

Data aktualizacji: 2016-07-12

WSZYSTKIE PRODUKTY WYMNIENIONE W NINIJSZEJ KARCIE TECHNICZNEJ SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO ZASTOSOWANIA W PROCESIE RENOWACJI SAMOCHODÓW OSOBOWYCH

# J3070V



Karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje

## Lakier Bezbarwny Ekspresowy Plus P190-8000

PRODUKT	OPIS
P190-8000	Lakier Bezbarwny Ekspresowy Plus
P210-8817	Utwardzacz HS Plus
P852-1660	Rozcieńczalnik Ekspresowy
P852-1661	Rozcieńczalnik Ekspresowy do aplikacji w wysokich temperaturach

### OPIS PRODUKTU

P190-8000 jest akrylowym, 2-komponentowym lakierem bezbarwnym stworzonym do użycia na kolorach bazowych AQUABASE® Plus. Nowy lakier stworzono by umocnić pozycję marki NEXA AUTOCOLOR® jako lidera rynku produktów najwyższej jakości. Lakier Bezbarwny Ekspresowy to najszybszy lakier bezbarwny na rynku, bez kompromisów w wyglądzie końcowym, procesie aplikacji czy wielkości naprawianego elementu. W celu uzyskania jak najlepszej wydajności dla ekspresowego lakieru bezbarwnego stworzono dedykowany utwardzacz (P210-8817) oraz dwa rozcieńczalniki stosowane w zależności od temperatury aplikacji. Lakier Bezbarwny Ekspresowy wymaga jedynie 5 minut w 60°C lub 20 minut w 40°C, co przekłada się na znaczące oszczędności czasu oraz zużywanej energii.

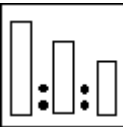






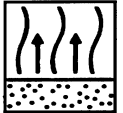
### PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

P190-8000 może być stosowany jedynie na:



- powłoki linii P989 Aquabase Plus
- Odpowiednio przygotowaną oryginalną powłokę lakierniczą w dobrym stanie. Istniejąca powłoka powinna zostać najpierw wymatowana (np. przy użyciu ScotchBrite™ Ultrafine Grey z P562-106) i oczyszczona P980-251, P980-9010 lub P980-8252 przed aplikacją P190-8000.

# Karta Techniczna

## PROCES APLIKACJI

	System Standardowy (poniżej 26°C)		Aplikacja w wysokiej temperaturze (powyżej 26°C)	
	P190-8000	2 j. miary	P190-8000	2 j. miary
P210-8817	2 j. miary	P210-8817	2 j. miary	
P850-1660	0.5 j. miary	P852-1661	0.5 j. miary	
	<b>DOZOWANIE WEDŁUG WAGI:</b> Wagi są kumulatywne – proszę <b>NIE</b> tarować wagi w trakcie dozowania.			
	Docelowa ilość mieszanki (Litry)	P190-8000	P210-8817	P852-1660/61
	0,1 L	45,7 g	91,2 g	101,4 g
	0,20 L	91,4 g	182,5 g	202,9 g
	0,25 L	114,2 g	228,1 g	253,6 g
	0,33 L	150,8 g	301,1 g	334,7 g
	0,50 L	228,4 g	456,2 g	507,2 g
	0,75 L	342,7 g	684,3 g	760,8 g
	1,00 L	456,9 g	912,4 g	1014,3 g
	1,50 L	685,3 g	1368,7 g	1521,5 g
	2,00 L	913,8 g	1824,9 g	2028,7 g
	2,50 L	1142,2 g	2281,1 g	2535,8 g
	17-19 sekund DIN4 w 20°C			
	Żywotność mieszanki w 20°C:		P852-1660	60 minut
			P852-1661	120 minut
Zaleca się przygotowanie i rozcieńczanie lakieru bezbarwnego bezpośrednio przed aplikacją.				
	<b>Ustawienia pistoletu</b>			
	Pistolet grawitacyjny : 1.2 mm Ciśnienie wlotowe : zależnie od zaleceń producenta, zwykle 2-2.2 bar/30 psi (na wejściu)			
	<b>Proces aplikacji na 2 warstwy</b>			
	Aplikować 1 lekką/średnią & 1 pełną warstwę. <i>Pierwsza warstwa powinna być aplikowana jako lekka, zamknięta warstwa.</i> <i>Drugą warstwę aplikować jako pełną warstwę.</i>			
	Odparowanie między warstwami: 5 minut Odparowanie przed wygrzewaniem lub IR: 5 minut			



	<p>Wyrzwanie w temperaturze metalu: <b><u>210-8817/P852-1660</u></b></p> <p>60°C: 5 minut 40°C: 10 minut 20°C: 90 minut</p> <p>Dalsza praca: po ostygnięciu</p>	<p>Wyrzwanie w temperaturze metalu: <b><u>P210-8817/P852-1661</u></b></p> <p>60°C: 10 minut 40°C: 20 minut 20°C: 120 minut</p> <p>Dalsza praca: po ostygnięciu</p>
	<p><b>Suszenie przy użyciu promiennika IR z rozcieńczalnikiem do aplikacji w wysokiej temperaturze:</b> 6 minut pełna moc (w zależności od koloru i wyposażenia). Pozwól na 5 minut odparowania przed użyciem pełnej mocy. Temperatura metalu maksymalnie 100°C</p>	

### UWAGI OGÓLNE

#### Proces cieniowania

- Przygotuj powierzchnię przeznaczoną do cieniowania szlifując maszynowo na mokro Trizact 1000 (skok 3 mm).
- Aplikuj P190-8000 według wskazówek powyżej.
- Zadbaj o to, by zminimalizować ilość lakieru bezbarwnego na krawędzi cieniowanej powierzchni.
- Aplikuj następującą mieszankę do krawędzi lakieru bezbarwnego by wykończyć krawędź warstwy

Docelowa ilość mieszanki gotowej do natrysku	P190-8000	P210-8817	P852-1660/61	P273-1106
0.1L	45.7g	91.2g	101.4g	106g

- Jest to maksymalna ilość rozcieńczalnika do cieniowania dopuszczona przez Dyrektywę Unijną LZO
- Niezwłocznie wykończ krawędź warstwy odkurzu rozcieńczalnikiem do cieniowania w aerozolu P850-1622 lub rozcieńczalnikiem do cieniowania P273-1106.
- Nie jest rekomendowane cieniowanie na połowie elementu takiego jak np. drzwi. Bardziej efektywne jest użycie lakieru bezbarwnego na całym panelu.
- Po dokładnym wygrzewaniu, jeśli niezbędne wygrzewaj promiennikiem IR przez 5 minut, szlifuj krótko na mokro Trizact 1000 (skok 3 mm). Wykończyć na mokro za pomocą Trizact 3000.
- Ten krok nie jest niezbędny, ale sprawia, że polerowanie jest dużo łatwiejsze.
- Poleruj zgodnie ze standardowym procesem.

#### PROPORCJE DLA WYKOŃCZEŃ STRUKTURALNYCH ORAZ PODŁOŻY PLASTYCZNYCH

P565-7210/7220 może być użyte do uzyskania wykończenia strukturalnego. Na podłoża plastyczne powinno się dodatkowo zastosować P100-2020.

**Uwaga:** Większość tworzyw używanych w samochodach jest uznawanych za **szttywne**. Te plastiki mogą mieć pewną elastyczność, gdy zostaną zdemonstrowane z nadwozia do malowania, ale zamontowane stają się sztywne. Lakiery bezbarwne HS+ wymagają jedynie dodatku plastyfikatora (sprawdź poniższą tabelę) wówczas, gdy malowane są bardzo elastyczne plastiki, najczęściej montowane w starszych pojazdach np. z pianki.



Poniższa tabela podaje wagowe proporcje mieszania 1L mieszanki dla różnych wariantów lakieru nawierzchniowego, gotowego do użycia.

Wagi podano w gramach, kumulatywnie. **Nie tarować wagi** w trakcie dozowania.

Podłoże	Wykończenie	P190-8000	P565-7210	P565-7220	P100-2020	P210-8817	P852-1660/61
Szttywne	Połysek	456,9g				912g	1013,3g
	Mat + Struktura	243,8g	531,3g	-	-	814,7g	987,7g
	Gruba struktura	314,7g	-	557,0g	-	870,5g	991,5g
Elastyczne	Połysek	354,5g	-	-	473,8g	885,7g	1011,5g
	Mat + Struktura	244,8g	591,2g	-	-	916,3g	995,9g
	Gruba struktura	270,5g	-	478,9g	-	838,2g	990,2g

#### MALOWANIE PLASTIKÓW

Zastosuj standardowy system malowania plastików NEXA AUTOCOLOR® (zapoznaj się z kartą techniczną).

#### INNE UWAGI

Stosując produkty dwukomponentowe należy umyć dokładnie pistolet zaraz po jego używaniu.

#### TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

Temperatura magazynowania: 5 do 35°C. Należy przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych; w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu; z dala od niezgodnych materiałów (patrz dział 10 karty charakterystyki chemicznej), napojów i jedzenia. Wyeliminować wszystkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaczy. Opakowania należy przechowywać zamknięte i szczelne aż do czasu użycia. Opakowania, które zostały otwarte, muszą być ponownie zamknięte i uszczelnione przechowywane pionowo w celu zapobiegnięcia wyciekom. Nie wolno przechowywać opakowań bez etykiet. Używaj odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.

#### INFORMACJA O LOTNYCH ZWIĄZKACH ORGANICZNYCH

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB. d) wynosi 420g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 420g/l. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

#### UWAGA!

Połączenie niniejszego produktu z P100-2020, P565-7210 lub P565-7220 pozwala uzyskać powłokę o specjalnych właściwościach określonych w przepisach. Dla uzyskanej mieszaniny wspomnianych produktów limit zawartości LZO (kategoria produktu: IIB.e) wynosi 840g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 840g/l.

#### ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Prosimy czytać informacje na temat zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu. Należy również stosować osobiste wyposażenie ochronne. Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie. Szczegółowa Karta bezpieczeństwa produktu (karta charakterystyki chemicznej produktu) jest dostępna na stronie: [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)





PPG Industries Poland Sp. z o.o.  
(Oddział w Warszawie)  
Ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice  
Poland  
Phone: +48 22 753 03 10  
Fax: +48 22 753 03 13

# Karta Techniczna



**Innowacyjne rozwiązania napraw lakierniczych**