Karta Techniczna – QP-3200_V
Quickline
Podkład Epoksydowy

2008-04-16

PRODUKTY	**Podkład:** QP-3200 Quickline Podkład Epoksydowy **Utwardzacz:** QH-4600 Quickline Utwardzacz do podkładu epoksydowego QP-3200 **Rozcieńczalnik:** QS-5210 Quickline Rozcieńczalnik MS – Szybki QS-5220 Quickline Rozcieńczalnik MS – Średni QS-5230 Quickline Rozcieńczalnik MS – Wolny	
OPIS	**Quickline Podkład Epoksydowy, QP-3200,** to szlifowalny podkład epoksydowy, bardzo łatwy w aplikacji, oferujący doskonałą przyczepność na szerokim zakresie rodzajów podłoży.	
PODŁOŻA	Podłoża z gołego metalu: stal, stal galwanizowana, stal cynkowana (Zintec) i aluminium Oryginalne podkłady Istniejące powłoki lakiernicze w dobrym stanie	
UŻYCIE	Na powierzchnie pokryte podkładem QP-3200, po całkowitym wyschnięciu i szlifowaniu, można bezpośrednio aplikować lakiery nawierzchniowe, zarówno kolory bazowe (BC), jak i kolory o połysku bezpośrednim (DG).	
PRZYGOTOWANIE	Odtłuścić dokładnie powierzchnię, zarówno przed jak i po szlifowaniu. Goły metal: dokładnie wyszlifuj Istniejące powłoki: Szlifuj maszynowo papierem P180-P220	
DOZOWANIE	QP-3200 QH-4600 QS-5210 lub QS-5220 lub QS-5230	Objętościowo: 3 jednostki 1 jednostka 0.6 – 0.9 jednostki
	Uwaga! Wymieszaj podkład z utwardzaczem, aż do całkowitego połączenia składników, przed dodaniem rozcieńczalnika. Wymieszaj ponownie, jeżeli zachodzi potrzeba dozowania dodatkowej ilości rozcieńczalnika. **Uwaga!** Przed użyciem należy odczekać co najmniej 10 minut od wymieszania, aby produkt został całkowicie zaktywowany.	
	Żywotność w 20°C: 3 godziny **Uwaga!** Produkt nie może ulec zżelowaniu. Nie można stosować produkto po uływie 3 godzin od aktywacji i rozcieńczenia.	
APLIKACJA	Pistolet konwencjonalny: Pistolet HVLP:	Dysza 1.3 – 1.6 mm, ciśnienie 40-45 psi (2.8-3.1 bar) Dysza 1.3 – 1.6 mm, ciśnienie zgodnie z zaleceniami producenta pistoletu.
LICZBA WARSTW	Aplikuj maksymalnie 2 warstwy, aż do uzyskania grubości suchego filmu na poziomie 60-80 mikronów.	

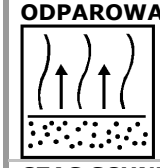
Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o. o nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem.

Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13

Karta Techniczna – QP-3200_V
Quickline
Podkład Epoksydowy

2008-04-16

ODPAROWANIE 	Odparuj pomiędzy warstwami przez 10 minut w 20ºC, do całkowitego zmatowienia powłoki. Odparuj przez 10 minut przed wygrzewaniem, aż do całkowitego zmatowienia powłki
CZAS SCHNIĘCIA	Na powietrzu w 20°C: 16 godzin Wygrzewanie w 60°C (temperatura elementu): 30 minut Odczekaj do całkowitego schłodzenia elementu przed szlifowaniem.

UWAGI DO PROCESU
Umyj pistolet i pozostałe elementy wyposażenia lakierniczego bezpośrednio po użyciu, stosując do tego rozcieńczalnik MS Quickline lub inny odpowiedni rozpuszczalnik marki Quickline.

Powstałe po tym procesie odpady, powinny być traktowane zgodnie z odpowiednimi regulacjami odnośnie postępowania z odpadami lakierniczymi.

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE
Limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) wynosi 540g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 540g/l. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w rozporządzeniu Ministra Gospodarki.

Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o. o nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem.

Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13