

WERSJA POLSKA

PRODUKT TYLKO DO UŻYTKU
PROFESJONALNEGO



WYDANIE: GRUDZIEŃ 04

Podkład epoksydowy P565-2834

PRODUKTY

| | |
|-----------|-------------------------------------|
| P565-2834 | Podkład epoksydowy |
| P275-2835 | Utwardzacz do podkładu epoksydowego |

OPIS PRODUKTU

Podkład epoksydowy 2K ma jasnoszarą barwę, jest bezchromianowy i, wykazując świetną przyczepność na wielu różnych podłożach, stanowi alternatywę dla podkładu wytrawiającego.

Podłoża, na które można stosować P565-2834 to między innymi: goła i galwanizowana stal, aluminium, laminaty, podłoża lakierowane, szpachle oraz szeroka gama tworzyw sztucznych.

Podkład epoksydowy 2K może być używany jako promotor przyczepności w systemie mokro na mokro. Można go również aplikować na przetarcia i pokrywać bezpośrednio kolorami Nexa Autocolor 2-K.

Podkład epoksydowy 2K, w przypadku potrzeby aplikacji na większych powierzchniach, nie powinien być alternatywą dla dwuskładnikowych podkładów mokro na mokro.










PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE

- | | |
|-------------------------------------|--|
| • Goła stal | Wyszlifować P80-P120 |
| • Stal galwanizowana | Wyszlifować P400 (na sucho) |
| • Ocynk | Drobna włóknina ścierna |
| • Aluminium i stopy | Wyszlifować P280-P320 (na sucho) |
| • Elektroforeza | Wyszlifować P360 (na sucho)/ P800 (na mokro) |
| • Wysezonowane, lakierowane podłoża | Wyszlifować P280/P360 (na sucho)/ P400-P500 (na mokro) |
| • Laminat (GFK/ GRP) | Wyszlifować P320 (na sucho) |
| • Szpachle poliestrowe | Wyszlifować P80-P120 (na sucho) |

Przed i po każdym szlifowaniu dokładnie odtłuścić podłoże.

**PRODUKT TEN JEST PRZEZNACZONY DO WYKONYWANIA PROFESJONALNYCH NAPRAW
LAKIERNICZYCH POJAZDÓW.
BEZWZGLĘDNIEM ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU DOSTARCZONĄ
PRZEZ PRODUCENTA.**

P565-2834 Podkład epoksydowy

| PROCES | |
|---|---|
|  | P565-2834 1 część P275-2835 1 część |
|  | 15 sekund DIN4 w 20°C |
|  | Żywotność mieszanki: 16 godzin w 20°C |
|  | Dysza: 1,3-1,4 mm Ciśnienie: Zależnie od zaleceń producenta sprzętu |
|  | Nałożyć 2-3 warstwy. |
|  | Odparowanie: około 5-10 minut między warstwami i 20-30 minut przed aplikacją kolejnego produktu. |
|  | Schnięcie w 20°C: - pyłosuchość po 15 minutach - aplikacja kolejnego produktu po 20-30 minutach |
|  | Szlifowanie zazwyczaj nie jest potrzebne. Na podłożach termoplastycznych podkład epoksydowy 2K musi być pokryty kolejnym produktem w ciągu 8 godzin. Na innych podłożach czas ten wynosi do 1 tygodnia. Jeżeli w ciągu tygodnia nie była możliwa aplikacja kolejnego produktu, wykonaj następujące kroki: 1. Odtłuszczenie 2. Lekkie wymatowanie 3. Odtłuszczenie 4. Nałożenie 1 warstwy P565-2834 i pokrycie jej kolejnym produktem w ciągu w ciągu 45 minut. Kolejny produkt: - Dowolny podkład 2K Nexa Autocolor - Dowolny kolor Nexa Autocolor 2K lub Aquabase - Szpachla poliestrowa |
|  | Podkład epoksydowy 2K nie powinien być stosowany w temperaturach <math><10^{\circ}\text{C}</math> i przy wilgotności powietrza >80%. Produkt ten nie powinien być stosowany alternatywnie do podkładów mokro na mokro na większych powierzchniach. Dla uzyskania maksymalnej trwałości na dużych powierzchniach gołego metalu zalecamy aplikację konwencjonalnego podkładu wypełniającego lub mokro na mokro przed nałożeniem koloru. |
| INNE UWAGI | |
| <ul style="list-style-type: none"> Najlepsze wyniki lakierowania otrzymasz pracując w temperaturze pokojowej. Temperatura produktu i temperatura otoczenia powinny być sobie równe. Przy pracy z produktami 2K konieczne jest mycie pistoletów i narzędzi bezpośrednio po użyciu. | |

Te informacje podano w dobrej wierze, ale bez gwarancji.

W celu otrzymania bardziej szczegółowych informacji prosimy o kontakt:



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska

Telefon: (+48 22) 753 03 10
Faks: (+48 22) 753 03 13
<http://www.nexaautocolor.com>