



AUTO REFINISH

RLD299V

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Data aktualizacji: 2014-09-09

DELTRON® GRS Proces cieniowania z rozcieńczalnikami D8430 i D8731

Karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje

PRODUKT	OPIS
D8430	Spot Blender - Rozcieńczalnik do cieniowania pistoletem
D8731	Spot Blender - Rozcieńczalnik do cieniowania, w aerozolu

OPIS PRODUKTU

Rozcieńczalnik do cieniowania w aerozolu Spot Blender D8731 oraz rozcieńczalnik do cieniowania Spot Blender D8430, przeznaczony do aplikacji pistoletem, pozwalają na łatwe cieniowanie lakierów bezbarwnych oraz *Deltron* UHS oraz na cieniowanie kolorów jednowarstwowych o połysku bezpośrednim *Deltron* Progress UHS DG. Rozcieńczalniki do cieniowania D8430 i D731 zapewniają prosty proces aplikacji, dzięki czemu pozwalają w łatwy sposób wygubić odkurz, oferując doskonałą finalną powłokę. Szczegóły dotyczące użycia z produktami marki PPG znajdują się w dedykowanych kartach technicznych. Karta techniczna RLD299V omawia wyłącznie procesy cieniowania wykorzystujące rozcieńczalniki D8430 oraz D8731.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA POD NAPRAWĘ

1. Należy upewnić się, że wszystkie elementy przeznaczone do cieniowania zostały dokładnie oczyszczone.
2. Wyszlifować obszar naprawy papierem nie grubszym niż P800 (na mokro) lub P400 (na sucho).
3. Obszary otaczające miejsce przeznaczone do cieniowania przygotować za pomocą szarej włókniny ścierniej, użytej wraz z pastą do matowania D8407.
4. Powierzchnię przeznaczoną do cieniowania przygotować odpowiednim zmywaczem wstępnym, zgodnie z dedykowaną kartą techniczną.
5. Oczyszczyć ściereczką antystatyczną cały obszar przeznaczony do naprawy.
6. Podczas cieniowania na dużej powierzchni, np. przy lakierowaniu błotnika z wejściem na drzwi, lepiej jest czasowo zamaskować obszar przeznaczony do cieniowania.
7. Polakierować obszar naprawy zgodnie z wytycznymi odpowiedniej karty technicznej.
8. Usunąć maskowanie i kontynuować lakierowanie poza obszarem właściwej naprawy (na element cieniowany). Ruch ręki prowadzonej po łuku, w kierunku od elementu, daje na obrzeżach naprawy drobny, suchy odkurz.

PROCES CIENIOWANIA LAKIERÓW BEZBARWNYCH UHS

D8430 Rozcieńczalnik do cieniowania, do aplikacji pistoletem

Podczas zwykłej aplikacji lakieru bezbarwnego dysza pistoletu jest prowadzona po łuku, w kierunku od elementu do obszaru cieniowanego, przez co na obrzeżach naprawy powstaje drobny, suchy odkurz. Aby go wygubić, należy:

1. Odpowiednio ustawionym pistoletem aplikować lekkie warstwy rozcieńczalnika D8430 na obrzeża cieniowanej powłoki, aby wygubić odkurz. Uwaga! Nie należy nakładać ciężkich warstw.
2. Pozostawić element do całkowitego wyschnięcia powłoki na wskroś.
3. Lekko spolerować cieniowany obszar systemem polerskim, np. SPP 1001, tak, aby nie naruszyć efektu cieniowania.

D8731 Rozcieńczalnik do cieniowania w aerozolu

Podczas zwykłej aplikacji lakieru bezbarwnego dysza pistoletu jest prowadzona po łuku, w kierunku od elementu do obszaru cieniowanego, przez co na obrzeżach naprawy powstaje drobny, suchy odkurz. Aby go wygubić, należy:

1. Aplikować lekkie warstwy rozcieńczalnika D8731 na obrzeża cieniowanej powłoki, aby wygubić odkurz. Uwaga! Nie należy nakładać ciężkich warstw.
2. Pozostawić element do całkowitego wyschnięcia powłoki na wskroś.
3. Lekko spolerować cieniowany obszar systemem polerskim, np. SPP 1001, tak, aby nie naruszyć cieniowanej powłoki.

Karta Techniczna



Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego użycia w procesie naprawy samochodów.

RLD299V

Strona 1 z 2



PROCES DLA KOLORÓW JEDNOWARSTWOWYCH DELTRON PROGRESS UHS

<p>D8430 Rozcieńczalnik do cieniowania, do aplikacji pistoletem</p> <p>Podczas zwykłej aplikacji koloru Deltron Progress UHS DG dysza pistoletu jest prowadzona po łuku, w kierunku od elementu do obszaru cieniowanego, przez co na obrzeżach naprawy powstaje drobny, suchy odkurz. Aby go wygubić, należy:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Aplikować warstwę lakieru bezbarwnego na obrzeża obszaru pokrytego kolorem. Zaleca się zastosować ten sam typ utwardzacza, jaki zastosowano do aktywacji koloru z linii Deltron Progress UHS DG. Ruch ręki pistoletem prowadzonej po łuku w kierunku od elementu da na obrzeżach naprawy drobny, suchy odkurz. 2. Odpowiednio ustawionym pistoletem aplikować lekkie warstwy D8749 na krawędź cieniowanego lakieru bezbarwnego, aby wygubić odkurz. Uwaga! Nie należy nakładać ciężkich warstw. 3. Pozostawić do całkowitego wyschnięcia powłoki na wskroś. 4. Lekko spolerować cieniowany obszar systemem polerskim SPP 1001, tak, aby nie naruszyć efektu cieniowania. 	<p>D8731 Rozcieńczalnik do cieniowania w aerozolu</p> <p>Podczas zwykłej aplikacji koloru Deltron Progress UHS DG dysza pistoletu jest prowadzona po łuku, w kierunku od elementu do obszaru cieniowanego, przez co na obrzeżach naprawy powstaje drobny, suchy odkurz. Aby go wygubić, należy:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Aplikować warstwę koloru na obrzeża obszaru pokrytego kolorem. Należy zastosować ten sam typ utwardzacza, jaki zastosowano do aktywacji koloru z linii Deltron Progress UHS DG. Ruch ręki prowadzonej po łuku w kierunku od elementu daje na obrzeżach naprawy drobny, suchy odkurz. 2. Aplikować lekkie warstwy D8731 na krawędź cieniowanego lakieru bezbarwnego, aby wygubić odkurz. Uwaga! Nie należy nakładać ciężkich warstw. 3. Pozostawić do całkowitego wyschnięcia powłoki na wskroś. 4. Lekko spolerować cieniowany obszar systemem polerskim SPP 1001, tak, aby nie naruszyć efektu cieniowania.
--	--

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

D8430

Dyrektywa UE 2004/42/WE dotyczy farb i lakierów w postaci gotowej do użycia. Produkt D8430 nie został objęty dyrektywą UE 2004/42/WE i w związku z tym nie został sklasyfikowany, jako produkt zawierający Lotne Związki Organiczne. Produkt D8430, aplikowany zgodnie ze wskazówkami niniejszej karty technicznej, może być stosowany m.in., jako element systemów lakierniczych zgodnych z ww. dyrektywą. Produkt jest przeznaczony tylko do profesjonalnego użytku w procesie renowacji samochodów osobowych

D8731

Unijny limit zawartości Lotnych Związków Organicznych (LZO) dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.e) wynosi 840 g / litr. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 840 g / litr. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w dyrektywie UE 2004/42/WE oraz w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2007 r. (Dz. U. 2007 nr 11 poz. 72).

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Prosimy czytać informacje na temat zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu. Należy również stosować osobiste wyposażenie ochronne. Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie. Szczegółowa Karta bezpieczeństwa produktu (karta charakterystyki chemicznej produktu) jest dostępna na stronie: www.ppgrefinish.com



PPG Industries Poland Sp. z o.o., Oddział w Warszawie, Ul. Bodycha 47, 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska, Tel.: +48 22 753 03 10 Faks: +48 22 753 03 13

DELTRON® UHS oraz DELTRON® Progres UHS DG są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy PPG Industries Ohio, Inc.

Karta Techniczna

