

2009-10-26

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO ZASTOSOWANIA W PROCESIE RENOWACJI SAMOCHODÓW

H6080V



Wodorozcieńczalny Podkład Epoksydowy P950-2028

PRODUKT	OPIS
P950-2028	Wodorozcieńczalny Podkład Epoksydowy - Szary
P980-2029	Aktywator do Wodorozcieńczalnego Podkładu Epoksydowego
P980-230	Aquabase® Rozcieńczalnik
P980-2350	Aquabase® Rozcieńczalnik Wolny
P980-5000	Aquabase® Plus Rozcieńczalnik
P980-5050	Aquabase® Plus Rozcieńczalnik Wolny

OPIS PRODUKTU

Wodorozcieńczalny Podkład Epoksydowy P950-2028, o niskiej emisji Lotnych Związków Organicznych, jest produktem łatwym w zastosowaniu. Oferuje doskonałe właściwości izolacyjne, szczególnie w przypadku aplikacji na podłoża wrażliwe na działanie rozcieńczalników. Ponadto szybko wysycha i posiada znakomitą odporność antykorozyjną.

Może być stosowany zarówno, jako podkład do szlifowania, jak również, jako podkład aplikowany w systemie mokro na mokro.

Podkład P950-2028 został opracowany do użycia wraz z innymi podkładami marki Nexa Autocolor, lakierami nawierzchniowymi w systemie mieszalniczym 2K HS Plus (linia P471-), wodorozcieńczalnymi kolorami bazowymi Aquabase® (linia P965-) oraz wodorozcieńczalnymi kolorami bazowymi Aquabase® Plus (linia P989-).

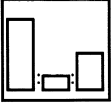
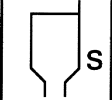



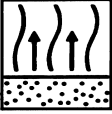


PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Podkład P950-2028 może być aplikowany na:

- Dobrze wyszlifowane i odtłuszczone powierzchnie z gołej stali.
- Prawidłowo przygotowane elementy ze stali galwanizowanej, stali cynkowanej oraz na elementy z aluminium lub elementy ze stopów aluminium
- Dobrze wymatowane podłoża typu GRP, szpachle poliestrowe, istniejące podkłady w dobrym stanie oraz istniejące powłoki lakiernicze w dobrym stanie.

Podstawą do osiągnięcia pożądanego efektu przy zastosowaniu niniejszych produktów jest prawidłowe przygotowanie powierzchni.

APLIKACJA W SYSTEMIE MOKRO NA MOKRO

	<table border="0"> <thead> <tr> <th>Proporcje mieszania</th> <th>Wg objętości</th> <th>Wg wagi</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P950-2028</td> <td>8</td> <td>110 g</td> </tr> <tr> <td>P980-2029</td> <td>1</td> <td>10 g</td> </tr> <tr> <td>P980-230 / P980-5000*</td> <td>2 – 3</td> <td>20 – 30 g</td> </tr> </tbody> </table> <p>Uwaga! Należy dokładnie wymieszać podkład z utwardzaczem, aż do uzyskania jednolitej substancji, przed dodaniem rozcieńczalnika. Po jego dodaniu, należy ponownie wymieszać produkty. Następnie, należy odczekać, co najmniej 10 minut, przed przystąpieniem do aplikacji, ze względu czas konieczny do wytworzenia reakcji indukcyjnej.</p> <p>* W przypadku aplikacji w wysokiej temperaturze (powyżej 35°C) zastosuj wolny rozcieńczalnik P980-2350 lub P980-5050.</p>	Proporcje mieszania	Wg objętości	Wg wagi	P950-2028	8	110 g	P980-2029	1	10 g	P980-230 / P980-5000*	2 – 3	20 – 30 g
Proporcje mieszania	Wg objętości	Wg wagi											
P950-2028	8	110 g											
P980-2029	1	10 g											
P980-230 / P980-5000*	2 – 3	20 – 30 g											
	<p>Idealna lepkość mieszanki, w 20°C / DIN4: 30 – 35 sekund</p>												
	<p>Żywotność mieszanki, w 20°C: 2 godz.</p> <p>Uwaga! Mieszanka w żadnym wypadku nie może być użyta po upływie 2 godzin od dozowania, nawet, jeżeli nie uległa żelowaniu.</p>												
	<p>Dysza: Ø 1.3 – 1.4 mm</p> <p>Ciśnienie: Zgodnie z zaleceniami producenta sprzętu</p> <p>Aby uzyskać najlepszy rezultat, zaleca się stosowanie pistoletów z grawitacyjnym zasilaniem mieszanki.</p>												
	<p>Aplikować 1 – 2 pojedyncze warstwy, aż do uzyskania filmu o grubości nie większej niż 30 µm</p>												
	<p>Odparuj przez 15 minut pomiędzy warstwami lub do czasu, gdy powierzchnia podkładu ulegnie całkowitemu zmatowieniu.</p> <p>Lekkie warstwy mogą być delikatnie suszone przy użyciu systemu nadmuchu powietrza.</p>												
	<p>Po upływie 20 minut suszenia na powietrzu, można delikatnie usunąć ewentualne wtrącenia.</p>												
	<p>P950-2028 jako podkład do szybkich napraw na podłoża wrażliwe na działanie rozcieńczalników</p> <p>Szlifowanie – za pomocą papieru P1200 (lub papieru o drobniejszej gradacji) delikatnie zeszlifuj nadmiar podkładu z krawędzi naprawianego obszaru.</p> <p>Kolejny produkt – Po wysuszeniu z pomocą nadmuchu powietrza lub, gdy powierzchnia podkładu ulegnie całkowitemu zmatowieniu.</p>												
<p>Kolejny produkt</p>	<p>Na podkład P950-2028 można aplikować dowolny podkład 2K w marce Nexa Autocolor, lub można bezpośrednio aplikować lakier nawierzchniowy o połysku bezpośrednim 2K HS+ (linia P471-), wodorozcieńczalne kolory bazowe Aquabase® (linia P969-) lub Aquabase® Plus (linia P989-).</p>												



APLIKACJA W SYSTEMIE DO SZLIFOWANIA

	Proporcje mieszania P950-2028 P980-2029 P980-230 / P980-5000*	Wg objętości 8 1 1	Wg wagi 110 g 10 g 10 g
	<p>Uwaga! Należy dokładnie wymieszać podkład z utwardzaczem, aż do uzyskania jednolitej substancji, przed dodaniem rozcieńczalnika. Po jego dodaniu, należy ponownie wymieszać produkty. Następnie, należy odczekać, co najmniej 10 minut, przed przystąpieniem do aplikacji, ze względu na czas konieczny do wytworzenia reakcji indukcyjnej.</p> <p>* W przypadku aplikacji w wysokiej temperaturze (powyżej 35°C) zastosuj wolny rozcieńczalnik P980-2350 lub P980-5050.</p>		
	Idealna lepkość mieszanki, w 20°: 60 – 65 sekund /DIN4		
	Żywotność mieszanki, w 20°C: 1,5 godz. Uwaga! Mieszanka w żadnym wypadku nie może być użyta po upływie 1.5 godzin od dozowania, nawet, jeżeli nie uległa żelowaniu.		
	Dysza: Ø 1.6 – 1.8 mm Ciśnienie: Zgodnie z zaleceniami producenta sprzętu Aby uzyskać najlepszy rezultat, zaleca się stosowanie pistoletów z grawitacyjnym zasilaniem mieszanki.		
	Aplikować 2 – 3 pojedyncze warstwy, aż do uzyskania filmu o grubości 100 – 150 µm		
	Odparowanie pomiędzy warstwami 5 – 10 minut lub do czasu, gdy powierzchnia podkładu ulegnie całkowitemu zmatowieniu. Odparowanie przed wygrzewaniem 5 – 10 minut lub do czasu, gdy powierzchnia podkładu ulegnie całkowitemu zmatowieniu.		
	Wygrzewanie, w 60°C: 30 minut * * Czas schnięcia, po osiągnięciu przez element zakładanej temperatury wygrzewania.		

UWAGI DO PROCESU

CZYSZCZENIE SPRZĘTU

Ręczne

Umyj pistolet przy użyciu wody w przeznaczony do tego maszynie. Odkręć pojemnik na farbę, filtr, jeśli jest założony. Następnie opłukuj go osobno. Wyplukuj pistolet czystą wodą. Na koniec spryskaj dyszę na wylot rozcieńczalnikiem Aquabase® Plus P980-5000. Upewnij się, że przed odłożeniem na miejsce przechowywania pistolet jest całkowicie suchy.

Automat do czyszczenia pistoletów (przy użyciu P980-8212)

Zdemontuj pistolet i zgodnie z zaleceniami producenta umieść go w maszynie przystosowanej do czyszczenia materiałów wodorozcieńczalnych. Po zakończeniu cyklu myjącego oczyść elementy pistoletu i wyplukuj je w wodzie. Złóż pistolet a następnie przedmucha dyszę na wylot rozcieńczalnikiem Aquabase® Plus P980-5000. Upewnij się, że przed odłożeniem na miejsce przechowywania pistolet jest całkowicie suchy.

Z odpadem, pozostałym po procesie czyszczenia sprzętu, należy postępować zgodnie ze wskazówkami zawartymi w karcie technicznej E0700V.

PRZECHOWYWANIE

Składować zgodnie z zaleceniami obowiązującego prawa.

Przestrzegać zaleceń podanych na etykietach.

Składować w temperaturze między 5 a 35°C, w miejscu suchym i dobrze wentylowanym.

Przechowywać z dala od wszelkich źródeł zapłonu, ciepła i bezpośredniego światła słonecznego.



INFORMACJA O LOTNYCH ZWIĄZKACH ORGANIZCZNYCH

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) wynosi 540g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 540g/l. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

BEZWZGLĘDNIEM ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU.

PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.

Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o.o nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.



PPG Industries Poland Sp. z o.o.

(Oddział w Warszawie),

Ul. Bodycha 47

05-816 Warszawa-Michałowice,

Polska

Telefon: +48 22 753 30 10

Faks: +48 22 753 30 13

Karta Techniczna Produktu



Innowacyjne Rozwiązania Napraw Lakierniczych