

7-511/7-512 Lakier poliuretanowy z efektem półpołysku

OPIS PRODUKTU

7-511/7-512 to dwuskładnikowy lakier nawierzchniowy w systemie konwencjonalnym, o obniżonym poziomie połysku i doskonałej rozlewności. Tworzy powłoki odporne na działanie chemikaliów oraz na działanie agresywnych warunków atmosferycznych.

Jest odpowiedni do aplikacji metodą konwencjonalną, oraz przy użyciu wyposażenia do aplikacji pompą, bezpowietrznie.

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Aby uzyskać najlepsze rezultaty, aplikuj jedynie na niżej wymieniony podłoża:



Podłoża

7-413 Podkład epoksydowy
7-414 Podkład epoksydowo-winyłowy
Inne podkłady

Przygotowanie

Zapoznać się ze wskazówkami karty technicznej nr 538
Zapoznać się ze wskazówkami karty technicznej nr 539
należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem PPG Industries

ODTŁUSZCZANIE I OCZYSZCZANIE POWIERZCHNI

Dokładnie odtłuścić i oczyścić podłoża z rdzy, soli oraz innych zanieczyszczeń przy pomocy odpowiednich zmywaczy (zgodnie z ISO 12944-4).

Należy naprawić wszystkie uszkodzenia powłoki podkładu przed aplikacją lakieru nawierzchniowego.

Należy upewnić się, że powłoka podkładu została całkowicie utwardzona i gotowa do aplikacji kolejnego produktu.

Produkt aplikować niezwłocznie po zakończeniu procesu przygotowania powierzchni, aby uniknąć zanieczyszczenia podłoża.

Uwaga! Nie należy pozostawiać oczyszczonej powierzchni na następny dzień. W innym przypadku należy dokładnie odtłuścić i zmyć podłoża przed aplikacją.

WARUNKI APLIKACJI

Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej nie powinna być niższa od +15°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.

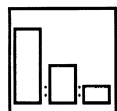
Dokładnie wymieszać produkty przed aktywacją i rozcieńczeniem.



PRZYGOTOWANIE KOLORU

Proporcje mieszania (wagowo):

| | | |
|----------------------|------------|------|
| Żywica | 7-511 | 45 % |
| Żywica | 7-512 | 30 % |
| Mieszanina pigmentów | Selemix 2K | 25 % |



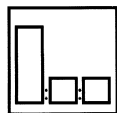
PRZYGOTOWANIE GOTOWEJ MIESZANKI

BEZPOWIETRZNIE

KONWENCJONALNIE

Proporcje mieszania z 9-060 (objętościowo):


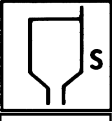



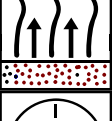
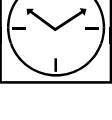

| | | | | |
|----------------|-------------|--------------------|-------------|--------------------|
| Lakier | 7-511/7-512 | 4.5 j. miary | 7-511/7-512 | 4.5 j. miary |
| Utwardzacz | 9-060 * | 1.0 j. miary | 9-060 * | 1.0 j. miary |
| Rozcieńczalnik | 1-420 * | 0.9 – 1.4 j. miary | 1-420 * | 0.9 – 1.4 j. miary |



Proporcje mieszania z 9-060 (wagowo):

| | | | | |
|----------------|-------------|-----------|-------------|-----------|
| Lakier | 7-511/7-512 | 1000 | 7-511/7-512 | 1000 |
| Utwardzacz | 9-060 * | 200 | 9-060 * | 200 |
| Rozcieńczalnik | 1-420 * | 200 - 300 | 1-420 * | 200 - 300 |

* W przypadku aplikacji na dużych powierzchniach zastosuj utwardzacz 9-065 wraz rozcieńczalnikiem 1-208.

| | APLIKACJA | BEZPOWIETRZNIE | KONWENCJONALNIE |
|--|---|---|---|
|  | Żywotność mieszanki, w 20°C: | 90 min. | 90 min. |
|  | Lepkość mieszanki, w 20°C / DIN4: | 18 – 20 sekund | 18 – 20 sekund |
|  | Ustawienia pistoletu: | Dysza Ø 9 – 11 | Dysza Ø 1.4 – 1.7 mm |
|  | Ciśnienie mieszanki: | 120 – 140 bar | 3 – 4 bar, zgodnie z zaleceniami producenta sprzętu |
|  | Liczba warstw: | 2 | 2 |
|  | Odparowanie między warstwami, w 20°C: | 10 – 15 minut | 10 – 15 minut |
|  | CZASY SCHNIĘCIA * | | |
| | Schnięcie na powietrzu, w 20°C: | | |
| | Pyłosuchość: | 10 – 15 minut | 10 – 15 minut |
| | Suchy w dotyku: | 4 – 5 godz. | 4 – 5 godz. |
| | Suchy na wskroś: | 10 – 12 godz. | 10 – 12 godz. |
| | Poziom połysku, pod kątem 60° | 50 – 55 % | 50 – 55 % |
| | Wygrzewanie, w 60°C: ** | | |
| | Suchy na wskroś | 30 – 40 minut | 30 – 40 minut |
| | Poziom połysku, pod kątem 60° *** | 55 – 60 % | 55 – 60 % |
|  | Suszenie promiennikiem podczerwieni (IR): | | |
| | Fale krótkie: | 10 minut | 10 minut |
| | Fale średnie: | 15 minut | 15 minut |
| | Zalecana grubość suchego filmu: | 50 µm | 50 µm |
| | Kolejny produkt / następna warstwa: | Można aplikować po upływie, co najmniej 24 godzin schnięcia w 20°C, bez konieczności szlifowania poprzedniej warstwy. | |
| | * Czasy schnięcia są uzależnione od temperatury powietrza i elementu, grubości filmu, wymiany powietrza oraz innych warunków aplikacji. Podane czasy są proporcjonalnie krótsze w wyższych temperaturach lub dłuższe w temperaturach niższych. Słaba wentylacja, temperatura podczas aplikacji poniżej 20°C, wilgotność powietrza powyżej 85% oraz nadmierna grubość filmu może skutkować wydłużeniem czasów schnięcia. | | |
| | ** Należy odczekać, aż do osiągnięcia przez element rekomendowanej temperatury wygrzewania. | | |
| | *** Po upływie 60 minut wygrzewania. | | |

DANE TECHNICZNE

Teoretyczna wydajność:*

APLIKACJA BEZPOWIETRZNA7.5 – 8.5 m²/l przy założeniu 100% skuteczności nanoszenia i wskazanych wyżej rekomendowanej grubości powłoki.**APLIKACJA KONWENCJONALNA**7.5 – 8.5 m²/l przy założeniu 100% skuteczności nanoszenia i wskazanych wyżej rekomendowanej grubości powłoki.

Temperatura zapłonu (ISO 3679):

| | |
|-------|------|
| 7-512 | 33°C |
| 7-511 | 26°C |
| 9-060 | 28°C |
| 9-065 | 26°C |
| 1-208 | 34°C |
| 1-420 | 38°C |

* Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

**MAGAZYNOWANIE**

Zapoznać się ze wskazówkami na etykietach produktów.

Magazynować w temperaturze pomiędzy 10°C a 35°C, w czystym, suchym i dobrze wentylowanym miejscu, z daleka od źródeł ciepła, ognia oraz bez dostępu bezpośredniego światła słonecznego.

**CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA**

Umyj dokładnie wszystkie elementy wyposażenia niezwłocznie po zakończeniu aplikacji, przy pomocy odpowiedniego rozcieńczalnika lub płynu do myjki.

**ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**

Prosimy czytać informacje na temat zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu. Należy również stosować osobiste wyposażenie ochronne. Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie. Szczegółowa Karta bezpieczeństwa produktu (karta charakterystyki chemicznej produktu) jest dostępna na stronie: www.selemix.com

Marka **SELEMIX SYSTEM** jest własnością PPG Industries.

PPG Industries Poland Sp. z o.o. (Oddział w Warszawie), ul. Bodycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska, Tel: +48 22 753 30 10, Faks: +48 22 753 30 13