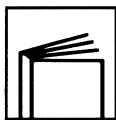




DTM 7-53x

Selemix® 7-53x Lakiery poliuretanowe DTM (Direct to Metal) 7-530, 7-531, 7-532, 7533, 7-534, 7-535, 7-536, 7-537



OPIS PRODUKTU

Selemix Direct to Metal (DTM) 7-53x to system jednowarstwowych lakierów nawierzchniowych opracowanych na bazie żywic poliuretanowych. System umożliwia uzyskanie szerokiego spektrum kolorów o zróżnicowanych poziomach połysku, od 10 do 70% połysku mierzonego pod kątem 60°, w tym matu, półmatu, efektu satyny lub wysokiego połysku. Ponadto system *Selemix* DTM 7-53x zapewnia doskonałą siłę krycia oraz możliwość uzyskania dużego wypełnienia, nawet do 300 µm grubości warstwy mokrego filmu.

Lakiery *Selemix* DTM 7-53x są przeznaczone do aplikacji na szerokim zakresie typów podłoży. Dzięki zawartości fosforanu cynku, system lakierniczy jest rekomendowany do aplikacji na stal, stal cynkowaną galwanicznie, w tym stal cynkowaną ogniowo, stal szlachetną, laminaty oraz aluminium i jego stopy, oferując doskonałą ochronę antykorozyjną, przy jednoczesnej niskiej zawartości Lotnych Związków Organicznych (LZO).

Lakiery *Selemix* DTM 7-53x mogą być aplikowane konwencjonalną metodą niskociśnieniową oraz przy użyciu wyposażenia hydrodynamicznego metodą bezpowietrzną (airless) lub metodą natrysku bezpowietrznego w osłonie powietrza (airmix).

W przypadku aplikacji metodą hydrodynamiczną zaleca się zastosowanie wspomaganie elektrostatycznego. Aby dopasować oporność gotowej mieszanki lakieru nawierzchniowego można zastosować dodatek SPP6970. Przed rozpoczęciem aplikacji ze wspomaganie elektrostatyki z dodatkiem SPP6970 należy zapoznać się z instrukcjami karty technicznej T003V.

Lakiery systemu *Selemix* DTM 7-53x dozowane z utwardzaczem 9-075 oraz aplikowane przy użyciu wyposażenia hydrodynamicznego są produktem zgodnym z przepisami Dyrektywy UE 2004/42 EC. Zawartość LZO w produkcie gotowym do natrysku wynosi nie więcej niż 420 g/l.

INFORMACJE O KOLORYSTYCE

Na bazie żywic lakierów poliuretanowych *Selemix* DTM 7-53x, opracowano szeroki wachlarz kolorów, m.in. kolorów flotowych i przemysłowych. Wszystkie kolory *Selemix* DTM 7-53x są dostępne w programie kolorystycznym PAINTMANAGER® dla marki *Selemix*. Ponadto wszystkie receptury kolorystyczne opracowane dla tego systemu żywicznego są dostępne na stronie www.selemix.com.

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Lakiery poliuretanowe *Selemix* DTM można aplikować na: żeliwo, gołą stal, stal fosforanowaną, stal poddaną obróbce strumieniowo-ścierniej, stal galwanizowaną, w tym cynkowaną ogniowo, stopy lekkie aluminium, aluminium oraz na podłoża z tworzyw sztucznych wzmacnianych włóknem szklanym.

Podłoże

Żeliwo
Goła stal
Stal śrutowana
Stal fosforyzowana
Stal galwanizowana, w tym stal galwanizowana ogniowo
Stopy lekkie aluminium
Aluminium
Tworzywa sztuczne wzmacniane włóknem szklanym

Przygotowanie

P80 – P120 (na sucho)
P80 – P120 (na sucho) lub obróbka strumieniowo-ścierna
Sa2.5, profil 30 µm
Zastosować włókninę ścierną, jeżeli oczyszczenie jest wymagane.
Zastosować włókninę ścierną, jeżeli oczyszczenie jest wymagane.
P280 – P320 (na sucho)
P280 – P320 (na sucho)
P240 (na sucho)

ODTŁUSZCZANIE I OCZYSZCZANIE POWIERZCHNI

Dokładnie odtłuścić i oczyścić podłoże z rdzy, soli oraz innych zanieczyszczeń z podłoża przy pomocy odpowiednich zmywaczy, zgodnie z ISO12944-4.

W przypadku aplikacji na istniejące podkłady należy naprawić wszystkie uszkodzenia powłoki przed aplikacją lakieru nawierzchniowego. Należy upewnić się, że powłoka podkładu została całkowicie utwardzona i gotowa do aplikacji kolejnego produktu. Produkt aplikować niezwłocznie po zakończeniu procesu przygotowania powierzchni, aby uniknąć zanieczyszczenia podłoża.

Uwaga! Nie należy pozostawiać oczyszczonej powierzchni na następny dzień. W innym przypadku dokładnie odtłuścić i zmyć podłoże przed aplikacją.

WARUNKI APLIKACJI

Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej nie powinna być niższa od +15°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od punktu rosy.

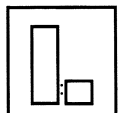


**PRZYGOTOWANIE KOLORU**

Aby poprawnie przygotować kolor należy posługiwać się aktualną recepturą z programu *PaintManager*.

Wszystkie komponenty systemu *Selemix*, w tym żywice, pigmenty i utwardzacze, powinny być dokładnie wymieszane. Pigmenty mieszać ręcznie po pierwszym otwarciu opakowania. Ponadto pigmenty powinny być mieszane mechanicznie, co najmniej przez 10 minut bezpośrednio przed użyciem.

Niezależnie od powyższych zaleceń, wszystkie pigmenty marki *Selemix* powinny być mieszane mechanicznie, co najmniej dwa razy dziennie, przez co najmniej 10 minut, za pomocą mieszadeł regału mieszalniczego.



W przypadku stosowania gotowych mieszanek kolorów *Selemix* DTM 7-53x należy je dokładnie wymieszać mechanicznie przed aktywacją i rozcieńczeniem, co najmniej przez 10 minut przed użyciem.

PROPORCJE DOZOWANIA PIGMENTÓW Z ŻYWICĄ

	Kolory białe, jasne i pastelowe	Pozostałe kolory
Spoivo	95%	85%
Pigmenty	5%	15%

Po dodaniu pigmentów do spoiva należy dokładnie wymieszać ze sobą wszystkie komponenty.

Powstałą mieszaninę aktywować, jeśli to możliwe, według dokładnie wymierzonych proporcji wagowych.

W przypadku dozowania według proporcji objętościowych, należy używać wyłącznie dedykowanych opakowań wraz dedykowaną linijką mieszalniczą. Natomiast w przypadku użycia pojemnika z zaznaczonymi proporcjami dozowania, należy upewnić się, że wskazane procenty wypełnienia wskazują prawidłowe proporcje mieszania.

Właściwe proporcje mieszania koloru z utwardzaczem i rozcieńczalnikiem podano w sekcji **AKTYWACJA I ROZCIEŃCZENIE** bieżącej karty technicznej.

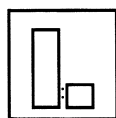
DODATKOWE WSKAZÓWKI DO DOBARWIANIA ŻYWIC 7-530, 7-532, 7-534 ORAZ 7-536

W przypadku wystąpienia problemów z siłą krycia, zależną od rodzaju natryskiwanego koloru, istnieje możliwość użycia podwójnej lub potrójnej ilości pigmentów, bez wpływu na właściwości fizykochemiczne produktu.

Proporcje dozowania	Żywice do kolorów jasnych	Pigmenty	Pozostałe żywice	Pigmenty
Standardowa	950 g	50 g	850 g	150 g
Standardowa x 2			700 g	300 g
Standardowa x 3			550 g	450 g

Uwaga! Przed właściwą aplikacją należy wykonać natrysk próbny i sprawdzić uzyskany kolor.

PROCES STANDARDOWY



AKTYWACJA I ROZCIEŃCZENIE

AIRLESS / BEZPOWIETRZNIE AIR MIX / W OSŁONIE POWIETRZA

KONWENCJONALNIE

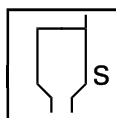
Proporcje mieszania (wagowo):

Kolor DTM	7-53x	1000	7-53x	1000
Utwardzacz	9-070 / 9-080 *	200	9-070 / 9-080 *	200

Proporcje mieszania (objętościowo):

Kolor DTM	7-53x	4	7-53x	4
Utwardzacz	9-070 / 9-080 *	1	9-070 / 9-080 *	1

* Zastosowanie utwardzacza 9-080 poprawia rozlewność podczas aplikacji.



Lepkość mieszaniny gotowej do natrysku należy dopasować do metody oraz warunków aplikacji i temperatury produktu przez dodanie odpowiedniego rozcieńczalnika: 1-480 w temperaturach poniżej 25°C, 1-470 w temperaturach powyżej 25°C lub 1-208 w temperaturach powyżej 30°C.

Optymalna lepkość mieszaniny, w 20°C, wg DIN4:	50 – 60 s. z 9-070 35 – 40 s. z 9-080	25 – 30 s.
	Rozcieńczalnik 0 – 5%	Rozcieńczalnik 10 – 15%

Czasy schnięcia można skrócić przez dodanie 2% przyspieszacza schnięcia 6-550 do lakierów *Selemix* DTM 7-53x. Użycie dodatku 6-550 jest zalecane wyłącznie podczas aplikacji w temperaturze poniżej 20°C. Uwaga! W przypadku dodania 6-550 żywotność mieszanki ulegnie skróceniu o połowę.



Gotową do użycia farbę należy dokładnie wymieszać, następnie aplikować na odpowiednio przygotowaną i oczyszczoną powierzchnię.

Żywotność mieszanki, w 20°C	2 – 3 godz. **	3 godz. **
-----------------------------	----------------	------------



USTAWIENIA

Ustawienia pistoletu

7-530, 7-531, 7-533, 7-534, 7-535 7-536, 7-537	Dysza Ø 11 - 17 Dysza Ø 11 - 13	Ø 1.6 – 2.0 mm
---	------------------------------------	----------------



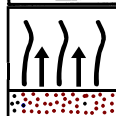
Ciśnienie:

Aplikacja bezpowietrznie	Airless: 120 – 140 bar	3.0 – 4.0 bar, pistolet konwencjonalny
Aplikacja w osłonie powietrza	Air mix: 80 – 120 bar	2.0 bar, pistolet HVLP



APLIKACJA / PROCES STANDARDOWY

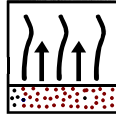
Liczba warstw:	1 – 2	1 – 2
Odparowanie między warstwami, w 20°C:	10 – 15 minut	15 minut



CZASY SCHNIĘCIA *



Pyłosuchość, w 20°C:	1 godz.	1 godz.
Do przenoszenia, w 20°C:	1.5 – 2 godz.	2 godz.
Suchy na wskroś, w 20°C:	16 godz.	16 godz.
Suchy na wskroś, wygrzewanie w 60°C: **	45 minut	45 minut
Całkowita grubość suchego filmu: ***	80 - 100 µm	80 - 100 µm



KOLEJNA WARSTWA / NASTĘPNY PRODUKT: ****

Lakiery poliuretanowe *Selemix* 7-53x DTM można aplikować na poprzednią warstwę bez konieczności szlifowania od 10 dni do 5 miesięcy od wyschnięcia na wskroś. Należy dokładnie oczyścić powłokę przed aplikacją kolejnej warstwy lub aplikacją kolejnego produktu.

* Czasy schnięcia są uzależnione od zastosowanej proporcji dozowania, temperatury powietrza i elementu, grubości filmu, wymiany powietrza oraz innych warunków aplikacji. Podane czasy schnięcia są proporcjonalnie krótsze w wyższych temperaturach lub dłuższe w temperaturach niższych.

** Należy dodać czas potrzebny na osiągnięcie przez wygrzewany element wskazanej temperatury wygrzewania.

*** Większe wypełnienie można uzyskać aplikując kolejne warstwy, jednak może to wydłużyć czasy schnięcia.

**** W przypadku konieczności aplikacji innego lakieru nawierzchniowego należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem PPG Industries.

PROCES HS - ZGODNY Z DYREKTYWĄ UE 2004/42 EC



AKTYWACJA I ROZCIEŃCZENIE

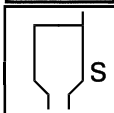
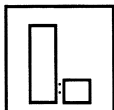
**AIRLESS / BEZPOWIETRZNIE
AIR MIX / W OSŁONIE POWIETRZA**

Proporcje mieszania (wagowo):

Kolor DTM	7-53x	1000
Utwardzacz	9-075	130

Proporcje mieszania (objętościowo):

Kolor DTM	7-53x	6
Utwardzacz	9-075	1



Lepkość mieszaniny gotowej do natrysku należy dopasować do metody oraz warunków aplikacji i temperatury produktu przez dodanie odpowiedniego rozcieńczalnika: 1-480 w temperaturach poniżej 25°C, 1-470 w temperaturach powyżej 25°C lub 1-208 w temperaturach powyżej 30°C.

Optymalna lepkość mieszanki, w 20°C: *

55 – 65 s. / DIN4

Rozcieńczalnik 0 – 10%

Czasy schnięcia można skrócić przez dodanie 2% przyspieszacza schnięcia 6-550 do lakierów *Selemix* DTM 7-53x. Użycie dodatku 6-550 jest zalecane wyłącznie podczas aplikacji w temperaturze poniżej 20°C. Uwaga! W przypadku dodania 6-550 żywotność mieszanki ulegnie skróceniu o połowę.



Gotową do użycia farbę należy dokładnie wymieszać, następnie aplikować na odpowiednio przygotowaną i oczyszczoną powierzchnię.

Żywotność mieszanki, w 20°C

2 – 3 godz. *

USTAWIENIA /

AIRLESS / BEZPOWIETRZNIE

AIR MIX / W OSŁONIE POWIETRZA



Ustawienia pistoletu:

Dysza Ø 13 - 15

Dysza Ø 13 - 15

Ciśnienie:

100 – 140 bar

60 – 70 bar

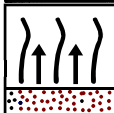


APLIKACJA

Liczba warstw:

1 – 2

1 – 2



Odparowanie między warstwami, w 20°C:

10 – 15 minut

10 – 15 minut

CZASY SCHNIĘCIA **



Pyłosuchy, w 20°C:

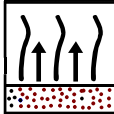
30 minut

30 minut

Do przenoszenia, w 20°C:

1 godz.

1 godz.



Suchy na wskroś, w 20°C:

16 godz.

16 godz.

Suchy na wskroś, wygrzewanie w 60°C: ***

45 minut

45 minut

Całkowita grubość suchego filmu: ***

80 - 100 µm

80 - 100 µm

KOLEJNA WARSTWA / NASTĘPNY PRODUKT: ****

Lakiery poliuretanowe *Selemix* 7-53x DTM można aplikować na poprzednią warstwę bez konieczności szlifowania od 10 dni do 5 miesięcy od wyschnięcia na wskroś. Należy dokładnie oczyścić powłokę przed aplikacją kolejnej warstwy lub aplikacją kolejnego produktu.

* Czasy schnięcia są uzależnione od zastosowanej proporcji dozowania, temperatury powietrza i elementu, grubości filmu, wymiany powietrza oraz innych warunków aplikacji. Podane czasy schnięcia są proporcjonalnie krótsze w wyższych temperaturach lub dłuższe w temperaturach niższych.

** Należy dodać czas potrzebny na osiągnięcie przez wygrzewany element wskazanej temperatury wygrzewania.

*** W przypadku konieczności aplikacji innego lakieru nawierzchniowego należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem PPG Industries.

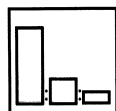
PROCES APLIKACJI WAŁKIEM**AKTYWACJA I ROZCIEŃCZENIE /****WAŁEK WEŁNIANY Z KRÓTKIM WŁOSIEM**

Proporcje mieszania (wagowo):

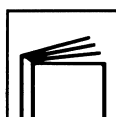
Kolor DTM	7-53x	1000
Utwardzacz	9-070	200
Rozcieńczalnik	1-480	85 – 120

Proporcje mieszania (objętościowo):

Kolor DTM	7-53x	4
Utwardzacz	9-070	1
Rozcieńczalnik	1-480	0,5 – 0,7



Gotową do użycia farbę należy dokładnie wymieszać, następnie aplikować na odpowiednio przygotowaną i oczyszczoną powierzchnię.

**DANE TECHNICZNE**

Teoretyczna wydajność: *

10 – 11 m²/l przy założeniu 100% skuteczności nanoszenia i 50 µm całkowitej grubości suchego filmu.

* Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO-CHEMICZNE**Fabryczne opakowanie ***

Technologia, 2-składnikowy lakier nawierzchniowy, na bazie żywicy poliuretanowej.

Kod produktu	Kod krótki	Gęstość (Kg/L)	Cząstki stałe, wagowo (%)	Cząstki stałe, objętościowo (%)	Cząstki lotne, wagowo (%)
		± 5%	± 5%	± 5%	± 5%
Kolor DTM	7-53x	1.40	72.1	52.9	27.9
1.991.5070	9-070	0.99	45.0	38.7	55.0
1.991.5075	9-075	1.06	70.0	72.0	30.0
1.959.5080	9-080	0.98	39.8	33.8	60.2
1.991.1470	1-470	0.93	0	0	100
1.991.1480	1-480	0.88	0	0	100
1.991.3208	1-208	0.90	0	0	100

Mieszanina gotowa do aplikacji *

Kolor	Proporcja dozowania	Gęstość (Kg/L)	Cząstki stałe, wagowo (%)	Cząstki stałe, objętościowo (%)	Cząstki lotne, wagowo (%)
		± 5%	± 5%	± 5%	± 5%
Kolor DTM	4:1	1.35	68.1	50.1	31.9
Kolor DTM	6:1	1.38	71.9	56.3	28.1

Podane wartości mogą się różnić w zależności od koloru i dokładności dozowania poszczególnych komponentów docelowej mieszanki.

**TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE**

Deklarowany minimalny okres przydatności produktu, w przypadku przechowywania w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, zgodnie z instrukcjami karty charakterystyki.

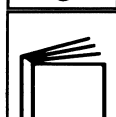
Kolory gotowe 7-53x	12 miesięcy
Pigmenty <i>Selemix</i>	48 miesięcy, od daty produkcji *
Żywice <i>Selemix</i> DTM	48 miesięcy, od daty produkcji *
Utwardzacze i rozcieńczalniki	48 miesięcy, od daty produkcji *



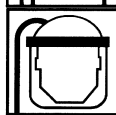
Zalecana temperatura magazynowania: 5 do 35°C. Należy przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych; w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu; z dala od niezgodnych materiałów (patrz dział 10), napojów i jedzenia. Wyeliminować wszystkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaczy. Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia. Pojemniki, które zostały otwarte muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym, aby nie dopuścić do wycieku substancji. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.

**CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA**

Umyć dokładnie wszystkie elementy wyposażenia niezwłocznie po zakończeniu aplikacji, przy pomocy odpowiedniego rozcieńczalnika lub płynu do myjki

**ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**

Zapoznać się z informacjami na temat zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu. Należy również stosować osobiste wyposażenie ochronne. Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie. Szczegółowa Karta bezpieczeństwa produktu (karta charakterystyki chemicznej produktu) jest dostępna na stronie: www.selemix.com.



Marka **SELEMIX SYSTEM** jest własnością PPG Industries.

PPG Industries Poland Sp. z o. o. (Oddział w Warszawie), ul. Bodycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,
Tel: +48 22 753 03 10, Faks: +48 22 753 03 13.