



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Informacja o produkcji

Deltron D880

Lakier bezbarwny High Solid

PRODUKTY

Lakier bezbarwny Deltron	D880
Utwardzacz Deltron Medium Solid	D803, D841, D861, D864
Rozcieńczalniki Deltron	D807, D808, D812, D869
Rozcieńczalnik do cieniowania	D868
Przyspieszacz Deltron	D818

*Dodatki pozwalające uzyskać wykończenia matowe, satynowe i strukturalne lub lakierować podłoża elastyczne:

Baza matująca Deltron	D759	tworzy powłokę matową lub satynową
Plastyfikator Deltron	D814	uelastycznia powłokę na tworzywach sztucznych
Plastyfikator matujący Deltron	D819	tworzy powłokę elastyczną i matową lub satynową
Dodatek strukturalny Deltron	D843	tworzy powłokę z efektem zamszowym
Gruby dodatek strukturalny Deltron	D844	tworzy powłokę o wyraźnej strukturze

* Patrz również: rozdział „Wykończenia matowe...” oraz [broşura o naprawie tworzyw sztucznych](#).

OPIS PRODUKTU

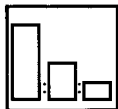
Lakier bezbarwny Deltron D880 to pierwszorzędnej jakości produkt poliuretanowy systemu High Solid, tworzący powłoki o wysokim połysku i odporności, jeżeli po nałożeniu na element jest wygrzewany.

Jego przeznaczeniem jest zabezpieczanie powłok kolorów Deltron BC lub Envirobase. W systemie z Envirobase lakier bezbarwny D880 nie spełnia norm emisyjnych VOC.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Lakier bezbarwny Deltron D880 musi być nakładany na suchą i czystą powłokę koloru bazowego Deltron lub Envirobase. Do usuwania zapylenia z powierzchni kolorów bazowych Deltron lub Envirobase zaleca się stosowanie lakierniczych ściereczek antystatycznych).

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

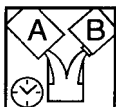


Proporcja	D880	2 obj.
	Utwardzacz MS*	1 obj.
	Rozcieńczalnik*	0,5 obj.

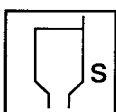
* Wybierz utwardzacz MS i rozcieńczalnik zależnie od temperatury:

	Utwardzacz MS	Rozcieńczalnik
do 18°C	D864/ D803	D808
18°C-25°C	D864/ D841	D807
powyżej 25°C	D841/ D861	D812

W nadzwyczajnych warunkach temperatury i wilgotności powietrza (> 35°C / >70%) zaleca się użycie bardzo wolnego rozcieńczalnika D869.



Żywotność mieszanki w 20°C 3 godziny

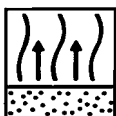


Lepkość w 20°C 17 s DIN4

NAKLADANIE, ODPAROWANIE I SUSZENIE



Dysza	1,3-1,6 mm
Ciśnienie	Według wskazówek producenta sprzętu
Liczba warstw	1 średnia, 1 pełna



Odparowanie w 20°C:

-Między warstwami	10-15 minut
-Przed wygrzewaniem	15 minut



Czasy schnięcia:**

-Pyłosuchość w 20 °C 40 minut



-Suchy w dotyku w 20°C 6 godzin

-Na wskroś w 20 °C 20 godzin

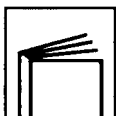


-Na wskroś w 60-70°C 30-40 minut

-Na wskroś IR Medium*** 15 minut

** Czasy schnięcia odnoszą się do konkretnych temperatur. W procesie suszenia należy przewidzieć dodatkowy czas na to, by podłoże osiągnęło podaną temperaturę.

***Zależnie od koloru bazowego; lakier bezbarwny na kolorach ciemniejszych schnie szybciej.



Czasy schnięcia można jeszcze znacznie skrócić, stosując dodatki Systemu Przyspieszającego Deltron. Patrz; karta techniczna: [PDS_PPG_D818_D885_D886](#).

WŁAŚCIWOŚCI POWŁOKI

Całkowita grubość warstwy suchej 50 - 60 µm

Teoretyczna wydajność* 7 – 7,5 m²/l

*Wydajność teoretyczna, z założeniem 100% skuteczności nakładania i osiągnięcia grubości warstwy suchej w podanym powyżej przedziale.

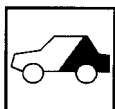
DALSZA OBRÓBKA



Szlifowanie: wskazane przed renowacją, pozwala uzyskać optymalną przyczepność

- na mokro
- na sucho

P800-1000 + szara włóknina ścierna z żelazem matującym
P400-500



Kolejna warstwa:

- Wyrzwanie 60°C, 70°C lub IR
- Suszenie w 20°C

po schłodzeniu powłoki
minimum 12 godzin

Kolejna warstwa

Farby podkładowe Deltron,
Envirobase,
Deltron DG, BC

WYKOŃCZENIA MATOWE, SATYNOWE I STRUKTURALNE LAKIEROWANIE ELEMENTÓW ELASTYCZNYCH

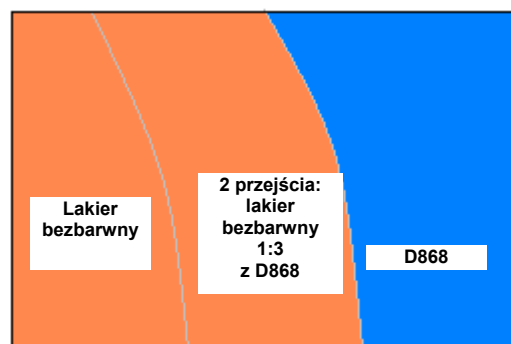
Do wykonania matowej, półmatowej (satynowej) powłoki za pomocą lakieru bezbarwnego Deltron D880 w mieszance lakieru niezbędne są właściwe dodatki matujące lub zmiękczające. Dodatki są też potrzebne by właściwie nałożyć lakier bezbarwny D880 na podłoża elastyczne (szczególnie tworzywa sztuczne). Dobór dodatków i ich proporcję objętościową podaje poniższa tabela.

Wykończenie	D880	D759	D814	D819	Utwardzacz MS	Rozcieńczalnik Deltron
Połysk	3 obj.	-	1	-	2 obj.	-
Satyna	3 obj.	1,5 obj.	-	1	2 obj.	1,5 obj.
Mat	2 obj.	3 obj.	-	1	2 obj.	0,5 obj.

Aby uzyskać wykończenie strukturalne, należy odpowiednio zmodyfikować powłokę lakieru bazowego. Szczegóły znajdziesz w broszurze o naprawie tworzyw sztucznych.

TECHNIKA NAPRAW PUNKTOWYCH

- Natryśnij lakier bezbarwny Deltron D880 zgodnie z rozdziałem „nakładanie, odparowanie i suszenie”.
- Pozwól powłoce odparować po drugiej warstwie 10 minut w 20°C.
- Odpowiednią ilość gotowej do natryśnięcia mieszanki lakieru bezbarwnego D880 zmieszaj z rozcieńczalnikiem do cieniowania D868 w proporcji 1:3 (1 część gotowej mieszanki na 3 części D868).
- Nałóż tę mieszankę na zakładkę na naprawianą powierzchnię przy zmniejszonym ciśnieniu powietrza, by zminimalizować odkurz. Wykonuj pistoletem ruchy od zewnątrz do wewnątrz, pokrywając powierzchnię nieco większą, niż obszar polakierowany w poprzednim kroku.
- Wykończ granice naprawianego obszaru, aplikując 1-2 przejścia czystego rozcieńczalnika do cieniowania D868.
- Po wygrzewaniu lub suszeniu podczerwienią spoleruj naprawianą powierzchnię.





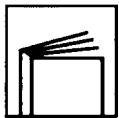
POLEROWANIE

Wygrzewanie w kabinie lub IR
Suszenie w 20°C

Minimum 1 godzina po schłodzeniu
Minimum 24 godziny po nałożeniu

CZYSZCZENIE PISTOLETU I NARZĘDZI

Po pracy dokładnie umyj pistolet i narzędzia stosując płyn czyszczący lub rozcieńczalnik.



BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Prosimy czytać informacje na temat zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte w karcie charakterystyki produktu oraz na etykiecie. Należy także stosować osobiste wyposażenie ochronne.

Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego

Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierze my odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody.

Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną.

Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności, czy szybkość wymiany powietrza w kabinie.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa – Michałowice
Polska

Telefon: (+48 22) 753 03 10
Faks: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>