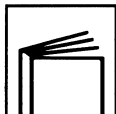


Selemix® 7-512 Lakier nawierzchniowy, poliuretanowy



OPIS PRODUKTU

Selemix 7-512 to 2-składnikowy poliuretanowy lakier nawierzchniowy, o wysokim poziomie połysku i doskonałej rozlewności. Zastosowany zgodnie niniejszą instrukcją techniczną tworzy powłokę odporną na działanie agresywnych czynników chemicznych i atmosferycznych.

Lakiery nawierzchniowe *Selemix* 7-512 można aplikować konwencjonalną metodą niskociśnieniową oraz przy użyciu wyposażenia hydrodynamicznego metodą bezpowietrzną (AIRLESS) lub metodą natrysku bezpowietrznego w osłonie powietrza (AIRMIX).

INFORMACJE O KOLORYSTYCE

Żywica lakieru nawierzchniowego *Selemix* 7-512 umożliwia uzyskanie szerokiego spektrum kolorów, m.in. międzynarodowych standardów RAL, NCS, PANTONE, MUNSELL oraz wielu innych, w tym kolorów flotowych i przemysłowych. Wszystkie kolory opracowane na bazie żywicy 7-512 są dostępne w programie kolorystycznym PAINTMANAGER® dla marki Selemix. Ponadto wszystkie receptury kolorystyczne opracowane dla tego systemu żywicznego są dostępne na stronie www.selemix.com. Aby uzyskać informację nt. dostępności innych kolorów należy skontaktować się z dostawcą produktów marki *Selemix*.

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Lakiery nawierzchniowe *Selemix* 7-512 można aplikować na podkłady epoksydowe marki *Selemix*



Podkład

Podkłady epoksydowe serii 2.704.04xx
Podkład epoksydowy 7-413
Podkład epoksydowo-wynylowy 7-414
Inne podkłady marki *Selemix*

Aplikacja

Po zapoznaniu się z instrukcjami dedykowanej karty technicznej
Po zapoznaniu się z instrukcjami karty technicznej nr 538
Po zapoznaniu się z instrukcjami karty technicznej nr 539
Skontaktować się z lokalnym przedstawicielem PPG Industries.

ODTŁUSZCZANIE I OCZYSZCZANIE POWIERZCHNI

Dokładnie odtłuścić i oczyścić podłoże z rdzy, soli oraz innych zanieczyszczeń z podłoża przy pomocy odpowiednich zmywaczy, zgodnie z ISO12944-4.

W przypadku aplikacji na istniejące podkłady należy naprawić wszystkie uszkodzenia powłoki przed aplikacją lakieru nawierzchniowego. Należy upewnić się, że powłoka podkładu została całkowicie utwardzona i gotowa do aplikacji kolejnego produktu. Produkt aplikować niezwłocznie po zakończeniu procesu przygotowania powierzchni, aby uniknąć zanieczyszczenia podłoża.

Uwaga! Nie należy pozostawiać oczyszczonej powierzchni na następny dzień. W innym przypadku dokładnie odtłuścić i zmyć podłoże przed aplikacją.

WARUNKI APLIKACJI

Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej nie powinna być niższa od +15°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od punktu rosy.



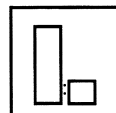
PRZYGOTOWANIE KOLORU

Posługiwać się aktualną recepturą koloru z programu PAINTMANAGER®. Dokładnie wymieszać wszystkie komponenty receptury oraz utwardzacz przed użyciem. Pigmenty wymieszać ręcznie po pierwszym otwarciu opakowania. Ponadto pigmenty, przy użyciu dedykowanych mieszadeł ręcznych mieszalniczego. W przypadku użycia gotowego koloru, należy wymieszać go mechanicznie bezpośrednio przed aktywacją i rozcieńczeniem, co najmniej przez 10 minut przed użyciem.

PROPORCJE DOZOWANIA PIGMENTÓW Z ŻYVICĄ

Spoivo	70%
Pigmenty	30%

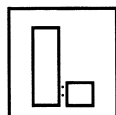
Po dodaniu pigmentów do spojwa należy dokładnie wymieszać ze sobą wszystkie komponenty.



Powstałą mieszaninę aktywować według dokładnie wymierzonych proporcji wagowych. W przypadku dozowania według proporcji objętościowych, używać wyłącznie dedykowanych opakowań wraz dedykowaną linijką mieszalniczą. Natomiast w przypadku użycia pojemnika z zaznaczonymi proporcjami dozowania, upewnić się, że wskazane procenty wypełnienia wskazują prawidłowe proporcje mieszania.

Właściwe proporcje mieszania koloru z utwardzaczem i rozcieńczalnikiem podano w sekcji **AKTYWACJA I ROZCIEŃCZENIE** bieżącej karty technicznej.

PROCES STANDARDOWY



AKTYWACJA I ROZCIEŃCZENIE

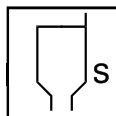
Proporcje mieszania (wagowo):

	AIRLESS / BEZPOWIETRZNE AIR MIX / W OSŁONIE POWIETRZA	KONWENCJONALNIE / HVLP
Kolor gotowy DTM	7-512	7-512
Utwardzacz	9-060 *	9-060 *
	1000	1000
	250	250

Proporcje mieszania (objętościowo):

Kolor gotowy DTM	7-512	7-512
Utwardzacz	9-060 *	9-060 *
	4	4
	1	1

* W przypadku aplikacji na dużych powierzchniach zastosuj utwardzacz 9-065 wraz rozcieńczalnikiem 1-208.



Lepkość mieszaniny gotowej do natrysku należy dopasować do metody oraz warunków aplikacji i temperatury produktu przez dodanie odpowiedniego rozcieńczalnika: 1-208, 1-420 lub 1-470.

Optymalna lepkość mieszaniny, w 20°C: 20 - 24 s./ wg DIN4 18 – 20 s./ wg DIN4

Czasy schnięcia można skrócić przez dodanie 2% przyspieszacza schnięcia 6-550. Zastosowanie 6-550 jest zalecane wyłącznie podczas aplikacji w temperaturze poniżej 20°C. Uwaga! W przypadku dodania 6-550 żywotność mieszanki ulega skróceniu o połowę.

Gotową do użycia farbę dokładnie wymieszać, następnie aplikować na odpowiednio przygotowaną i oczyszczoną powierzchnię.



Żywotność mieszanki, w 20°C 1.5 godz. 1.5 godz.

USTAWIENIA



Ustawienia pistoletu Dysza Ø 9 - 11 Ø 1.4 – 1.8 mm

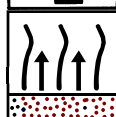


Ciśnienie
 Aplikacja bezpowietrznie Airless: 100 – 120 bar 3.0 – 4.0 bar, pistolet konwencjonalny
 Aplikacja w osłonie powietrza Air mix: 80 – 100 bar 2.0 bar, pistolet HVLP

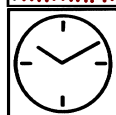


APLIKACJA / PROCES STANDARDOWY

Liczba warstw: 2 2



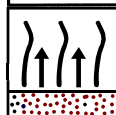
Odparowanie między warstwami, w 20°C: 10 – 15 minut 10 – 15 minut



CZASY SCHNIĘCIA *

Pyłosuchy, w 20°C 10 – 15 minut 10 – 15 minut

Do przenoszenia, w 20°C 4 – 5 godz. 4 – 5 godz.



Suchy na wskroś, w 20°C 10 – 12 godz. 10 – 12 godz.

Suchy na wskroś, wygrzewanie w 60°C ** 30 – 45 minut 30 – 45 minut

Wygrzewanie promiennikiem podczerwieni (IR)

Fale krótkie 10 minut 10 minut

Fale średnie 15 minut 15 minut

Całkowita grubość suchego filmu: *** 50 µm 50 µm

Kolejna warstwa / następny produkt **** Po upływie 12 godzin od aplikacji, bez konieczności szlifowania.

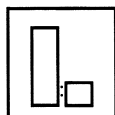
* Czasy schnięcia są uzależnione od zastosowanej proporcji dozowania, temperatury powietrza i elementu, grubości filmu, wymiany powietrza oraz innych warunków aplikacji. Podane czasy schnięcia są proporcjonalnie krótsze w wyższych temperaturach lub dłuższe w temperaturach niższych.

** Należy uwzględnić czas potrzebny na osiągnięcie przez wygrzewany element wskazanej temperatury wygrzewania.

*** Większe wypełnienie można uzyskać przez aplikację kolejnej warstwy, jednak może to wydłużyć czasy schnięcia.

**** W przypadku konieczności aplikacji innego lakieru nawierzchniowego należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem PPG Industries.

WYSOKA ODPORNOŚĆ (aplikacja na elementy zewnętrzne)



AKTYWACJA I ROZCIEŃCZENIE

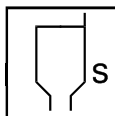
Proporcje mieszania (wagowo):

	AIRLESS / BEZPOWIETRZNIE AIR MIX / W OSŁONIE POWIETRZA	KONWENCJONALNIE / HVLP
Kolor gotowy DTM	7-512	7-512
Utwardzacz	9-080	9-080
	1000	1000
	350	350

Proporcje mieszania (objętościowo):

Kolor gotowy DTM	7-512	7-512
Utwardzacz	9-080	9-080
	5	5
	2	2

Lepkość mieszaniny gotowej do natrysku należy dopasować do metody oraz warunków aplikacji i temperatury produktu przez dodanie odpowiedniego rozcieńczalnika: 1-208, 1-420.

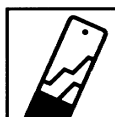


Optymalna lepkość mieszaniny, w 20°C: 20 - 24 s./ wg DIN4 18 – 20 s./ wg DIN4

Czasy schnięcia można skrócić przez dodanie 2% przyspieszacza schnięcia 6-550. Zastosowanie 6-550 jest zalecane wyłącznie podczas aplikacji w temperaturze poniżej 20°C. Uwaga! W przypadku dodania 6-550 żywotność mieszanki ulega skróceniu o połowę.

Gotową do użycia farbę dokładnie wymieszać, następnie aplikować na odpowiednio przygotowaną i oczyszczoną powierzchnię.

Żywotność mieszanki, w 20°C 1.5 godz. 1.5 godz.



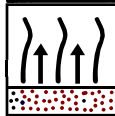
USTAWIENIA

Ustawienia pistoletu	Dysza Ø 9 - 11	Ø 1.3 – 1.4 mm
Ciśnienie	Aplikacja bezpowietrznie	Airless: 100 – 120 bar
	Aplikacja w osłonie powietrza	Air mix: 80 – 100 bar
		3.0 – 4.0 bar, pistolet konwencjonalny
		2.0 bar, pistolet HVLP



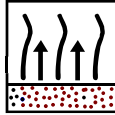
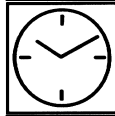
APLIKACJA / PROCES STANDARDOWY

Liczba warstw	2	2
Odparowanie między warstwami, w 20°C	10 – 15 minut	10 – 15 minut



CZASY SCHNIĘCIA *

Pyłosuchy, w 20°C	10 – 15 minut	10 – 15 minut
Do przenoszenia, w 20°C	4 – 5 godz.	4 – 5 godz.
Suchy na wskroś, w 20°C	10 – 12 godz.	10 – 12 godz.
Suchy na wskroś, wygrzewanie w 60°C **	30 – 45 minut	30 – 45 minut



Wygrzewanie promiennikiem podczerwieni (IR)

Fale krótkie	10 minut	10 minut
Fale średnie	15 minut	15 minut

Całkowita grubość suchego filmu: *** 50 µm 50 µm

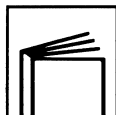
Kolejna warstwa / następny produkt **** Po upływie 12 godzin od aplikacji, bez konieczności szlifowania.

* Czasy schnięcia są uzależnione od zastosowanej proporcji dozowania, temperatury powietrza i elementu, grubości filmu, wymiany powietrza oraz innych warunków aplikacji. Podane czasy schnięcia są proporcjonalnie krótsze w wyższych temperaturach lub dłuższe w temperaturach niższych.

** Należy uwzględnić czas potrzebny na osiągnięcie przez wygrzewany element wskazanej temperatury wygrzewania.

*** Większe wypełnienie można uzyskać przez aplikację kolejnej warstwy, jednak może to wydłużyć czasy schnięcia.

**** W przypadku konieczności aplikacji innego lakieru nawierzchniowego należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem PPG Industries.


WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE
Fabryczne opakowanie

Technologia: 2-składnikowy lakier nawierzchniowy, na bazie żywicy poliuretanowej.

Kod produktu	Kod krótki	Gęstość (Kg/L)	Cząstki stałe, wagowo (%)	Cząstki stałe, objętościowo (%)	Cząstki lotne, wagowo (%)
		± 5%	± 5%	± 5%	± 5%
7.512-MX	-	1.13	58.9	51.0	41.1
1.959.5060	9-060	1.06	54.0	48.7	46.0
1.959.5065	9-065	1.02	51.1	47.5	48.9
1.959.5080	9-080	0.98	33.8	39.8	66.2
1.991.3208	1-208	0.90	0	0	100.0
1.911.4420	1-420	0.95	0	0	100.0
1.911.4470	1-470	0.93	0	0	100.0

Mieszanina gotowa do aplikacji *

	Proporcja dozowania	Gęstość (Kg/L)	Cząstki stałe, wagowo (%)	Cząstki stałe, objętościowo (%)	Cząstki lotne, wagowo (%)
		± 5%	± 5%	± 5%	± 5%
Z 9-060	4:1	1.12	58.0	50.8	42.0
Z 9-080	5:2	1.09	52.4	47.2	47.6

* Podane wartości mogą się różnić w zależności od koloru i dokładności dozowania poszczególnych komponentów docelowej mieszanki.

WYDAJNOŚĆ

Teoretyczna wydajność przy założeniu 100% skuteczności nanoszenia.

	Proporcja dozowania	40 µm	50 µm	60 µm
		± 5%	± 5%	± 5%
Z 9-060	4:1	13.9	11.2	9.3
Z 9-080	5:2	11.8	9.4	7.9

* Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni oraz w zależności od koloru i dokładności dozowania poszczególnych komponentów docelowej mieszanki.

**TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE**

Deklarowany minimalny okres przydatności produktu, w przypadku przechowywania w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, zgodnie z instrukcjami karty charakterystyki.

Kolory gotowe 7-512	12 miesięcy
Pigmenty <i>Selemix</i>	48 miesięcy, od daty produkcji *
Żywica <i>Selemix</i> 7-512	48 miesięcy, od daty produkcji *
Utwardzacze i rozcieńczalniki	48 miesięcy, od daty produkcji *



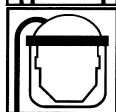
Zalecana temperatura magazynowania: 5 do 35°C. Należy przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych; w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu; z dala od niezgodnych materiałów (patrz dział 10), napojów i jedzenia. Wyeliminować wszystkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaczy. Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia. Pojemniki, które zostały otwarte muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym, aby nie dopuścić do wycieku substancji. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.

**CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA**

Umyć dokładnie wszystkie elementy wyposażenia niezwłocznie po zakończeniu aplikacji, przy pomocy odpowiedniego rozcieńczalnika lub płynu do myjki

**ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**

Zapoznać się z informacjami na temat zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu. Należy również stosować osobiste wyposażenie ochronne. Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie. Szczegółowa Karta bezpieczeństwa produktu (karta charakterystyki chemicznej produktu) jest dostępna na stronie: www.selemix.com.



Marka **SELEMIX SYSTEM** jest własnością PPG Industries.

PPG Industries Poland Sp. z o. o. (Oddział w Warszawie), ul. Bodycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,
Tel: +48 22 753 03 10, Faks: +48 22 753 03 13.