

2008-09-30

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO
ZASTOSOWANIA W PROCESIE RENOWACJI SAMOCHODÓW

J2570V



Ekspresowy Lakier Bezbarwny 2K HS Plus P190-6659

PRODUKT	OPIS
P190-6659	2K HS Plus Ekspresowy Lakier Bezbarwny
P210-872	2K HS Utwardzacz szybki
P210-875	2K HS Utwardzacz średni
P850-1492	2K HS Rozcieńczalnik - Średni
P850-1493	2K HS Rozcieńczalnik - Wolny
P850-1693	2K HS Rozcieńczalnik o obniżonym udziale LZO - Średni
P850-1694	2K HS Rozcieńczalnik o obniżonym udziale LZO - Wolny
P852-1689	2K HS Plus Rozcieńczalnik Ekspresowy do P190-6659
P565-554	2K Dodatek - Baza Matująca
P565-7210	2K Dodatek Strukturalny - Drobny
P565-7220	2K Dodatek Strukturalny - Gruby

OPIS PRODUKTU

P190-6659 to szybko schnący 2-komponentowy ekspresowy lakier bezbarwny. Gwarantuje szybki proces w przypadku małych napraw i może być nakładany na twarde plastiki bez konieczności stosowania plastyfikatora.

System Super Ekspresowy dedykowany dla napraw pojedynczych elementów i napraw punktowych oferuje opcję 10 minutowego wygrzewania w 60°C. Natomiast **System Ekspresowy**, w przypadku lakieru P190-6659, oferuje 15 minutowy czas wygrzewania w temperaturze 60°C, przy naprawie od 1 do 3 elementów.

Dla uzyskania optymalnego efektu końcowego i wysokiego połysku, np. przy wykonywaniu napraw o dużej powierzchni lub o większej liczbie elementów, zalecana jest opcja **Systemu Standardowego** z 30 minutowym wygrzewaniem w 60°C.

P190-6659 Może być nakładany na dwa sposoby, standardowo na 2 warstwy i na 1 ½ warstwy, gdzie po jednej cienkiej (średniej) warstwie aplikuje się drugą, pełną warstwę bez odparowania pomiędzy warstwami.

Karta Techniczna Produktu

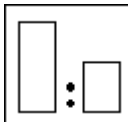

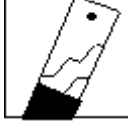



PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

P190-6659 można aplikować wyłącznie na:

- ✓ Powłoki **Aquabase® Plus** linii **P989-**
- ✓ Powłoki **Aquabase®** linii **P965-**
- ✓ Odpowiednio przygotowaną oryginalną powłokę lakierniczą w dobrym stanie.

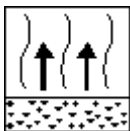
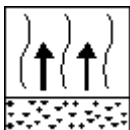


Istniejąca powłoka powinna zostać najpierw wymatowana (np. przy użyciu **Scotchbrite™** Ultrafine Grey z **P562-100** lub **P562-106**) i oczyszczona zmywaczem wstępnym Nexa Autocolor przed aplikacją **P190-6659**.

PROCES

	System Super Ekspresowy		System Ekspresowy		System Standardowy	
	P190-6659 P210-872 P852-1689	3.0 jedn. 1.0 jedn. 0.6 jedn.	P190-6659 P210-872 P850-1492/3 lub -1692/3/4	3.0 jedn. 1.0 jedn. 0.6 jedn.	P190-6659 P210-875 P850-1492/3 lub -1692/3/4	3.0 jedn. 1.0 jedn. 0.6 jedn.
		System Super Ekspresowy	System Ekspresowy	System Standardowy		
	Lepkość DIN4 w 20°C:	18-20 sekund	18-20 sekund	18-20 sekund		
	Żywotność w 20°C	20-30 minut	30-40 minut	40-50 minut		
	Ustawienia pistoletu: Grawitacyjny: Ssący: Ciśnienie:	1.2-1.4 mm 1.4-1.6 mm maksymalnie 0.7 bar /10 psi (wylotowe)				
	Ustawienia pistoletu: Grawitacyjny: Ssący: Ciśnienie:	zgodnie z zaleceniami producenta, zwykle 2.0 bar /30 psi (wlotowe)				
	Metoda pierwsza: Nałóż jedną cienką lub średnią warstwę, a następnie jedną pełną warstwę, dającą 45-50 mikronów warstwy suchej. Metoda druga: Nałóż dwie pojedyncze warstwy, dające 50-60 mikronów warstwy suchej					



PROCES (KONTYNUACJA)

	Odparowanie między warstwami Metoda pierwsza: 2-3 minuty dla 1 lub 2 elementów. Przy 3 elementach (maksimum) – odparowanie nie jest wymagane. Metoda druga: Od 3 do 5 minut, zależnie od warunków w kabinie i użytego utwardzacza / rozcieńczalnika.			
	 Odparowanie przed wygrzewaniem: 0 - 5 minut przed wygrzewaniem zależnie od typu kabiny.			
Czasy schnięcia		System Super Ekspresowy	System Ekspresowy	System Standardowy
		P210-872 z P852-1689	P210-872 z P850-1492/3 lub P850-1692/3/4	P210-875 z P850-1492/3 lub P850-1692/3/4
	Na powietrzu w 20°C:			
	Pyłosuchość:	20-30 minut	20-30 minut	30-40 minut
	Suchy w dotyku:	4 godziny	4 godziny	6 godzin
	Dalsza praca:	12 godzin	12 godzin	16 godzin
	Wygrzewanie w 60°C:*	10 minut	15 minut	30 minut
Dalsza praca:	Po ostygnięciu	Po ostygnięciu	Po ostygnięciu	
* Czas schnięcia, po osiągnięciu przez element zakładanej temperatury wygrzewania.				
	Promiennik IR: Fale krótkie	8-15 minut pełna moc (zależnie od koloru i sprzętu)		



OGÓLNE UWAGI DO PROCESU

CIENIOWANIE

Lakier Bezbarwny 2K HS Plus P190-6659 może być cieniowany przy użyciu rozcieńczalnika do cieniowania w Aerosolu P850-1621. Więcej szczegółów o cieniowaniu w systemie kolor bazowy / lakier bezbarwny podaje karta techniczna M1000V.

DOBÓR ROZCIEŃCZALNIKA I UTWARDZACZA P210-872

P210-872 Idealny dla szybkich, średniej wielkości napraw (np. do 3 elementów). Wymaga 10/15 minut wygrzewania w 60°C, po osiągnięciu przez element zakładanej temperatury wygrzewania.

P210-875 Idealny do napraw, gdzie wymagana jest najwyższa jakość wykończenia, np. przy temperaturze aplikacji do 25°C. Utwardzacz zapewnia 30 minut wygrzewania w 60°C, po osiągnięciu przez element zakładanej temperatury wygrzewania.

UWAGA: NIE UŻYWAĆ ŻADNEGO INNEGO UTWARDZACZA!

W kabinach o szybkiej cyrkulacji powietrza, dla dużych napraw i aplikacji w wysokich temperaturach użyj wolniejszego rozcieńczalnika. W kabinach o wolnej cyrkulacji powietrza, dla małych napraw i aplikacji w niższych temperaturach użyj szybszego rozcieńczalnika.

	Rozcieńczalnik:	Zakres temperatur:	Wygrzewanie:
System Standardowy			
Dla optymalnego efektu i połysku	P850-1492 / 1692	poniżej 25°C	
Przy dużych naprawach	P850-1493 / 1694	powyżej 25°C	30 minut w 60°C
System Ekspresowy			
Dla optymalnego efektu i połysku	P850-1492 / 1692	poniżej 25°C	15 minut w 60°C
	P850-1493 / 1694	powyżej 25°C	15 minut w 60°C
System Super Ekspresowy			
Dla napraw szybkich / punktowych	P852-1689	poniżej 25°C	10 minut w 60°C

TEMPERATURA APLIKACJI

W przypadku wszystkich systemów lakierniczych, najlepsze wyniki lakierowania otrzymasz pracując w temperaturze pokojowej (20-25°C). Jest to szczególnie ważne w przypadku systemów o wysokiej zawartości ciał stałych. Lakier w żadnym wypadku nie może mieć temperatury niższej niż 15°C, ponieważ może to poważnie wpłynąć na jakość powłoki. Poniżej tej temperatury aplikacja lakieru może być utrudniona.

SUSZENIE PROMIENNIKAMI PODCZERWIENI

Czasy schnięcia są zależne od koloru i wyposażenia. Zajrzyj do instrukcji producenta po szczegółowe informacje. Podczas użycia powłok bazowych **Aquabase®** lub **Aquabase® Plus**, jest to szczególnie istotne, żeby przed aplikowaniem lakieru bezbarwnego upewnić się, czy powłoka bazowa jest sucha na wskroś.

POPRAWKI / KOLEJNA WARSTWA

Kolejną warstwę można nakładać na lakier **P190-6659** po upływie zalecanego czasu „dalsza praca”

POLEROWANIE I USUWANIE WTRĄCIEŃ

Polerowanie nie jest zazwyczaj potrzebne, ponieważ **P190-6659** tworzy powłokę o doskonałym połysku.

Jeżeli pojawią się wtrącenia brudu, usuń je papierem **P1500** lub drobniejszym. Następnie spoleruj maszynowo dobrej jakości środkiem polerskim, takim jak **SPP** (patrz: karta techniczna systemu **SPP**). Dla uzyskania optymalnego wyglądu powłoki, wykończ bezsilikonowym mleczkiem nablyszczającym. Polerowanie **P190-6659** jest najłatwiejsze w ciągu 1-24 godzin po upływie zalecanego czasu „Dalsza praca”.

INNE UWAGI

Przy pracy z produktami 2K konieczne jest mycie pistoletów i wyposażenia bezpośrednio po użyciu.



OGÓLNE UWAGI DO PROCESU (CZĘŚĆ II)

WYTYCZNE DO APLIKACJI: MAT, STRUKTURA, MIĘKKIE POWIERZCHNIE

Dodając P565-554, można zmniejszyć połysk P190-6659. Dodanie P565-7210 / P565-7220 daje efekt struktury.

Poniższe tabele zawierają proporcje potrzebne do przygotowania 1L MIESZANKI gotowej do użycia, dla osiągnięcia wymaganych efektów. Podano ciężar w gramach narastająco. **NIE TAROWAĆ** wagi między dodatkami.

WSKAZÓWKI DO ZASTOSOWANIA ROZCIEŃCZALNIKÓW 2K P850-1493 ORAZ EXPRESOWEGO ROZCIEŃCZALNIKA 2K HS PLUS P852-1689

Powierzchnia	Efekt	P190-6659	P565-554	P565-7210	P565-7220	P210-872 P210-875	Rozcieńczalnik 1492/93 lub 1689
Sztywna	Połysk	645g	-	-	-	875g	994g
	Półmat	481g	724g	-	-	899g	987g
	Mat	386g	776g	-	-	916g	987g
	Drobnoziarnisty	287g	-	641g	-	745g	965g
	Gruboziarnisty	392g	-	-	708g	850g	970g

UWAGA! Rozcieńczalnik 2K HS Plus P852-1689 nie jest zalecany do stosowania w kombinacji z utwardzaczem średnim P210-875. Zastosowanie tego rozcieńczalnika, niezgodnie z zaleceniami, może skutkować powstaniem wady powłoki

WSKAZÓWKI DO ZASTOSOWANIA ROZCIEŃCZALNIKÓW 2K HS O OBNIŻONEJ EMISJI LOTNYCH ZWIĄZKÓW ORGANICZNYCH P850-1692/-1693

Powierzchnia	Efekt	P190-6659	P565-554	P565-7210	P565-7220	P210-872 P210-875	Rozcieńczalnik 1692/93
Sztywna	Połysk	645g	-	-	-	875g	982g
	Półmat	481g	724g	-	-	899g	980g
	Mat	386g	776g	-	-	916g	981g
	Drobnoziarnisty	287g	-	641g	-	745g	946g
	Gruboziarnisty	392g	-	-	708g	850g	960g



OGÓLNE UWAGI DO PROCESU (CZĘŚĆ III)

WSKAZÓWKI DO DOZOWANIA WAGOWEGO

Jeśli chcesz przygotować określoną ilość lakieru bezbarwnego **P190-6659**, stosuj się do poniższych wskazówek.

Uwaga! – Podano wagi narastająco. Proszę **NIE TAROWAĆ** wagi między dodatkami.

WSKAZÓWKI DO DOZOWANIA Z ROZCIEŃCZALNIKAMI 2K HS P850-1492/-1493 LUB P852-1689

DOCELOWO	P190-6659	P210-872/-875	P850-1492/-1493 lub P852-1689
0.10 L	65 g	88 g	99 g
0.20 L	129 g	175 g	199 g
0.25 L	161 g	219 g	249 g
0.33 L	213 g	289 g	328 g
0.50 L	323 g	438 g	497 g
0.75 L	484 g	656 g	746 g
1.00 L	645 g	875 g	994 g
1.50 L	968 g	1312 g	1492 g
2.00 L	1291 g	1750 g	1989 g
2.50 L	1613 g	2187 g	2486 g

UWAGA! Rozcieńczalnik 2K HS Plus P852-1689 nie jest zalecany do stosowania w kombinacji z utwardzaczem średnim P210-875. Zastosowanie tego rozcieńczalnika, niezgodnie z zaleceniami, może skutkować powstaniem wady powłoki

WSKAZÓWKI DO DOZOWANIA Z ROZCIEŃCZALNIKAMI 2K HS P852-1692/-1693/-1694 O OBNIŻONEJ EMISJI LOTNYCH ZWIĄZKÓW ORGANICZNYCH

DOCELOWO	P190-6659	P210-872/-875	P850-1692/-1693/- 1694
0.10 L	65 g	88 g	98 g
0.20 L	129 g	175 g	196 g
0.25 L	161 g	219 g	245 g
0.33 L	213 g	289 g	324 g
0.50 L	323 g	438 g	491 g
0.75 L	484 g	656 g	736 g
1.00 L	645 g	875 g	982 g
1.50 L	968 g	1312 g	1473 g
2.00 L	1291 g	1750 g	1964 g
2.50 L	1613 g	2187 g	2454 g



LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.d) wynosi 420g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 420g/l. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

Ważne:

Połączenie niniejszego produktu z P565-554, P565-7210 lub P565-7220 da powłokę o specjalnych właściwościach określonych w Dyrektywie UE. Dla uzyskanego preparatu, będącym mieszaniną wspomnianych produktów, unijny limit zawartości LZO (kategoria produktu: IIB.e) wynosi 840g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 840g/l.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**BEZWZGLĘDNIEM ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU. PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.**

Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o.o nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.



PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie),
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice,
Polska
Telefon: +48 22 753 30 10
Faks: +48 22 753 30 13

