

2008-03-06

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO
ZASTOSOWANIA W PROCESIE RENOWACJI SAMOCHODÓW

H4820V

2K HS Podkłady Mokra-na-Mokro P565-3030 i P565-3031

PRODUKT	NAZWA
P565-3030	2K HS Szybki podkład Mokra-Na-Mokro - Szary
P565-3031	2K HS Szybki podkład Mokra-Na-Mokro - Biały
P170-5670	2K HS Pigment do Szarości Widmowych
P210-832	2K MS Utwardzacz - Expresowy
P210-796	2K MS Utwardzacz - Szybki
P210-798	2K MS Utwardzacz - Średni
P210-847	2K MS Utwardzacz - Wolny
P850-1692	2K Rozcieńczalniki o obniżonym udziale LZO - Szybki
P850-1693	2K Rozcieńczalniki o obniżonym udziale LZO - Średni
P850-1694	2K Rozcieńczalniki o obniżonym udziale LZO - Wolny
P850-1490	2K Rozcieńczalnik - Bardzo szybki
P850-1491	2K Rozcieńczalnik - Szybki
P850-1492	2K Rozcieńczalnik - Średni
P850-1493	2K Rozcieńczalnik - Wolny
P850-1494	2K Rozcieńczalnik - Bardzo wolny
P850-1495	2K Rozcieńczalnik - Do wysokich temperatur
P100-2020	Dodatek - Plastyfikator

OPIS PRODUKTU

Produkty **P565-3030** oraz **P565-3031** to akrylowe podkłady **Mokra-na-Mokro 2K HS**, przeznaczone pod lakiery nawierzchniowe 2K o połysku bezpośrednim **Nexa Autocolor** (linie **P420-/P421-/P471-**) oraz wodorozcieńczalne kolory bazowe **Aquabase®** linii **P965-** i **Aquabase Plus®** linii **P989-**.

Są łatwe w aplikowaniu i szlifowaniu dając doskonały efekt wykończenia i trwałość powłoki.

Dzięki **2K HS Plus P565-3030** i **P565-3031** uzyskasz cały zakres Szarości Widmowych, które w prosty i szybki sposób zapewnią najwyższą jakość odwzorowania koloru przy optymalnym zużyciu lakieru nawierzchniowego.

Karta Techniczna Produktu

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

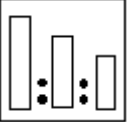






Podkłady **Mokra-na-Mokro 2K HS P565-3030/-3031** mogą być stosowane jedynie na:

- ✓ Wyszlifowane oryginalne powłoki w dobrym stanie.
- ✓ Stal i aluminium zabezpieczone 2-składnikowym podkładem wytrawiającym **Nexa Autocolor**.
- ✓ Nowe elementy z Elektroforezą dobrej jakości, należy najpierw lekko wymatować przy użyciu **Scotchbrite™ UltraFine Grey**.

Podstawą do osiągnięcia pożądanego efektu przy zastosowaniu niniejszych produktów jest dobre przygotowanie powierzchni. Do ostatecznego przygotowania powierzchni zaleca się papier ścierny o następujących gradacjach:

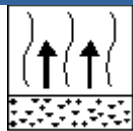
Szlifowanie na mokro P800 lub drobniejszy
Szlifowanie maszynowe na sucho P320 lub drobniejszy

PROCES

	P850-14xx	P850-16xx
	P565-3030/-3031 5.0 jednostek P210-832/796/798/847 1.0 jednostka P850-14xx 1.5 jednostki	P565-3030/-3031 5.0 jednostek P210-832/796/798/847 1.0 jednostka P850-16xx 2.0 jednostka
	UWAGA! Nie dodawać przyspieszaczy schnięcia.	
	Idealna Lepkość: DIN4 w 20°C: 17-19 sekund Żywotność mieszanki w 20°C: 45 minut UWAGA! Umyj pistolet bezpośrednio po użyciu.	
	Ustawienia pistoletu: Zasilanie grawitacyjne: 1.4-1.6 mm Zasilanie ssące 1.6-1.8 mm Ciśnienie: 3.0-3.7 bar (zwykle 45-55 psi)	
	Ustawienia pistoletu: Zasilanie ciśnieniowe: 1.4-1.6 mm Zasilanie ssące: 1.6-1.8 mm Ciśnienie wylotowe: zwykle 0.7 bar / 10 psi maksymalnie	
	Ustawienia pistoletu: Zasilanie grawitacyjne: 1.4-1.6 mm Zasilanie ssące: 1.6-1.8 mm Ciśnienie wlotowe zgodnie z zaleceniami producenta, zwykle 2.0 bar (zwykle 30 psi)	
	Aplikuj 1 pełną warstwę lub 1 jedną podwójną warstwę, aż do uzyskania 25-35 mikronów grubości filmu.	



PROCES (KONTYNUACJA)



Odparuj 10-15 minut przed aplikacją lakieru nawierzchniowego, przy grubości filmu 25-35 mikronów.



Zazwyczaj podkłady Mokra-na-Mokro **P565-3030/-3031** nie wymagają szlifowania i mogą być bezpośrednio pokrywane lakierami nawierzchniowymi. Jeżeli zajdzie taka konieczność, można usunąć ewentualne wtrącenia i zanieczyszczenia, po 15-20 minutach od aplikacji, przy użyciu papieru **P1200** lub drobniejszego.

KOLEJNA
WARSTWA

Na podkłady mokro-na-mokro **2K HS P565-3030/-3031** można bezpośrednio aplikować lakiery nawierzchniowe o połysku bezpośrednim **2K Nexa Autocolor** (linie **P420-**, **P421-**, **P471-**), wodorozcieńczalne kolory bazowe **Aquabase®** (linia **P965-**) i **Aquabase Plus®** (linia **P989-**).

OGÓLNE WSKAZÓWKI DO PROCESU

LAKIEROWANIE POWIERZCHNI Z TWORZYW SZTUCZNYCH

Podkłady mokro-na-mokro **P565-3030/-3031** można nakładać na właściwie przygotowane tworzywa sztuczne. Jeżeli zamierzasz aplikować podkłady **P565-3030/-3031** na elastyczne tworzywa, na przykład PP/EPDM, PBT (Pocan) lub PUR wymieszaj produkt wg następujących proporcji:

Podkład linii P565-3030/-3031 5 jednostek
Plastyfikator P100-2020 1 jednostka
Następnie dodaj utwardzacz i rozcieńczalnik według zalecanych proporcji.

Dodanie Plastyfikatora może spowodować zmianę czasów schnięcia i zmienić podatność na szlifowanie. Więcej informacji o lakierowaniu powierzchni z tworzyw sztucznych podaje karta techniczna **L0900**.

SZAROŚCI WIDMOWE

Stosowanie pigmentu do szarości widmowych **P170-5670** w podanych niżej proporcjach pozwala nie przekroczyć progu 540 g/ litr lotnych związków organicznych. Zbyt duży udział barwnika **P170-5670** może prowadzić do wydłużenia czasów schnięcia oraz do problemów przy ponownym lakierowaniu.

Aby uzyskać odpowiednie Szarości widmowe stosuj się do poniższej tabeli dozowania:

	SG01	SG02	SG03	SG04	SG05	SG06	SG07
P565-3031	100	95	80	50	0	0	0
P565-3030	0	5	20	50	100	97,5	87,5
P170-5670	0	0	0	0	0	2,5	12,5

UWAGA! Powyższe proporcje podano w procentach wagi ilości docelowej.

DOBÓR ROZCIEŃCZALNIKA

Dobór rozcieńczalnika jest ściśle uzależniony od warunków aplikacji, tj. temperatury i wilgotności powietrza oraz wybranego utwardzacza, cyrkulacji powietrza i rozmiaru naprawy. Poniższe zalecenia mają jedynie charakter czysto informacyjny:

Utwardzacz:	Optymalny zakres temperatur:	Zalecany rozcieńczalnik:
P210-832	< 25°C	P850-1491/1492/1692/1693
P210-796	20 - 30°C	P850-1492/1493/1494/1692/1693/1694
P210-798	25 - 35°C	P850-1493/1494/1693/1694
P210-847	30 °C	P850-1494/1495/1694

W kabinach o szybkiej cyrkulacji powietrza, dla dużych napraw i aplikacji w wysokich temperaturach użyj wolniejszego rozcieńczalnika. W kabinach o wolnej cyrkulacji powietrza, dla małych napraw i aplikacji w niższych temperaturach użyj szybszego rozcieńczalnika.



OGÓLNE WSKAZÓWKI DO PROCESU (KONTYNUACJA)

AKTYWOWANIE MIESZANKI WEDŁUG PROPORCJI WAGOWYCH

Wagi podane w gramach kumulują się.

UWAGA! NIE TAROWAĆ wagi podczas dozowania.

DO UŻYCIA WG PROPORCJI 5/1/1.5 Z ROZCIEŃCZALNIKAMI P850-14xx

Docelowa objętość mieszanki (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
P565-3030/3031	202.6	405.2	607.8	810.5	1013
Utwardzacz P210-832/796/798/847	229.2	458.4	687.6	916.8	1146
Rozcieńczalnik P850-14xx	265.6	531.2	796.8	1062.4	1328

DO UŻYCIA WG PROPORCJI 5/1/2 Z ROZCIEŃCZALNIKAMI P850-16xx

Docelowa objętość mieszanki (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
P565-3030/3031	190	380	570	760	950
Utwardzacz P210-832/796/798/847	215	430	645	860	1075
Rozcieńczalnik P850-16xx	255.8	511.6	767.4	1023.2	1279



LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) wynosi 540g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 540g/l. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

UWAGA!

Połączenie niniejszego produktu z **P100-2020** da powłokę o specjalnych właściwościach określonych w Ustawie. Dla uzyskanego preparatu, będącego mieszaniną wspomnianych produktów, limit zawartości LZO (kategoria produktu: IIB.e) wynosi 840g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 840g/l.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**BEZWZGLĘDNIE ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU. PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.**

Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych.

Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o.o nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.



PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13

