

Delfleet RLD58V



2008-08-25

Delfleet F397 Chromianowy Podkład Wytrawiający

PRODUKT	OPIS
F397	Delfleet Chromianowy Podkład Wytrawiający
F368	Delfleet Rozcieńczalnik Reaktywny do F397

OPIS PRODUKTU

F397, czyli antykorozyjny chromianowy podkład wytrawiający, został opracowany, aby zapewnić maksymalną przyczepność na szerokim zakresie podłoży, włączając w to powierzchnie z aluminium. Dodatkowo podkład F397 zapewnia doskonałą ochronę antykorozyjną stalowych powierzchni.

F397 może być aktywowany wyłącznie przy użyciu dedykowanego reaktywnego rozcieńczalnika F368.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

	Podłoże:	Przygotowanie	Czyszczenie
	Nowa stal walcowana na gorąco	Śrutowanie	Powierzchnia przeznaczona do lakierowania musi być sucha, czysta, wolna od korozji, tłuszczu i innych zanieczyszczeń.
	Stal walcowana na zimno	Śrutowanie	
Stara stal	P180-P240 (na sucho)	Śrutowanie lub P180-P240 (na sucho)	
Aluminium i stopy Aluminium			
	Ocynek	Scotchbrite™	Powierzchnie przeznaczone do aplikacji należy dokładnie przygotować, stosując odpowiednią kombinację zmywaczy: D845, D837 lub D842
	Stal galwanizowana	P280-P320 (na sucho)	
	Istniejące powłoki w dobrym stanie	P180-P240 (na sucho)	
	Laminat GRP	P320-P400 (na sucho)	

PRZEWODNIK PO ZMYWACZACH DO PRZYGOTOWANIA POWIERZCHNI

D845 Zmywacz wstępny DX310 do zastosowania, jako środek wstępny w pierwszym etapie procesu naprawy. Stosować przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac naprawczych.

D837 Zmywacz spirytusowy DX330 doskonale nadaje się do usuwania brudu, smaru i innych zanieczyszczeń przed lub w trakcie lakierowania.

D842 Zmywacz o obniżonym LZO, jest przeznaczony przede wszystkim do usuwania zanieczyszczeń po szlifowaniu oraz do stosowania w miejscach gdzie wymagana jest minimalna emisja LZO.

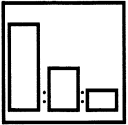
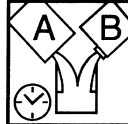
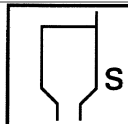

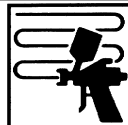
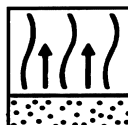


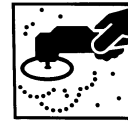
Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użycia.

RLD58V

Strona 1 z 3



Karta Techniczna Produktu

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU			
	F397 F368	1 jednostka 1 jednostka	
Uwaga! Odstaw mieszankę na 20 minut przed aplikacją, aby doszło do pełnej aktywacji produktu.			
	Żywotność w 20°C:	1 godzina	
		HVLP	Ciśnieniowo
	Lepkość DIN4/20°C:	15 s.	15 s.
	Ustawienia pistoletu: Ciśnienie:	1.4-1.8 mm 2 Bar (wlotowe)	0.85-1.1 mm 2 Bar (wlotowe) Wydajność: 280-320 cm ² /min
	Liczba warstw:	1-2	1-2
	Odparowanie w 20°C Pomiędzy warstwami: Przed kolejną powłoką:	5-10 minut minimum 20-30 minut maksimum 8 godzin	5-10 minut minimum 20-30 minut maksimum 8 godzin
	Pyłosuchość 20°C: Suchy na wskroś 20°C:	5-10 minut 1 godzina	5-10 minut 1 godzina
Grubość suchego filmu:	Minimum: Maksimum: Teoretyczna wydajność **	15 µm 25 µm 6-7 m ² /l	15 µm 25 µm 6-7 m ² /l
** Teoretyczna wydajność z założeniem 100% skuteczności nanoszenia i grubości suchego filmu na poziomie 25 µm			
	Szlifowanie nie jest zalecane.		
	Kolejna warstwa: Na podkład F397 można nakładać podkłady Delfleet lub lakiery nawierzchniowe Delfleet w systemie 2K, za wyjątkiem podkładów epoksydowych i lakieru Delfleet 350.		



WSKAZÓWKI SZCZEGÓLNE

F397 powinien być używany, jako promotor przyczepności. Nie należy stosować tego produktu, jako warstwy izolacyjnej.

CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA

Oczyść wszystkie narzędzia bezpośrednio po ich użyciu, najlepiej stosując rozcieńczalnik przeznaczony do zastosowanego produktu. Wysusz wszystkie narzędzia niezwłocznie po ich umyciu.

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) wynosi 780 g/L. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 780 g/L. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

BEZWZGLĘDNIEM ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU. PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.

Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o. o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice,
Poland
Telefon: +48 22 753 30 10
Faks: +48 22 753 30 13

