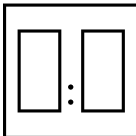
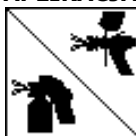





2008-04-16

PRODUKTY	Podkład: QP-3100 Quickline Podkład Wytrawiający 2K Utwardzacz: QH-4900 Quickline Aktywator do QP-3100 - Standardowy Rozcieńczalnik: QS-5210 Quickline Rozcieńczalnik MS – Szybki QS-5220 Quickline Rozcieńczalnik MS – Średni	
OPIS	Quickline Podkład Wytrawiający 2K, QP-3100 , to 2-komponentowy bezchromianowy podkład wytrawiający, oferujący doskonałą przyczepność i ochronę antykorozyjną na podłożach z gołego metalu.	
PODŁOŻA	Podłoża z gołego metalu: stal, stal galwanizowana i aluminium Oryginalne podkłady Istniejące powłoki lakiernicze w dobrym stanie	
ZASTOSOWANIE	Aby zapewnić maksymalną wytrzymałość powłoki, zaleca się aplikować na QP-3100 kolejną powłokę podkładu wypełniającego 2K Quickline QP-3400. Na wewnętrzne powierzchnie pokryte podkładem QP-3100 można bezpośrednio aplikować lakiery nawierzchniowe, zarówno kolory bazowe (BC), jak i kolory o połysku bezpośrednim (DG). W takim przypadku szlifowanie nie jest wymagane. Podkład QP-3100 jest idealnym podkładem do wykonywania szybkich napraw, na przykład w miejscach, gdzie doszło do przetarcia istniejącej powłoki podczas szlifowania.	
PRZYGOTOWANIE	Odtłuść dokładnie powierzchnię, zarówno przed jak i po szlifowaniu. Goły metal: dokładnie wyszlifuj Istniejące powłoki: Szlifuj maszynowo papierem P180-P220	
DOZOWANIE	 QP-3100 QH-4900 QS-5210 lub QS-5220	Objętościowo: 1 jednostka 1 jednostka Jeśli to konieczne dodaj do 5% aby zmienić poziom lepkości Żywotność: Aby zapewnić maksymalną przyczepność i właściwości antykorozyjne, produkt należy zużyć przed upływem maksymalnie 24 godzin.
APLIKACJA	 Pistolet konwencjonalny:	Dysza 1.3 – 1.6 mm, ciśnienie 40-45 psi (2.8-3.1 bar)
	Pistolet HVLP:	Dysza 1.3 – 1.6 mm, ciśnienie zgodnie z zaleceniami producenta pistoletu.
LICZBA WARSTW	 Aplikuj 2 warstwy, aż do uzyskania grubości suchego filmu na poziomie 25 mikronów.	

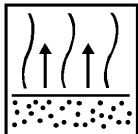
Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o.o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem.

Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.

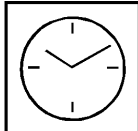
PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13



2008-04-16

ODPAROWANIE

Odparuj pomiędzy warstwami przez 5 – 10 minut w 20°C

CZAS SCHNIĘCIA

15 minut w 20°C:

UWAGI DO PROCESU

Umyj pistolet i pozostałe elementy wyposażenia lakierniczego bezpośrednio po użyciu, stosując do tego rozcieńczalnik MS Quickline lub inny odpowiedni rozpuszczalnik marki Quickline.

Powstałe po tym procesie odpady, powinny być traktowane zgodnie z odpowiednimi regulacjami odnośnie postępowania z odpadami lakierniczymi.

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) wynosi 780g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 780g/l. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w rozporządzeniu Ministra Gospodarki.

Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o. o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem.

Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13