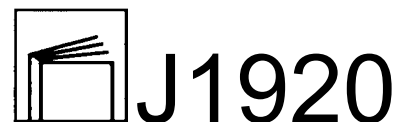


Lakier bezbarwny 2K w systemie HS, P190-6850

WERSJA POLSKA

PRODUKT TYLKO DO UŻYTKU
PROFESJONALNEGOWYDANIE: WRZESIEŃ 04
ZASTĘPUJE WSZYSTKIE POPRZEDNIE EDYCJE

Lakier bezbarwny 2K w systemie HS P190-6850

PRODUKTY

P190-6850	Lakier bezbarwny 2K HS
P210-842/-844/-845/-8430/-8480	Utwardzacz 2K HS
P565-554	Baza matująca 2K
P850-1401	Rozcieńczalnik do cieniowania
P850-1490/1491/1492/1493/1494/1495	Rozcieńczalniki 2K

OPIS PRODUKTU

P190-6850 to wysokiej jakości akrylowy lakier bezbarwny 2K. Można go stosować na kolory bazowe 2K i Aquabase marki **Nexa Autocolor**.

Nadaje się do wykonywania wszelkich typów napraw; daje trwałą, twardą powłokę i umożliwia podjęcie dalszej obróbki bardzo wcześnie po zakończeniu suszenia.

Stosuje się go z utwardzaczami 2K HS. Produkt pozwala uzyskać optymalny wygląd powłoki.








PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE

Lakier bezbarwny P190-6850 można nakładać na:

- kolory bazowe 2K **Nexa Autocolor**
- kolory bazowe Aquabase™ **Nexa Autocolor**
- istniejące powłoki w dobrym stanie, po ich wymatowaniu (np. szarą włókniną ścierną z pastą matującą P562-100) i oczyszczeniu zmywaczem P850-14/ P850-1402.

**PRODUKT TEN JEST PRZEZNACZONY DO WYKONYWANIA PROFESJONALNYCH NAPRAW
LAKIERNICZYCH POJAZDÓW.
BEZWZGLĘDNIE ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU
DOSTARCZONĄ PRZEZ PRODUCENTA.**

Lakier bezbarwny 2K w systemie HS, P190-6850

PROCES			
	Naprawy 1-2 elementów Utwardzacz P210-842	Naprawy każdej wielkości Utwardzacze: P210-844/-8430/-8480	W wysokich temperaturach Utwardzacz P210-845
	P190-6850 2 części P210-842 1 część* P850-x 0-5%*	P190-6850 2 części P210-x 1 część* P850-x 0-5%*	P190-6850 2 części P210-845 1 część P850-x 0-5%*
	17-18 sekund DIN4 w 20°C (21-24 sekundy BSB4) Żywotność mieszanki w 20°C: 1,5 godziny	17-18 sekund DIN4 w 20°C (21-24 sekundy BSB4) Żywotność mieszanki w 20°C: 2 godziny	18-20 sekund DIN4 w 20°C (23-26 sekund BSB4) Żywotność mieszanki w 20°C: 2 godziny
	Dysza: Grawitacyjny: 1,2-1,4 mm Ssący: 1,4-1,6 mm Ciśnienie zależnie od zaleceń producenta sprzętu		
	Dysza: Grawitacyjny: 1,2-1,4 mm Ssący: 1,4-1,6 mm Ciśnienie zależnie od zaleceń producenta sprzętu		
	1 lekka warstwa i 1 pełna bez odparowania		
	Odparowanie przed wygrzewaniem nie jest potrzebne.		
	Wygrzewanie w temperaturze obiektu: 60°C 20 minut Dalsze prace po schłodzeniu powłoki	Wygrzewanie w temperaturze obiektu: 60°C 30 minut Dalsze prace po schłodzeniu powłoki	Wygrzewanie w temperaturze obiektu: 60°C 40 minut Dalsze prace po schłodzeniu powłoki

* **UWAGA:** dobierz rozcieńczalnik zależnie od temperatury otoczenia i zakresu naprawy. Patrz rozdział „Wybór rozcieńczalnika” poniżej.

OGÓLNE UWAGI DOTYCZĄCE PROCESU

CIENIOWANIE

Patrz: karta techniczna **M0300**.

Wybór utwardzacza System HS		Wybór rozcieńczalnika P850-14xx (standard)	
P210-842	<25°C	P850-1490	10-20°C
P210-844	25-30°C	P850-1491	15-25°C
P210-845	>30°C	P850-1492	20-30°C
P210-8430	20-25°C	P850-1493	25-35°C
		P850-1494	30-40°C
		P850-1495	35-45°C

PONOWNA APLIKACJA

Lakier bezbarwny P190-6850 może być ponownie aplikowany zaraz po schłodzeniu powłoki.

REDUKCJA POZIOMU POŁYSKU

Poziom połysku lakieru bezbarwnego P190-6850 można zmniejszyć, dodając bazę matującą P565-554 2K w proporcjach podanych w narzędziach kolorystycznych. Alternatywnie stosuj poniższe wytyczne:

Poziom połysku	P190-6850	P565-554
Półpołysk	2 części	1,5 części
Satyna	1 część	1 część
Mat	2 części	3 części

Do takiej mieszanki dodaj utwardzacz i rozcieńczalnik w zwykłej proporcji.

POLEROWANIE I USUWANIE WTRĄCEN

Polerowanie zazwyczaj nie jest potrzebne, jako że lakier bezbarwny P190-6850 ma doskonały połysk. Jeżeli pojawiły się wtrącenia brudu, usuń je na mokro papierem P1500 lub drobniejszym, a potem wypoleruj stosując pastę polerską P562-64. Następnie zastosuj P971-9 dla uzyskania optymalnego wyglądu. Polerowanie powłok 2K jest najłatwiejsze od 1 do 24 godzin po ostygnięciu powłoki.

LAKIEROWANIE TWORZYW SZTUCZNYCH

Patrz: karta techniczna **L1200**.

INNE UWAGI

- Najlepsze wyniki lakierowania otrzymasz pracując w temperaturze pokojowej. Temperatura produktu i temperatura otoczenia powinny być sobie równe.
- Przy pracy z produktami 2K konieczne jest mycie pistoletów i narzędzi bezpośrednio po użyciu.

Te informacje podano w dobrej wierze, ale bez gwarancji.

W celu otrzymania bardziej szczegółowych informacji prosimy o kontakt:



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska

Telefon: (+48 22) 753 03 10
Faks: (+48 22) 753 03 13
<http://www.nexaautocolor.com>