

1.771.2000 Binder Lakieru Akrylowego UHS 7-120

OPIS PRODUKTU

7-120 to produkt 2K UHS do uzyskiwania powłok jednowarstwowych: jednolitych i metalicznych.

Jest szczególnie odporny na wpływ czynników atmosferycznych oraz zapewnia trwałość koloru i ma wysoki połysk. Doskonale nadaje się do lakierowania pojazdów użytkowych.

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Aby uzyskać najlepsze rezultaty, aplikuj jedynie na niżej wymienione podłoża:



Podłoże:

7-413 Podkład epoksydowy
7-414 Podkład epoksydowo-winyłowy
Inne podkłady:

Przygotowanie

Zapoznać się z kartą techniczną nr 538
Zapoznać się z kartą techniczną nr 539

Zapoznać się z odpowiednimi kartami technicznymi. W przypadku wątpliwości, należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem PPG Industries Poland Sp. z o.o. Szlifować P400, na mokro, lub P280, na sucho

Istniejące powłoki

ODTŁUSZCZANIE I OCZYSZCZANIE POWIERZCHNI

Dokładnie odtłuścić i oczyścić podłoże z rdzy, soli oraz innych zanieczyszczeń z podłoża przy pomocy odpowiednich zmywaczy (zgodnie z ISO 12944-4).

W przypadku aplikacji na istniejące podkłady należy naprawić wszystkie uszkodzenia powłoki przed aplikacją lakieru nawierzchniowego. Należy upewnić się, że powłoka podkładu została całkowicie utwardzona i gotowa do aplikacji kolejnego produktu.

Produkt aplikować niezwłocznie po zakończeniu procesu przygotowania powierzchni, aby uniknąć zanieczyszczenia podłoża.

Uwaga! Nie należy pozostawiać oczyszczonej powierzchni na następny dzień. W innym przypadku należy dokładnie odtłuścić i zmyć podłoże przed aplikacją.

WARUNKI APLIKACJI

Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej nie powinna być niższa od +10°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.

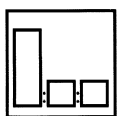


Dokładnie wymieszać produkt przed aktywacją i rozcieńczeniem.

PRZYGOTOWANIE MIESZANKI

BEZPOWIETRZNIE / W OSŁONIE POWIETRZA

KONWENCJONALNIE



Proporcje mieszania z 9-120 (objętościowo):

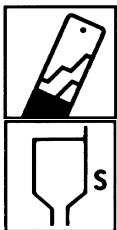
	7-120	2.0 j. miary	7-120	2.0 j. miary
Lakier	7-120	2.0 j. miary	7-120	2.0 j. miary
Utwardzacz	9-120 *	1.0 j. miary	9-120 *	1.0 j. miary
Rozcieńczalnik	1-430	0.2 – 0.3 j. miary	1-430	0.2 – 0.3 j. miary

Proporcje mieszania z 9-120(wagowo):

	7-120	1000	7-120	1000
Lakier	7-120	1000	7-120	1000
Utwardzacz	9-120 *	500	9-120 *	500
Rozcieńczalnik	1-430	100 – 150	1-430	100 – 150

* Alternatywnie można zastosować szybki utwardzacz 9-130.

* Alternatywnie można zastosować szybki utwardzacz 9-130.



Żywotność mieszanki, w 20°C:

2 godz.

2 godz.

Lepkość mieszanki, w 20°C / DIN4:

20 – 23 s.

20 – 23 s.



	BEZPOWIETRZNIE	KONWENCJONALNIE
Ustawienia pistoletu:	Dysza Ø 9 – 11	Dysza Ø 1.3 – 1.6 mm
Ciśnienie mieszanki:	120 – 140 bar	3.0 – 3.5 bar
Liczba warstw:	1 lekka + 1 pełna	1 lekka + 1 pełna
Odparowanie między warstwami, w 20°C:	15 – 20 min.	15 – 20 min.
Czasy schnięcia, w 20°C:*	Pyłosuchy: 20 min.	20 min.
	Suchy w dotyku: 5 – 6 godz.	5 – 6 godz.
	Suchy na wskroś: 24 godz.	24 godz.
	Wyrzewanie, suchy na wskroś, w 60°C:*	40 – 50 min.
Suchy na wskroś IR:	Fale krótkie: 15 min.	15 min.
	Fale średnie: 20 min.	20 min.
Grubość suchego filmu:	50 µm	50 µm
Kolejna / następną warstwa 7-120:	Można aplikować po zeszlifowaniu powłoki.	

DANE TECHNICZNE

Teoretyczna wydajność:***	10.0 – 12.0 m ² /l przy założeniu 100% skuteczności nanoszenia i wskazanych wyżej rekomendowanej grubości powłoki.	10.0 – 12.0 m ² /l przy założeniu 100% skuteczności nanoszenia i wskazanych wyżej rekomendowanej grubości powłoki.
Gęstość, ciężar właściwy (mieszanka):	1,06 Kg/L ± 0,02 Kg/L	1,06 Kg/L ± 0,02 Kg/L
Cząstki stałe, wg wagi (mieszanka):	62 % ± 2 %	62 % ± 2 %
LZO, wg wagi (mieszanka):	411 g/L ± 10 g	411 g/L ± 10 g
Temperatura zapłonu (ISO 3679):	7-120 25°C	
	9-120 23°C	
	9-130 4°C	
	1-430 25°C	

* Czasy schnięcia są uzależnione od temperatury powietrza i elementu, grubości filmu, wymiany powietrza oraz innych warunków aplikacji. Podane czasy są proporcjonalnie krótsze w wyższych temperaturach lub dłuższe w temperaturach niższych.

** W przypadku aplikacji jasnych kolorów nie zaleca się stosowania utwardzacza 9-510, ze względu na możliwość zażółcenia powłoki.

*** Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

MAGAZYNOWANIE

Zapoznać się ze wskazówkami etykiety produktu. Magazynować w temperaturze pomiędzy 10°C a 35°C, w czystym, suchym i dobrze wentylowanym miejscu, z daleka od źródeł ciepła, ognia oraz bez dostępu bezpośredniego światła słonecznego.

CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA

Umyj dokładnie wszystkie elementy wyposażenia niezwłocznie po zakończeniu aplikacji, przy pomocy odpowiedniego rozcieńczalnika lub płynu do myjki.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Prosimy czytać informacje na temat zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu. Należy również stosować osobiste wyposażenie ochronne. Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie. Szczegółowa Karta bezpieczeństwa produktu (karta charakterystyki chemicznej produktu) jest dostępna na stronie: www.selemix.com



Marka **SELEMIX SYSTEM** jest własnością PPG Industries.

PPG Industries Poland Sp. z o. o. (Oddział w Warszawie), ul. Bodycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska, Tel: +48 22 753 30 10, Faks: +48 22 753 30 13