

2007-11-19

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO ZASTOSOWANIA
W PROCESIE RENOWACJI SAMOCHODÓW



V1 200V 

EHS Turbo Plus™ Przyspieszacz Schnięcia P275-455

PRODUKTY	OPIS
P275-455	EHS Turbo Plus™ Przyspieszacz schnięcia
P498-	EHS Turbo Plus™ linia P498-
P190-1250	EHS Turbo Plus™ Lakier bezbarwny
P210-982	EHS Turbo Plus™ Utwardzacz - Średni
P852-1791	EHS Turbo Plus™ Rozcieńczalnik - Wolny
P852-1792	EHS Turbo Plus™ Rozcieńczalnik - Średni
P852-1794	EHS Turbo Plus™ Rozcieńczalnik - Szybki

OPIS PRODUKTU

P275-455 Przyspieszacz schnięcia został opracowany w celu udoskonalenia procesu utwardzania jednowarstwowych kolorów **EHS Turbo Plus™** w niskich zakresach temperatur (poniżej 20°C).

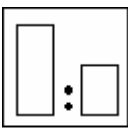




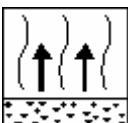

P275-455 bazuje na unikalnym i innowacyjnym rozwiązaniu katalizy, które, po dodaniu do aktywowanego i rozcieńczonego koloru jednowarstwowego **EHS Turbo Plus™**, oferuje bardzo szybkie czasy schnięcia na powietrzu lub w niskich temperaturach wygrzewania, przy zachowaniu pozostałych doskonałych właściwości.

Użycie **P275-455** jest zalecane szczególnie przy zastosowaniu dwóch kolorów oraz gdy wymagane jest zastosowanie taśm maskujących.

Karta Techniczna Produktu

Innowacyjne Rozwiązania Napraw Lakierniczych

PROCES

	PROCES STANDARDOWY	PROCES Z DUŻYM WYPEŁNIENIEM
	Kolor linii P498- 3 jedn. P210-982 2 jedn. P852-179x 1 jedn.	Kolor linii P498-, P494- 4 jedn. P210-982 2 jedn. P852-179x 1 jedn.
	Dodaj P275-455 do 50 ml na litr aktywowanej i rozcieńczonej mieszanki. Żywotność w 20°C: 1 godzina	
	Wyższe temperatury znacznie skracają żywotność mieszanki. Umyj pistolet bezpośrednio po użyciu. UWAGA! Nie dodawaj rozcieńczalnika ponad podane proporcje, aby zapewnić zgodność procesu z dyrektywą ograniczającą emisję LZO.	
	Lepkość w 20°C: 19-24 s. DIN4	Lepkość w 20°C: 23-27 s. DIN4
	Dysza: 1.0-1.4 mm Używaj wyłącznie wyposażenia zgodnego z normami.	
	Nałóż dwie pojedyncze warstwy, dające 60-75 mikronów warstwy suchej	Nałóż dwie pojedyncze warstwy, dające 75-100 mikronów warstwy suchej
	Odparowanie między warstwami: maksymalnie 30 minut	
	Suszenie na powietrzu w 20°C:	
	Pyłosuchość: 20-40 minut Suchość w dotyku: 4-6 godzin Poprawki 4-6 godzin Dalsza praca: 16 godzin	
	Wygrzewanie w temperaturze metalu:	
	40°C 45-60 minut 50°C 30-45 minut 60°C 15-30 minut Kolejna aplikacja po upływie czasu „Dalsza praca”	



OGÓLNE UWAGI DO PROCESU

INFORMACJE O SPRZĘCIE DO APLIKACJI

Przy aplikacji produktów przeznaczonych do lakierowania pojazdów użytkowych zalecamy używanie pistoletów **HVLP** z ciśnieniowym systemem podawania mieszanki.

Używaj wyłącznie pistoletów zgodnych z normami.

DOZOWANIE KATALIZATORA

Opakowanie **P275-455** posiada specjalny dozownik o pojemności 25 ml, dlatego też należy dodać 2 miarki na każdy litr gotowej do użycia (aktywowanej i rozcieńczonej) mieszanki lakieru bezbarwnego **EHS Turbo Plus™**.

Aby odmierzyć 25ml ściśnij ostrożnie butelkę aż do linii 25ml i pozwól, żeby nadmiar płynu ściekł ponownie do butelki.

UWAGA! Nie dodawaj więcej niż zalecana ilość 50 ml na litr gotowej do użycia (aktywowanej i rozcieńczonej) mieszanki.

Wymieszaj dokładnie przed użyciem.

ODPAROWANIE

Bardzo szybkie utwardzanie **P275-455** skutkuje zmianą zachowań procesów schnięcia w odróżnieniu od standardowych systemów **EHS Turbo Plus™**. Dlatego też ważne jest zachowanie czasu odparowania pomiędzy warstwami, od 5 do 30 minut lub dłuższego niż 3 godziny.

Czas odparowania pomiędzy 30 minutami i 3 godzinami może prowadzić do podnoszenia się powłoki.

APLIKACJA KALKOMANII

Zalecamy odczekać co najmniej jeden tydzień do całkowitego utwardzenia powłoki P498- przed aplikacją kalkomanii.

SCHNIĘCIE

Aplikuj niezwłocznie po dodaniu **P275-455**. Wysoka reaktywność tego systemu skutkuje skróceniem czasów żywotności mieszanki.

Podane czasy schnięcia są szacunkowe i ściśle zależą od temperatury otoczenia i grubości warstwy. Słaba wentylacja, temperatury poniżej 20°C i zbyt gruba warstwa spowodują wydłużenie schnięcia. Przy wygrzewaniu większych powierzchni należy wydłużyć czas przeznaczony na osiągnięcie przez podłoże wymaganej temperatury.

WAŻNE WSKAZÓWKI

Przed skorzystaniem z myjni samochodowej należy poczekać do całkowitego stwardnienia powłoki. Może to zabrać kilka tygodni, jeżeli powłoka jest sezonowana w zimnych warunkach lub, jeżeli grubość filmu jest zbyt duża.

UWAGA! Przyspieszacz schnięcia **P275-455** powinien być używany wyłącznie z systemem kolorów jedno-warstwowych **EHS Turbo Plus™** oraz lakierem bezbarwnym **EHS turbo Plus™ P190-1250**.

Nie używaj **P275-455** z innymi kolorami bazowymi, podkładami ani innymi lakierami.



LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB. d) wynosi 540g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 540g/l. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**UWAGA! BEZWZGLĘDNIEM ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU. PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.**

Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych.

Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o.o nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.



PPG Industries Poland Sp. z o.o.

(Oddział w Warszawie),

Ul. Bodycha 47

05-816 Warszawa-Michałowice,

Polska

Telefon: +48 22 753 30 10

Faks: +48 22 753 30 13

