



DTM 7-538/-539

Selemix 7-538, 7-539 Lakiery Poliuretanowe Direct to Metal Połysk 80%



OPIS PRODUKTU

Selemix DTM (Direct to Metal) 7-538/-539 to jednowarstwowe poliuretanowe lakiery nawierzchniowe, które są przeznaczone do bezpośredniej aplikacji na wielu typach podłoży. Lakiery DTM 7-538 oraz 7-539 oferują doskonałą siłę krycia oraz możliwość uzyskania dużego wypełnienia.

Dzięki zawartości fosforanu cynku, system Selemix DTM jest zalecany do aplikacji na stal, stal cynkowaną galwanicznie, stal szlachetną, laminaty i aluminium, oferując doskonałą ochronę antykorozyjną, przy jednoczesnej niskiej zawartości lotnych związków organicznych (LZO).

System Selemix DTM można aplikować metodą konwencjonalną, oraz przy użyciu wyposażenia do aplikacji pod wysokim ciśnieniem, w tym w osłonie powietrza (Airmix) i bezpowietrznie (Airless). System DTM 7-538/-539 znakomicie daje aplikować się przy wspomaganie elektrostatycznym.

Selemix DTM może być produktem zgodnym z Dyrektywą 2004/42 EC, pod warunkiem zastosowania utwardzacza 9-075 HS Direct oraz w przypadku aplikacji pompą, metodą bezpowietrzną (Airless) lub w osłonie powietrza (Airmix). W takim przypadku zawartość lotnych związków organicznych (LZO) w mieszance gotowej do natrysku jest mniejsza niż 420 g/L.

INFORMACJE O KOLORYSTYCE

Na bazie lakierów poliuretanowych 7-538 oraz 7-539 opracowano szeroki wachlarz kolorów flotowych i przemysłowych. Wszystkie kolory są dostępne w programie kolorystycznym Paint Manager™ dla marki Selemix, jak również w internetowym serwisie kolorystycznym, na stronie www.selemix.com.

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Lakiery Selemix DTM 7-538 oraz 7-539 można aplikować na: żeliwo, gołą stal, stal fosforanowaną, stal poddaną obróbce strumieniowo-ścierniej, stal galwanizowaną, stopy lekkie aluminium, aluminium oraz na podłoża z tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym.

Podłoże

Żeliwo
Goła stal
Stal śrutowana
Stal fosforyzowana
Stal galwanizowana
Stopy lekkie aluminium
Aluminium
Tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym

Przygotowanie

P80 – P120 (na sucho)
P80 – P120 (na sucho) lub obróbka strumieniowo-ścierna
Sa2.5, profil 30 µm
Zastosować włókninę ścierną, jeżeli oczyszczenie jest wymagane.
Zastosować włókninę ścierną, jeżeli oczyszczenie jest wymagane.
P280 – P320 (na sucho)
P280 – P320 (na sucho)
P240 (na sucho)

ODTŁUSZCZANIE I OCZYSZCZANIE POWIERZCHNI

Przed aplikacją należy dokładnie odtłuścić i oczyścić podłoże z rdzy, soli oraz innych zanieczyszczeń z podłoża przy pomocy odpowiednich zmywaczy, zgodnie z ISO12944-4.

W przypadku aplikacji na istniejące podkłady należy naprawić wszystkie uszkodzenia powłoki przed aplikacją lakieru nawierzchniowego. Należy upewnić się, że powłoka podkładu została całkowicie utwardzona i gotowa do aplikacji kolejnego produktu. Produkt aplikować niezwłocznie po zakończeniu procesu przygotowania powierzchni, aby uniknąć zanieczyszczenia podłoża.

Uwaga! Nie należy pozostawiać oczyszczonej powierzchni na następny dzień. W innym przypadku należy dokładnie odtłuścić i zmyć podłoże przed aplikacją.

WARUNKI APLIKACJI

Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej nie powinna być niższa od +15 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od punktu rosy.



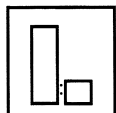
**PRZYGOTOWANIE KOLORU**

Aby poprawnie przygotować kolor należy posługiwać się aktualną recepturą z programu PaintManager™.

Wszystkie pigmenty systemu Selemix powinny być dokładnie wymieszane. Pigmenty mieszać ręcznie po pierwszym otwarciu opakowania. Ponadto pigmenty powinny być mieszane mechanicznie, co najmniej przez 10 minut przed użyciem.

Niezależnie od powyższych zaleceń, wszystkie pigmenty marki Selemix powinny być mieszane mechanicznie, co najmniej dwa razy dziennie, przez co najmniej 10 minut, za pomocą mieszadeł regału mieszalniczego.

W przypadku stosowania gotowych mieszanek kolorów Selemix DTM 7-538/-539 należy je dokładnie wymieszać mechanicznie przed aktywacją i rozcieńczeniem, co najmniej przez 10 minut przed użyciem.

**PROPORCJE DOZOWANIA PIGMENTÓW ZE SPOIWEM**

	Kolory białe, jasne i pastelowe	Pozostałe kolory
Spoiwo	95%	85%
Pigmenty	5%	15%

Po dodaniu pigmentów do spoiwa należy dokładnie wymieszać wszystkie komponenty. Powstałą mieszaninę aktywować, jeśli to możliwe, według dokładnie wymierzonych proporcji wagowych.

W przypadku dozowania według proporcji objętościowych, należy używać wyłącznie dedykowanych opakowań wraz dedykowaną linijką mieszalniczą. Natomiast w przypadku użycia pojemnika z zaznaczonymi proporcjami dozowania, należy upewnić się, że wskazane procenty wypełnienia wskazują prawidłowe proporcje mieszania.

Właściwe proporcje mieszania koloru z utwardzaczem i rozcieńczalnikiem podano w sekcji **AKTYWACJA I ROZCIEŃCZENIE** bieżącej karty technicznej.

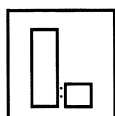
DODATKOWE WSKAZÓWKI DO DOBARWIANIA ŻYWIC 7-538 LUB 7-539

W przypadku wystąpienia problemów z siłą krycia, zależną od rodzaju natryskiwanego koloru, istnieje możliwość użycia podwójnej lub potrójnej ilości pigmentów, bez wpływu na właściwości fizykochemiczne produktu.

Proporcje dozowania	Żywica 7-539	Pigmenty	Żywica 7-538	Pigmenty
Standardowa	950 g	50 g	850 g	150 g
Standardowa x 2			700 g	300 g
Standardowa x 3			550 g	450 g

Uwaga! Przed właściwą aplikacją należy wykonać natrysk próbny i sprawdzić uzyskany kolor.

PROCES STANDARDOWY/ Z UTWARDZACZAMI 9-070, 9-080



AKTYWACJA I ROZCIEŃCZENIE /

Proporcje mieszania (wagowo):

	AIRLESS / BEZPOWIETRZNIE AIRMIX / W OSŁONIE POWIETRZA	KONWENCJONALNIE
Kolor DTM	1000	1000
Utwardzacz	180	180
	9-070 lub 9-080 *	9-070 lub 9-080 *

Proporcje mieszania (objętościowo):

	AIRLESS / BEZPOWIETRZNIE AIRMIX / W OSŁONIE POWIETRZA	KONWENCJONALNIE
Kolor DTM	4	4
Utwardzacz	1	1
	9-070 lub 9-080 *	9-070 lub 9-080 *

* Zaleca się użycie utwardzacza 9-080 do w przypadku schnięcia na powietrzu.

Gotową do użycia farbę należy dokładnie wymieszać, a następnie aplikować na odpowiednio przygotowaną i oczyszczoną powierzchnię.



Żywotność mieszanki, w 20°C

2 – 3 godz.

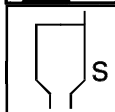
3 godz.

Optymalna lepkość mieszanki, w 20°C: **

40 – 60 s. / DIN4

25 – 30 s. / DIN4

** Lepkość mieszanki musi być dopasowana do metody oraz warunków aplikacji i temperatury produktu, za pomocą odpowiedniego rozcieńczalnika:



1-480 w temperaturach poniżej 25°C.
1-470 w temperaturach powyżej 25°C.



USTAWIENIA

**AIRLESS / BEZPOWIETRZNIE
AIRMIX / W OSŁONIE POWIETRZA**

KONWENCJONALNIE

Ustawienia pistoletu:

Dysza Ø 11 - 13

Dysza Ø 1.8 mm

Ciśnienie:

3.0 – 4.0 bar, pistolet konwencjonalny

2.0 bar, pistolet HVLP



bezpowietrznie Airless: 120 – 140 bar

w osłonie powietrza Air mix: 80 – 120 bar



APLIKACJA / PROCES STANDARDOWY

Liczba warstw:

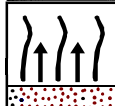
1 – 2

2 – 3

Odparowanie między warstwami, w 20°C:

15 – 20 minut

15 – 20 minut



CZASY SCHNIĘCIA *

Pyłosuchy, w 20°C:

1 godz.

1 godz.

Do przenoszenia, w 20°C:

1.5 – 2 godz.

2 godz.

Suchy na wskroś, w 20°C:

24 godz.

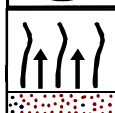
24 godz.



Suchy na wskroś, wygrzewanie w 60°C: **

45 minut

45 minut



Całkowita grubość suchego filmu: ***

80 - 100 µm

80 - 100 µm

KOLEJNA WARSTWA / NASTĘPNY PRODUKT: ****

Lakiery poliuretanowe Selemix DTM można aplikować na poprzednią warstwę, bez konieczności szlifowania, po upływie 10 dni od wyschnięcia na wskroś, jednak nie później niż przed upływem 5 miesięcy od wyschnięcia na wskroś. Jest niezwykle ważne, aby powierzchnia lakierów Selemix DTM była dokładnie oczyszczona przed ponowną aplikacją.

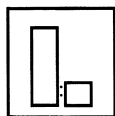


* Czasy schnięcia są uzależnione od zastosowanej proporcji dozowania, temperatury powietrza i elementu, grubości filmu, wymiany powietrza oraz innych warunków aplikacji. Podane czasy schnięcia są proporcjonalnie krótsze w wyższych temperaturach lub dłuższe w temperaturach niższych.

** Należy dodać czas potrzebny na osiągnięcie przez wygrzewany element wskazanej temperatury wygrzewania.

*** Większe wypełnienie można uzyskać aplikując kolejne warstwy, jednak może to wydłużyć czasy schnięcia.

**** W przypadku konieczności aplikacji innego lakieru nawierzchniowego należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem PPG Industries Poland Sp. z o. o.

PROCES Z UTWARDZACZEM 9-075**AKTYWACJA I ROZCIEŃCZENIE /****AIRLESS / BEZPOWIETRZNIE
AIR MIX / W OSŁONIE POWIETRZA****KONWENCJONALNIE**

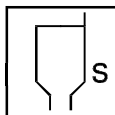
Proporcje dozowania (wagowo):

Kolor DTM		1000		1000
Utwardzacz	9-075	130	9-075	130

Proporcje dozowania (objętościowo):

Kolor DTM		6		6
Utwardzacz	9-075	1	9-075	1

Gotową do użycia farbę należy dokładnie wymieszać, a następnie aplikować na odpowiednio przygotowaną i oczyszczoną powierzchnię.



Żywotność mieszanki, w 20°C:

2 – 3 godz. *

2 – 3 godz. *

Idealna lepkość mieszanki, w 20°C:

40 – 60 s. / DIN4

25 – 35 s. / DIN4

** Lepkość mieszanki musi być dopasowana do metody oraz warunków aplikacji i temperatury produktu, za pomocą odpowiedniego rozcieńczalnika:

1-480 w temperaturach poniżej 25°C.
1-470 w temperaturach powyżej 25°C.

Uwaga! Nie dodawać przyspieszacza schnięcia 6-550 do lakierów na żywicach 7-538/-7539. Dodanie skutkuje zmniejszeniem poziomu połysku.

**USTAWIENIA WYPOSAŻENIA****AIRLESS / BEZPOWIETRZNIE
AIR MIX / W OSŁONIE POWIETRZA****KONWENCJONALNIE**

Ustawienia pistoletu:

Ø 11 - 13

Ø 1.8 mm

Ciśnienie:

bezipowietrznie Airless: 100 – 140 bar
w osłonie powietrza Air mix: 60 – 70 bar

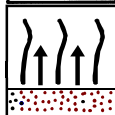
3.0 – 4.0 bar, pistolet konwencjonalny
2.0 bar, pistolet HVLP
2.0 – 2.5 bar na główce

**APLIKACJA**

Liczba warstw:

1 – 2

2



Odparowanie między warstwami, w 20°C:

15 – 20 minut

15 – 20 minut

**CZASY SCHNIĘCIA ****

Pyłosuchy, w 20°C:

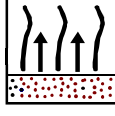
1 godz.

1 godz.

Do przenoszenia, w 20°C:

2 godz.

2 godz.



Suchy na wskroś, w 20°C:

24 godz.

24 godz.

Suchy na wskroś, wygrzewanie w 60°C: ***

45 minut

45 minut

Całkowita grubość suchego filmu: ***

80 - 100 µm

80 - 100 µm

KOLEJNA WARSTWA / NASTĘPNY PRODUKT: ****

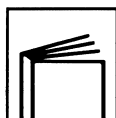
Lakiery poliuretanowe Selemix DTM można aplikować na poprzednią warstwę, bez konieczności szlifowania, po upływie 10 dni od wyschnięcia na wskroś, jednak nie później niż przed upływem 5 miesięcy od wyschnięcia na wskroś. Jest niezwykle ważne, aby powierzchnia lakierów Selemix DTM była dokładnie oczyszczona przed ponowną aplikacją.



* Czasy schnięcia są uzależnione od zastosowanej proporcji dozowania, temperatury powietrza i elementu, grubości filmu, wymiany powietrza oraz innych warunków aplikacji. Podane czasy schnięcia są proporcjonalnie krótsze w wyższych temperaturach lub dłuższe w temperaturach niższych.

** Należy dodać czas potrzebny na osiągnięcie przez wygrzewany element wskazanej temperatury wygrzewania.

*** W przypadku konieczności aplikacji innego lakieru nawierzchniowego należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem PPG Industries Poland Sp. z o. o.

**DANE TECHNICZNE**

Teoretyczna wydajność przy założeniu 100% skuteczności nanoszenia:

Proporcja dozowania	50 µm	75 µm	100 µm	125 µm	150 µm
	± 5%	± 5%	± 5%	± 5%	± 5%
4:1	10.4	6.9	5.2	4.1	3.5
6:1	11.6	7.8	5.8	4.7	3.9

* Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO-CHEMICZNE**Fabryczne opakowanie ***

Technologia: 2-składnikowy lakier nawierzchniowy, na bazie żywicy poliuretanowej.

Kod produktu	Kod krótki	Gęstość (Kg/L)	Cząstki stałe, wagowo (%)	Cząstki stałe, objętościowo (%)	Cząstki lotne, wagowo (%)
		± 5%	± 5%	± 5%	± 5%
1.775.3800	7-538	1.34	71.0	54.0	29.0
1.775.3900	7-539	1.40	72.0	55.0	28.0
1.991.5070	9-070	0.99	45.0	38.7	55.0
1.991.5075	9-075	1.06	70.0	72.0	30.0
1.991.5080	9-080	0.98	49.8	53.1	60.2
1.991.1470	1-470	0.93	0	0	100
1.991.1480	1-480	0.88	0	0	100

Mieszanka gotowa do aplikacji *

Kolor	Proporcja dozowania	Gęstość (Kg/L)	Cząstki stałe, wagowo (%)	Cząstki stałe, objętościowo (%)	Cząstki lotne, wagowo (%)
		± 5%	± 5%	± 5%	± 5%
Kolor DTM	4:1	1.30	67.9	51.9	32.1
Kolor DTM	6:1	1.33	71.9	58.2	28.1

Podane wartości mogą się różnić w zależności od koloru i dokładności dozowania poszczególnych komponentów docelowej mieszanki.

**TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE**

Zalecany maksymalny okres magazynowania:

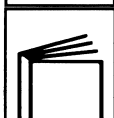
Kolory gotowe Selemix DTM	12 miesięcy, od daty produkcji *
Pigmenty Selemix	48 miesięcy, od daty produkcji *
Żywice Selemix DTM	48 miesięcy, od daty produkcji *
Utwardzacze i rozcieńczalniki	48 miesięcy, od daty produkcji *

* Przechowywane w oryginalnie zamkniętym opakowaniu.

Zalecana temperatura magazynowania: 5 do 35°C. Należy przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych; w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu; z dala od niezgodnych materiałów (patrz dział 10), napojów i jedzenia. Wyeliminować wszystkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaczy. Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia. Pojemniki, które zostały otwarte muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym, aby nie dopuścić do wycieku substancji. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.

**CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA**

Umyć dokładnie wszystkie elementy wyposażenia niezwłocznie po zakończeniu aplikacji, przy pomocy odpowiedniego rozcieńczalnika lub płynu do myjki

**LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE WG DYREKTYWY 2004/42 EC / APLIKACJA AIRMIX/AIRLESS**

Limit zawartości LZO dla tej kategorii produktu, tj. IIA.j wynosi. 500 g/l. Zawartość LZO w gotowej do użycia mieszance wynosi nie więcej niż. 500 g/l. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowej do użycia mieszance może być niższa niż określona w przepisach.

**ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**

Prosimy czytać informacje na temat zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu. Należy również stosować osobiste wyposażenie ochronne. Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody.



Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie. Szczegółowa Karta bezpieczeństwa produktu (karta charakterystyki chemicznej produktu) jest dostępna na stronie: www.selemix.com.

Marka **SELEMIX SYSTEM** jest własnością PPG Industries.

PPG Industries Poland Sp. z o. o. (Oddział w Warszawie), ul. Bodycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,
Tel: +48 22 753 03 10, Faks: +48 22 753 03 13.