

2008-03-06

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO
ZASTOSOWANIA W PROCESIE RENOWACJI SAMOCHODÓW

L1100V



Wypełnienie i powłoki strukturalne na tworzywach sztucznych

| PRODUKT | NAZWA |
|-----------|--|
| P565- | Podkłady mokro na mokro |
| P565- | Podkłady wypełniające |
| P565-660 | Drobny dodatek strukturalny na tworzywa sztuczne |
| P565-768 | Gruby dodatek strukturalny na tworzywa sztuczne |
| P100-2020 | Plastyfikator |

OPIS PRODUKTU

System lakierowania tworzyw sztucznych **Nexa Autocolor** zawiera gamę produktów pozwalającą wykonać powłokę o doskonałej jakości na wszelkich nadających się do lakierowania tworzywach*. Są to produkty czyszczące i przygotowawcze, ale także podkłady, dodatki strukturalne i lakiery.

Podkłady mokro na mokro **Nexa Autocolor** mogą być nakładane bezpośrednio na większość tworzyw poza PE, PP i PP/EPDM. Podkłady wypełniające i podkłady mokro na mokro **Nexa Autocolor** można nakładać na właściwy promotor przyczepności Nexa Autocolor, postępując według naszych zaleceń.

Dodatek plastyfikatora **P100-2020** jest uzależniony od stopnia elastyczności tworzywa (patrz rozdział: Plastyfikator).

Powłoki strukturalne można tworzyć zmieniając ciśnienie podczas aplikacji dwuskładnikowego podkładu. Metoda ta nie tylko pozwala uzyskać szeroką gamę struktur, ale również umożliwia odtworzenie oryginalnej struktury tworzywa, a także pozwala uniknąć dodawania baz strukturalnych do lakierów.

P565-660 (drobny dodatek strukturalny) i **P565-768** (gruby dodatek strukturalny) można również dodawać do podkładów mokro na mokro. Szczegóły zastosowania podkładów dwuskładnikowych **Nexa Autocolor** znajdziesz w poszczególnych kartach technicznych.

* **Uwaga:** Niektóre rodzaje polietylenu (PE) nie nadają się do lakierowania, a niektóre podkłady nie mogą być stosowane na podłożach bardzo wrażliwych na działanie rozpuszczalników, takich jak polistyren (PS). Szczegółowe instrukcje postępowania znajdziesz w kartach technicznych poszczególnych produktów.

** **Uwaga:** Użytkownicy aplikujący produkty **Nexa Autocolor**, zgodnie z Dyrektywą UE, powinni stosować dodatki strukturalne P565-7210 i P565-7220, dodane bezpośrednio do lakieru nawierzchniowego, aby uzyskać właściwy efekt wykończenia strukturalnego. Zapoznaj się ze szczegółowymi instrukcjami odpowiednich kart technicznych, aby zastosować właściwe proporcje mieszania.

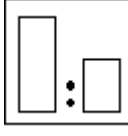

Karta Techniczna Produktu

PLASTYFIKATOR

Plastyfikator P100-2020, zwiększa elastyczność dwuskładnikowych podkładów w przypadku ich aplikacji na elastyczne tworzywa sztuczne.

Uwaga: użycie plastyfikatora może skutkować zmianą czasów schnięcia.

PROCES STANDARDOWY / WOLNY / WYSOKIE TEMPERATURY

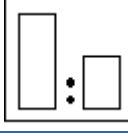
| | Tworzywa elastyczne | Tworzywa bardzo elastyczne |
|--|--|---|
|  | Podkład dwuskładnikowy P100-2020 5 części 1 część | Podkład dwuskładnikowy P100-2020 2 części 1 część |
|  | Następnie dodaj utwardzacz i rozcieńczalnik w zwykłej proporcji. | |

STOSOWANIE DODATKÓW STRUKTURALNYCH

Dodatki strukturalne są przeznaczone do stosowania w podkładach aplikowanych metodą mokro na mokro. Nie należy ich stosować w podkładach przeznaczonych do szlifowania.

W przypadku napraw punktowych powłok strukturalnych na zderzakach, bazy strukturalne należy wymieszać z dwuskładnikowym podkładem w następujący sposób:

TWORZENIE POWŁKI STRUKTURALNEJ


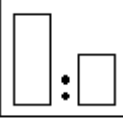



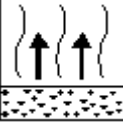

| | |
|--|---|
|  | Podkład dwuskładnikowy 2 części Dodatek strukturalny P565-660 / 768 1 część Następnie dodaj utwardzacz i rozcieńczalnik w zwykłej proporcji. |
| UWAGI | <p>Nie filtruj podkładu z dodatkiem baz strukturalnych.</p> <p>Plastyfikatora P100-2020 nie trzeba używać w przypadku, gdy wykorzystujesz dodatki strukturalne.</p> <p>Dodatki strukturalne należy dokładnie wymieszać przed użyciem.</p> |



TECHNIKA APLIKACJI POWŁOK STRUKTURALNYCH

Poniżej znajdują się ogólne zasady tworzenia powłok strukturalnych, jednak z uwagi na różnorodność stosowanych pistoletów oraz różne warunki występujące podczas aplikacji zalecamy, by każdy użytkownik tworzył na bieżąco katalog własnych efektów strukturalnych.

Katalog powinien zawierać próbki wykończone lakierem, ponieważ efekt strukturalny po nałożeniu lakieru może się zmienić.

| | | | | | | | | | | |
|--|--|---------------------------------------|------------|-----------------------|-----------------|------------|---------------------------------------|--|--|---------------------------------------|
|  | Po aplikacji właściwego promotora przyczepności do tworzyw sztucznych nałóż jedną warstwę wybranego 2-składnikowego podkładu, wymieszanego z utwardzaczem i rozcieńczalnikiem w zwykłej proporcji (patrz: karty techniczne stosowanych produktów) i odparuj przez 5 minut. | | | | | | | | | |
|  | Wymieszaj wybrany podkład z utwardzaczem (NIE DODAWAJ ROZCIEŃCZALNIKA). | | | | | | | | | |
|  | <p>Ustawienia pistoletu:</p> <table border="0"> <tr> <td>Pistolet grawitacyjny:</td> <td>1.3-1.5 mm</td> <td>Ustawienie ciśnienia:</td> </tr> <tr> <td>Pistolet ssący:</td> <td>1.6-1.8 mm</td> <td>0,2-0,35 bar – struktura bardzo gruba</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>1,4-1,7 bar – struktura bardzo drobna</td> </tr> </table> <p>Pistolet prowadź w odległości 30-45 cm od powierzchni elementu.</p> | Pistolet grawitacyjny: | 1.3-1.5 mm | Ustawienie ciśnienia: | Pistolet ssący: | 1.6-1.8 mm | 0,2-0,35 bar – struktura bardzo gruba | | | 1,4-1,7 bar – struktura bardzo drobna |
| Pistolet grawitacyjny: | 1.3-1.5 mm | Ustawienie ciśnienia: | | | | | | | | |
| Pistolet ssący: | 1.6-1.8 mm | 0,2-0,35 bar – struktura bardzo gruba | | | | | | | | |
| | | 1,4-1,7 bar – struktura bardzo drobna | | | | | | | | |
|  | <table border="0"> <tr> <td>Pistolet grawitacyjny:</td> <td>1.4-1.6 mm</td> <td>Ustawienie ciśnienia:</td> </tr> <tr> <td>Pistolet ssący:</td> <td>1.6-1.8 mm</td> <td>0,2-0,35 bar – struktura bardzo gruba</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>1,4-1,7 bar – struktura bardzo drobna</td> </tr> </table> <p>Pistolet prowadź w odległości 30-45 cm od powierzchni elementu.</p> | Pistolet grawitacyjny: | 1.4-1.6 mm | Ustawienie ciśnienia: | Pistolet ssący: | 1.6-1.8 mm | 0,2-0,35 bar – struktura bardzo gruba | | | 1,4-1,7 bar – struktura bardzo drobna |
| Pistolet grawitacyjny: | 1.4-1.6 mm | Ustawienie ciśnienia: | | | | | | | | |
| Pistolet ssący: | 1.6-1.8 mm | 0,2-0,35 bar – struktura bardzo gruba | | | | | | | | |
| | | 1,4-1,7 bar – struktura bardzo drobna | | | | | | | | |
|  | Nałóż 2-3 warstwy powłoki strukturalnej. | | | | | | | | | |
|  | Ogólnie zaleca się 2 minuty odparowania między warstwami, zależnie od grubości struktury. Następnie wygrzej podkład przez 10 minut w 60°C przed aplikacją lakieru. | | | | | | | | | |
|  | Uwaga! Jeżeli struktura jest nierówna lub zbyt gruba, lekko przeszlifuj powierzchnię drobnym materiałem ściernym po upływie 30-40 minut. | | | | | | | | | |
| KOLEJNA WARSTWA | Aplikuj lakier nawierzchniowy według wskazówek odpowiedniej karty technicznej.. | | | | | | | | | |



LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.e) wynosi 840 g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 840 g/l.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**BEZWZGLĘDNIEM ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU. PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.**

Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o.o nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.



PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13

