

7-511/7-512 Lakier poliuretanowy z efektem półmatu

OPIS PRODUKTU

Lakier 7-511/7-512 to mieszanina dwóch żywic lakierów nawierzchniowych w systemie konwencjonalnym, dająca powłokę o niskim poziomie połysku i doskonałej rozlewności. Za jej pomocą można uzyskać półmatowe powłoki odporne na działanie chemikaliów oraz na działanie agresywnych warunków atmosferycznych.

Jest odpowiedni do aplikacji metodą konwencjonalną, oraz przy użyciu wyposażenia do aplikacji pompą, bezpowietrznie.

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Aby uzyskać najlepsze rezultaty, aplikuj według poniższych wskazówek:



Podłoże
7-413 Podkład epoksydowy
7-414 Podkład epoksydowo-winyłowy
Inne podkłady

Przygotowanie
Zapoznać się ze wskazówkami karty technicznej nr 538
Zapoznać się ze wskazówkami karty technicznej nr 539
należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem PPG Industries

ODTŁUSZCZANIE I OCZYSZCZANIE POWIERZCHNI

Dokładnie odtłuścić i oczyścić podłoże z rdzy, soli oraz innych zanieczyszczeń przy pomocy odpowiednich zmywaczy (zgodnie z ISO 12944-4).

Należy naprawić wszystkie uszkodzenia powłoki podkładu przed aplikacją lakieru nawierzchniowego. Należy upewnić się, że powłoka podkładu została całkowicie utwardzona i gotowa do aplikacji kolejnego produktu.

Produkt aplikować niezwłocznie po zakończeniu procesu przygotowania powierzchni, aby uniknąć zanieczyszczenia podłoża.

Uwaga! Nie należy pozostawiać oczyszczonej powierzchni na następny dzień. W innym przypadku należy dokładnie odtłuścić i zmyć podłoże przed aplikacją.

WARUNKI APLIKACJI

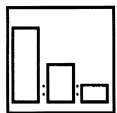
Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej nie powinna być niższa od +15°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.

Dokładnie wymieszać produkty przed aktywacją i rozcieńczeniem.



PRZYGOTOWANIE KOLORU

Proporcje mieszania (wagowo):



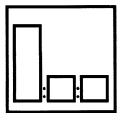
Żywica	7-511	65 %
Żywica	7-512	10 %
Mieszanina pigmentów	Selemix 2K	25 %

PRZYGOTOWANIE GOTOWEJ MIESZANKI

BEZPOWIETRZNIE

KONWENCJONALNIE

Proporcje mieszania z 9-060 (objętościowo):


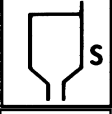



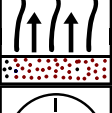
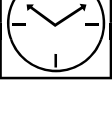


Lakier	7-511/7-512	4.0 j. miary	7-511/7-512	4.0 j. miary
Utwardzacz	9-060 *	1.0 j. miary	9-060 *	1.0 j. miary
Rozcieńczalnik	1-420 *	0.9 – 1.4 j. miary	1-420 *	0.9 – 1.4 j. miary

Proporcje mieszania z 9-060 (wagowo):

Lakier	7-511/7-512	1000	7-511/7-512	1000
Utwardzacz	9-060 *	250	9-060 *	250
Rozcieńczalnik	1-420 *	200 - 300	1-420 *	200 - 300

* W przypadku aplikacji na dużych powierzchniach zastosuj utwardzacz 9-065 wraz rozcieńczalnikiem 1-208.

	APLIKACJA	BEZPOWIETRZNIE	KONWENCJONALNIE
	Żywotność mieszanki, w 20°C:	90 min.	90 min.
	Lepkość mieszanki, w 20°C / DIN4:	18 – 20 sekund	18 – 20 sekund
	Ustawienia pistoletu:	Dysza Ø 9 – 11	Dysza Ø 1.4 – 1.7 mm
	Ciśnienie mieszanki:	120 – 140 bar	3 – 4 bar, zgodnie z zaleceniami producenta sprzętu
	Liczba warstw:	2	2
	Odparowanie między warstwami, w 20°C:	10 – 15 minut	10 – 15 minut
	CZASY SCHNIĘCIA *		
	Schnięcie na powietrzu, w 20°C:		
	Pyłosuchość:	15 – 20 minut	15 – 20 minut
	Suchy w dotyku:	4 – 5 godz.	4 – 5 godz.
	Suchy na wskroś:	12 – 18 godz.	12 – 18 godz.
	Poziom połysku, pod kątem 60°	15 – 20 %	15 – 20 %
	Wyrzewanie, w 60°C:		
	Suchy na wskroś	30 – 40 minut	30 – 40 minut
	Poziom połysku, pod kątem 60° ***	25 – 30 %	25 – 30 %
	Zalecana grubość suchego filmu:	50 µm	50 µm
	Kolejny produkt / następna warstwa:	Można aplikować po upływie, co najmniej 24 godzin schnięcia w 20°C, bez konieczności szlifowania poprzedniej warstwy.	
	* Czasy schnięcia są uzależnione od temperatury powietrza i elementu, grubości filmu, wymiany powietrza oraz innych warunków aplikacji. Podane czasy są proporcjonalnie krótsze w wyższych temperaturach lub dłuższe w temperaturach niższych. Słaba wentylacja, temperatura podczas aplikacji poniżej 20°C, wilgotność powietrza powyżej 85% oraz nadmierna grubość filmu może skutkować wydłużeniem czasów schnięcia.		
	** Należy odczekać, aż do osiągnięcia przez element rekomendowanej temperatury wygrzewania.		
	*** Po upływie 60 minut wygrzewania.		

DANE TECHNICZNE

Teoretyczna wydajność:*

Temperatura zapłonu (ISO 3679):

7-512	33°C
7-511	26°C
9-060	28°C
9-065	26°C
1-208	34°C
1-420	38°C

APLIKACJA BEZPOWIETRZNA

5.2 – 5.8 m²/l przy założeniu 100% skuteczności nanoszenia i wskazanych wyżej rekomendowanej grubości powłoki.

APLIKACJA KONWENCJONALNA

5.2 – 5.8 m²/l przy założeniu 100% skuteczności nanoszenia i wskazanych wyżej rekomendowanej grubości powłoki.

* Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

**MAGAZYNOWANIE**

Zapoznać się ze wskazówkami na etykietach produktów.

Magazynować w temperaturze pomiędzy 10°C a 35°C, w czystym, suchym i dobrze wentylowanym miejscu, z daleka od źródeł ciepła, ognia oraz bez dostępu bezpośredniego światła słonecznego.

**CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA**

Umyj dokładnie wszystkie elementy wyposażenia niezwłocznie po zakończeniu aplikacji, przy pomocy odpowiedniego rozcieńczalnika lub płynu do myjki.

**ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**

Prosimy czytać informacje na temat zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu. Należy również stosować osobiste wyposażenie ochronne. Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie. Szczegółowa Karta bezpieczeństwa produktu (karta charakterystyki chemicznej produktu) jest dostępna na stronie: www.selemix.com



Marka **SELEMIX SYSTEM** jest własnością PPG Industries.



PPG Industries Poland Sp. z o.o. (Oddział w Warszawie), ul. Bodycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska, Tel: +48 22 753 30 10, Faks: +48 22 753 30 13