



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Informacja o produkcie

DP40 D834 *Bezchromianowy podkład epoksydowy DP40 Utwardzacz DP402 D835*

OPIS PRODUKTU

DP40 to wszechstronnego zastosowania epoksydowa farba gruntująca 2K. Produkt ten jest jasnoszary, nie zawiera chromianów oraz, na gołej blasze, zapewnia powłoce dobrą odporność na korozję.

DP40 ma dobrą przyczepność do wielu właściwie przygotowanych podłoży. Należą do nich: goła i galwanizowana stal, aluminium i tworzywa wzmacniane włóknem szklanym, powłoki oryginalne i podkłady oraz wiele tworzyw sztucznych.

DP40 jest produktem idealnym do stosowania w systemie mokro na mokro oraz jako międzywarstwa bez szlifowania, ale można go także suszyć w kabinie bądź na powietrzu. Może być również używany jako jednowarstwowy izolator na wyszlifowane podkłady 2K, ponieważ ma świetną rozlewność, przez co zapewnia optymalną trwałość połysku nakładanego nań lakieru.

DP40 jest też doskonałym izolatorem na podłożach termoplastycznych.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże

Przygotowanie



Goła stal
Stal galwanizowana
Ocynek
Aluminium i stopy
Elektroforeza
Powłoki oryginalne

P80 – 120
P400 (na sucho)
Drobna gąbka lub włóknina ścierna
P280 - 320 (na sucho)
P360 (na sucho) lub włóknina ścierna i zmywacz D837
P280/P360 (na sucho) lub włóknina ścierna i zmywacz D837

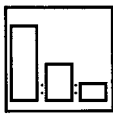
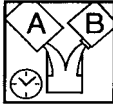

Tworzywo z włóknem szklanym
Szpachle poliestrowe

P320 (na sucho)
P80 - P120 (na sucho)




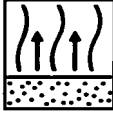

Przed i po każdym szlifowaniu podłoże musi zostać dokładnie odtłuszczone. Patrz: karta techniczna [PDS_PPG_Zmywacze](#).

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

	Bez szlifowania	Mokro na mokro	Izolator
 Proporcja	D834 1 obj. D835 1 obj.	D834 1 obj. D835 1 obj.	D834 1 obj. D835 1 obj. Rozcieńcz.* 0.5 obj.
 Żywotność mieszanki w 20°C	16 godzin	16 godzin	16 godzin
 Lepkość w 20°C	15 s DIN4	15 s DIN4	12 s DIN4

* Stosuj rozcieńczalnik należący do Globalnego Systemu Renowacyjnego. Najczęściej zaleca się D808, jednak rozcieńczalniki wolniejsze (D807, D866, D812) można stosować w temperaturach powyżej 30°C.

NAKLADANIE, ODPAROWANIE I SUSZENIE

	Bez szlifowania	Mokro na mokro	Izolator
 Dysza	1,7-1,8 mm	1,3-1,4 mm	1,3-1,4 mm
Liczba warstw	2-3	maksimum 2	1 pełna
Ciśnienie	Według wskazówek producenta sprzętu		
 Odparowanie w 20°C:			
- Między warstwami	10 minut	5 minut	Nie dotyczy
- Kolejny produkt	30-40 minut**	15-20 minut***	10 minut***
** Po upływie podanego czasu – podkład wypełniający			
*** Po upływie podanego czasu – lakier (dłuższy czas odparowania dla Envirobaze)			
 Czasy schnięcia:****			
- Pyłosuchość w 20°C	15 minut	15 minut	Nie dotyczy
- Na wskroś w 20°C	4 godziny	Nie dotyczy	Nie dotyczy
- Na wskroś w 60°C	30 minut	Nie dotyczy	Nie dotyczy
- Na wskroś IR medium	10 minut	Nie dotyczy	Nie dotyczy
****Czasy wygrzewania odnoszą się do konkretnych temperatur. W procesie suszenia należy przewidzieć dodatkowy czas na osiągnięcie przez podłoże podanej temperatury.			
Suszenie wymuszone przeprowadzać tylko w razie konieczności (wtrącenia brudu itp. – patrz: dalsza obróbka).			
Całkowita grubość warstwy suchej	30-40 µm	25-35 µm	15-20 µm
Teoretyczna wydajność	Z założeniem 100% skuteczności nakładania i osiągnięcia grubości warstwy suchej zawierającej się w podanym powyżej przedziale:		
	6-6,5 m ² /l	6,5-7 m ² /l	9-10 m ² /l

DALSZA OBRÓBKA (jeżeli produkt był wygrzewany)

Bez szlifowania

Mokro na mokro

Izolator



Szlifowanie

Nie jest konieczne, jeżeli produkt stosowano zgodnie z instrukcją.
W razie konieczności: P800-1000 na mokro



Kolejny produkt:

- Na podłożu termoplastycznym
- Na innych podłożach

W ciągu 8 godzin

Odtłuścić



Lekko wymatować (gąbką ścierną lub szarą włókniną ścierną*****)



Odtłuścić



Naćliżać 1 warstwę D834 DP40



Pokryć w ciągu 45 minut

*****) Jeżeli kolejny produkt zostanie nałożony w ciągu 24 godzin, nie ma potrzeby matowania, wystarczy odtłuścić powierzchnię i nałożyć 1 warstwę D834 DP40.



Kolejny produkt

Podkłady PPG 2K
Deltron BC, DG, UHS
Envirobase

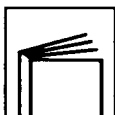


WSKAZÓWKI SZCZEGÓLNE

DP40 nie powinien być stosowany w temperaturach niższych niż 10°C oraz przy wilgotności powietrza większej niż 80%.

CZYSZCZENIE PISTOLETU I NARZĘDZI

Po pracy dokładnie umyj pistolet i narzędzia stosując płyn czyszczący lub rozcieńczalnik.



BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Prosimy czytać informacje na temat zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte w karcie charakterystyki produktu oraz na etykiecie. Należy także stosować osobiste wyposażenie ochronne.

Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego

Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierze my odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody.

Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną.

Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności, czy szybkość wymiany powietrza w kabinie.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa – Michałowice
Polska

Telefon: (+48 22) 753 03 10
Faks: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>