

Data aktualizacji: 2013-05-20

WSZYSTKIE PRODUKTY WYMIENIONE W NINIJSZEJ KARCIE TECHNICZNEJ SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO ZASTOSOWANIA W PROCESIE RENOWACJI SAMOCHODÓW OSOBOWYCH

# G0402V

Karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.

## Podkłady wytrawiające 1K, w aerozolu P565-9081, P565-9085, P565-9086 i P565-9087

PRODUKT	NAZWA
P565-9081	Podkład wytrawiający 1K, w aerozolu – SG1 Biały
P565-9085	Podkład wytrawiający 1K, w aerozolu – SG5 Szary
P565-9086	Podkład wytrawiający 1K, w aerozolu – SG6 Ciemnoszary
P565-9087	Podkład wytrawiający 1K, w aerozolu – SG7 Czarny

### OPIS PRODUKTU

Podkłady 1K na przecięcia P565-9081, P565-9085, P565-9086 i P565-9087 to łagodnie wytrawiające podkłady, które można aplikować pod kolory o połysku bezpośrednim 2K® marki NEXA AUTOCOLOR® (linia P471-) lub wodorocieńczone kolory bazowe AQUABASE® (linia P965-) oraz AQUABASE® Plus (linia P989-).

Produkty są przeznaczone do zabezpieczenia obszarów przetarć do gołego metalu, do wykonywania napraw punktowych oraz napraw małych powierzchni.

Dla zapewnienia najlepszej ochrony antykorozyjnej na dużych powierzchniach należy używać bezchromianowego podkładu wytrawiającego, np. P565-713.

### PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Podkłady 1K na przecięcia P565-9081, P565-9085, P565-9086 i P565-9087 powinny być aplikowane na:

- ✓ Wymatowaną i odtłuszczoną gołą stal, aluminium,
- ✓ Wyszlifowane tworzywa wzmacniane włóknem szklanym (GFK/GRP), szpachle poliestrowe, podkłady fabryczne i stare powłoki w dobrym stanie.







Dobre przygotowanie powierzchni jest niezbędne dla otrzymania najlepszych wyników przy zastosowaniu tych produktów. Zaleca się następujące gradacje papierów ściernych do przygotowania podłoża:

Szlifowanie ręczne na sucho	Pod podkład P280 – P320 (GRP P400)	Pod lakier nawierzchniowy: P800
Szlifowanie maszynowo na sucho	P220 – P280	P360

### UWAGA!

- ✓ Powłoki syntetyczne muszą być w pełni utwardzone.
- ✓ Produkt nie jest zalecany na podłoża termoplastyczne.

## PROCES

	<p>Produkt jest dostarczany w stanie gotowym do użycia</p> <p>Wstrząsając pojemnikiem przez minimum 2 minuty, do momentu, gdy będzie słychać metalowe kulki w środku pojemnika.</p> <p>Po zakończeniu aplikacji należy odwrócić puszkę do góry dnem i nacisnąć spust w celu oczyszczenia dyszy.</p>
	<p>Natryskiwać z odległości 15 – 20 cm od naprawianego elementu</p> <p>Nakładać 2 pojedyncze warstwy, dla osiągnięcia minimalnej grubości powłoki około 25 µm</p>
	<p>Odparować 3 – 5 minut między warstwami.</p>
	<p>Jeżeli szlifowanie nie jest potrzebne, kolejne produkty można nakładać po 10-15 minutach schnięcia na powietrzu, w 20°C (w zależności od grubości warstwy).</p>
	<p>Podkłady P565-9081, P565-9085, P565-9086 i P565-9087, stosowane według zaleceń, nie wymagają szlifowania.</p> <p>Jeżeli pojawiły się zanieczyszczenia w powłoce, można je usunąć przez matowanie na sucho papierem P800 - P1200.</p>
	<p>P565-9081, P565-9085, P565-9086 i P565-9087 można pokrywać bezpośrednio lakierami 2K® marki Nexa Autocolor (linia P471-/P422-), lakierami bazowymi Aquabase® (linia P965-) oraz Aquabase® Plus (linia P989).</p> <p>Jeżeli potrzebne jest dodatkowe wypełnienie lub produkty były stosowane dla zabezpieczenia większej powierzchni, należy nałożyć dowolny podkład 2-składnikowy Nexa Autocolor przed aplikacją lakierów nawierzchniowych 2K marki Nexa Autocolor.</p>

## TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

Zapoznać się ze wskazówkami na etykietach poszczególnych produktów. Temperatura magazynowania: 5 do 35°C. Produkty należy przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych; w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu; z dala od niezgodnych materiałów (patrz dział 10 karty bezpieczeństwa), napojów i jedzenia. Wyeliminować wszystkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaczy. Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia. Pojemniki, które zostały otwarte muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym, aby nie dopuścić do wycieku substancji. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.

## LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Limit zawartości LZO dla tej kategorii powłoki lakierniczej, tj. IIB.c wynosi 840 g/l.  
Zawartość LZO w mieszaninie gotowej do aplikacji wynosi nie więcej niż 840 g/l.



**ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**

Zapoznać się z kartą charakterystyki chemicznej produktu (MSDS). Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego zastosowania. Dane w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność.

PPG Industries Poland Sp. z o. o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty lub szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia, zgodnie z polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną.

Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów, dostępnych pod adresem: [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)



PPG Industries Poland Sp. z o. o.

(Oddział w Warszawie)

Ul. Bodycha 47

05-816 Warszawa-Michałowice

Polska

Telefon: +48 22 753 03 10

Faks: +48 22 753 03 13

[www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)



**Innowacyjne Rozwiązania Napraw Lakierniczych**