od temperatury powietrza i elementu, grubości filmu, wymiany powietrza oraz innych warunków aplikacji. Podane czasy są proporcjonalnie krótsze w wyższych temperaturach lub dłuższe w temperaturach niższych.

Uwzględnić czas potrzebny na osiągnięcie przez wygrzewany element wskazanej temperatury wygrzewania.

Większe wypełnienie można uzyskać aplikując kolejne warstwy, jednak może to wydłużyć czasy schnięcia.

W przypadku konieczności aplikacji innego lakieru nawierzchniowego skontaktować się z lokalnym przedstawicielem PPG Industries.

**DANE TECHNICZNE PRODUKTU****Właściwości fizyko-chemiczne (fabryczne opakowanie)**

Kod produktu	Kod krótki	Gęstość (Kg/L)	Cząstki stałe, wagowo (%)	Cząstki stałe, objętościowo (%)	Cząstki lotne, wagowo (%)
		± 5%	± 5%	± 5%	± 5%
2.704.0440	-	1.49	72.5	55.0	27.5
1.959.4020	9-020	0.92	49.7	46.4	50.3
1.959.4025	9-025	0.92	49.9	50.0	50.1
1.991.1400	1-410	0.91	0	0	100
1.991.1410	1-400	0.87	0	0	100

**Mieszanka gotowa do aplikacji \***

	Proporcja dozowania	Gęstość (Kg/L)	Cząstki stałe, wagowo (%)	Cząstki stałe, objętościowo (%)	Cząstki lotne, wagowo (%)
		± 5%	± 5%	± 5%	± 5%
Podkład	4:1	1.38	69.5	54.3	30.5

\* Podane wartości mogą się różnić w zależności od dokładności dozowania poszczególnych komponentów docelowej mieszanki.

**WYDAJNOŚĆ**

Teoretyczna wydajność przy założeniu 100% skuteczności nanoszenia i rekomendowanej grubości powłoki. Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

	Proporcja dozowania	100 µm	125 µm	150 µm	175 µm
		± 5%	± 5%	± 5%	± 5%
Podkład	4:1	5.4	4.3	3.6	3.1

**TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE**

Zalecany maksymalny okres magazynowania w oryginalnie zamkniętym opakowaniu.

Podkład	48 miesięcy, od daty produkcji
Utwardzacz	48 miesięcy, od daty produkcji
Rozcieńczalniki	48 miesięcy, od daty produkcji



Zalecana temperatura magazynowania: 5 do 35°C.



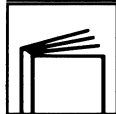
Należy przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze.

Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych; w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu; z dala od niezgodnych materiałów (patrz dział 10), napojów i jedzenia. Wylimitować wszystkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaczy. Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia.

Pojemniki, które zostały otwarte muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym, aby nie dopuścić do wycieku substancji. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.

**CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA**

Umyć dokładnie wszystkie elementy wyposażenia niezwłocznie po zakończeniu aplikacji, przy pomocy odpowiedniego rozcieńczalnika lub płynu do myjki.

**ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**

Prosimy czytać informacje na temat zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu. Należy również stosować osobiste wyposażenie ochronne. Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie. Szczegółowa Karta bezpieczeństwa produktu (karta charakterystyki chemicznej produktu) jest dostępna na stronie: [www.selemix.com](http://www.selemix.com)

Marka **SELEMIX SYSTEM** jest własnością PPG Industries.

PPG Industries Poland Sp. z o. o. (Oddział w Warszawie), 05-816 Opacz Kolonia, Michałowice, ul. Bodycha 47,  
Tel: +48 227 533 0 10, Faks: +48 227 533 013.