



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Informacja o produkcji

Deltron DG

Kolory akrylowe 2K o bezpośrednim połysku

PRODUKTY

Pigmenty Deltron DG	D7xx
Utwardzacze Deltron Medium Solid	D803, D841, D861, D864
Utwardzacze Deltron Low Solid	D802, D863
Rozcieńczalniki Deltron	D807, D808, D812, D869
Rozcieńczalnik do cieniowania	D868
Przyspieszacz Deltron	D818

*Dodatki pozwalające uzyskać wykończenia matowe, satynowe i strukturalne lub lakierować podłoża elastyczne:

Baza matująca Deltron	D759	tworzy powłokę matową lub satynową
Plastyfikator Deltron	D814	uelastycznia powłokę na tworzywach sztucznych
Plastyfikator matujący Deltron	D819	tworzy powłokę elastyczną i matową lub satynową
Dodatek strukturalny Deltron	D843	tworzy powłokę z efektem zamszowym
Gruby dodatek strukturalny Deltron	D844	tworzy powłokę o wyraźnej strukturze

* Patrz również: rozdział „Wykończenia matowe...” oraz [broszura o naprawie tworzyw sztucznych](#).

OPIS PRODUKTU

Deltron DG jest wysokiej jakości dwuskładnikowym lakierem akrylowo-uretanowym przeznaczonym do renowacji i wykonywania powłok o połysku bezpośrednim na samochodach i pojazdach użytkowych.

Właściwości Deltronu DG stosowanego w sposób zalecany przez PPG spełniają lub przewyższają normy gwarancyjne określone przez producentów pojazdów, a Globalny System Renowacyjny Deltron posiada wiele homologacji OEM (producentów pojazdów).

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

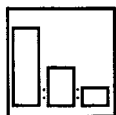
Nakładać na powłoki oryginalne lub zalecane farby podkładowe PPG (np. Prima, Koba, DP40).



Wszystkie podłoża przeznaczone do lakierowania odłusć właściwym zmywaczem PPG a następnie przeszlifuj na mokro papierem P800-10000 oraz szarą włókniną z żelazem matującym (np. 3M) lub na sucho papierem P400-500.

Usuń pozostałości i dokładnie osusz powierzchnię przed ponownym jej przemyciem za pomocą właściwego zmywacza PPG. Patrz: karta techniczna: [PDS_PPG_Zmywacze](#). Zaleca się stosowanie ściereczki pyłochłonnej.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU



Proporcja

System LS		System MS	
Deltron DG	2 obj.	Deltron DG	3 obj.
Utwardzacz LS*	1 obj.	Utwardzacz MS*	1 obj.
Rozcieńczalnik**	*1 obj.	Rozcieńczalnik**	1 obj.

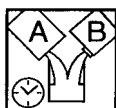
* Utwardzacz MS i rozcieńczalnik należy dobrać zależnie od temperatury:

<i>Temperatura</i>	<i>Utwardzacz MS</i>	<i>Rozcieńczalnik</i>
<18°C	D803 szybki	D808
18°C-25°C	D841 średni	D807
>25°C	D861 wolny	D812

W niskich temperaturach i do małych napraw można stosować utwardzacz D864. **W systemie LS** w pełnym zakresie temperatur można stosować utwardzacz D802. Przyspieszony utwardzacz LS D863 zalecany jest do niskich temperatur i małych napraw - patrz: karta techniczna [PDS_PPG_Deltron DG przyspieszony](#).

** Dla uzyskania większego wypełnienia zastosuj proporcję 0,5 części rozcieńczalnika.

W warunkach ekstremalnej temperatury i wilgotności powietrza (> 35°C / >70%) zaleca się stosowanie bardzo wolnego rozcieńczalnika D869.



Żywotność mieszanki w 20°C

6 - 8 godzin

6 godzin

Lepkość w 20°C

15 s DIN4

17 - 18 s DIN4

NAKLADANIE, ODPAROWANIE I SCHNIĘCIE



Dysza

System LS

1,3-1,6 mm

System MS

1,3-1,6 mm

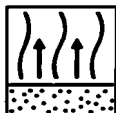
Ciśnienie

Według zaleceń producenta sprzętu

Liczba warstw

1 cienka, 1 średnia, 1 pełna

2 pełne



Odparowanie w 20°C:

- Między warstwami

10 minut (tylko po 2. warstwie)

10 minut

- Przed wygrzewaniem

10 minut

10 - 15 minut

Czasy schnięcia:*



pyłosuchość w 20°C

20 minut

30 minut



na wskroś w 20°C

20 godzin

20 godzin

na wskroś w 60°C**

30 minut

30 minut



IR medium ***

10 -15 minut

10 - 15 minut

* Więcej informacji – patrz: karta techniczna [PDS_PPG_Deltron DG przyspieszony](#).

** Czasy schnięcia odnoszą się do konkretnych temperatur. W procesie suszenia należy przewidzieć dodatkowy czas na to, by podłoże osiągnęło podaną temperaturę.

*** Zależnie od barwy. Kolory ciemniejsze schną szybciej.

WŁAŚCIWOŚCI POWŁOKI

	System LS	System MS
Grubość warstwy suchej:		
- Minimum	45 µm	50 µm
- Maksimum	55 µm	60 µm
Teoretyczna wydajność	Z założeniem uzyskania 100% skuteczności nakładania i grubości warstwy zawierającej się w podanym powyżej przedziale. 5 - 6 m ² /l	6 - 7 m ² /l

DALSZA OBRÓBKA



Szlifowanie

Wskazane przed nałożeniem nowej warstwy, pozwala uzyskać optymalną przyczepność
P800-1000 (na mokro) + szara włóknina z żelazem matującym lub
P400-500 (na sucho)



Kolejny produkt:

- Suszenie w 60°C/ IR
- Suszenie w 20°C

Po schłodzeniu elementu
Po minimum 8 godzinach

Pokrywać:

Podkłady PPG 2K
Deltron DG/ BC
Envirobase

WYKOŃCZENIA MATOWE, SATYNOWE I STRUKTURALNE LAKIEROWANIE ELEMENTÓW ELASTYCZNYCH

Do wykonania matowej, półmatowej (satynowej) bądź strukturalnej powłoki za pomocą Deltronu DG w mieszance lakieru niezbędne są właściwe dodatki matujące, zmiękczające lub strukturalne. Dodatki są też potrzebne by właściwie nałożyć Deltron DG na podłoża elastyczne (szczególnie tworzywa sztuczne). Dobór dodatków i ich proporcję objętościową i podaje poniższa tabela.

Uwaga:

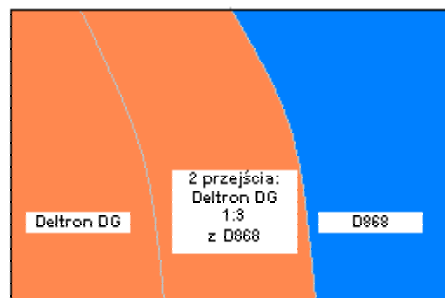
SZTYWNE podłoża obejmują wszystkie metale, włókno szklane i poliestry wzmocnione włóknem szklanym (GRP).

ELASTYCZNE podłoża obejmują wszelkie tworzywa sztuczne z wyjątkiem poliestrów wzmocnianych włóknem szklanym (GRP).

Podłoże	Wykończenie	DG	D759	D843	D844	D814	D819	Utwardzacz MS	Rozcieńcz. Deltron
SZTYWNE	Połysek	3 obj.	-	-	-	-	-	1 obj.	1 obj.
	Satyna	3 obj.	1,5 obj.	-	-	-	-	1,5 obj.	1 obj.
	Mat	3 obj.	3 obj.	-	-	-	-	1,5 obj.	2 obj.
	Mat strukturalny	3 obj.	-	3 obj.	-	-	-	1,5 obj.	2 obj.
	Gruba struktura	3 obj.	-	-	1,5 obj.	-	-	1,5 obj.	1 obj.
ELASTYCZNE	Połysek	3 obj.	-	-	-	1 obj.	-	2 obj.	-
	Satyna	4 obj.	2 obj.	-	-	-	2 obj.	3,5 obj.	0,5 obj.
	Mat	4 obj.	4 obj.	-	-	-	2 obj.	3,5 obj.	1,5 obj.
	Mat strukturalny	4 obj.	-	4 obj.	-	-	2 obj.	3,5 obj.	1,5 obj.
	Gruba struktura	4 obj.	-	-	2 obj.	-	2 obj.	3,5 obj.	0,5 obj.

TECHNIKA NAPRAW PUNKTOWYCH

- Natryśnij Deltron DG zgodnie z rozdziałem „nakładanie, odparowanie i suszenie”.
- Pozwól powłoce odparować po drugiej warstwie 10 minut w 20°C.
- Odpowiednią ilość gotowej do natryśnięcia mieszanki Deltronu DG zmieszaj z rozcieńczalnikiem do cieniowania D868 w proporcji 1:3 (1 część gotowej mieszanki na 3 części D868).
- Nałóż tę mieszankę na zakładkę na naprawianą powierzchnię przy zmniejszonym ciśnieniu powietrza, by zminimalizować odkurz. Wykonuj pistoletem ruchy od zewnątrz do wewnątrz, pokrywając powierzchnię nieco większą, niż obszar polakierowany w poprzednim kroku.
- Wykończ granice naprawianego obszaru, aplikując 1-2 przejścia czystego rozcieńczalnika do cieniowania D868.
- Po wygrzewaniu lub suszeniu podczerwienią spoleruj naprawianą powierzchnię.



POLEROWANIE

Wygrzewanie lub suszenie podczerwienią

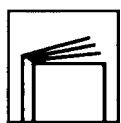
Suszenie w 20°C

Minimum 1 godzinę po schłodzeniu elementu

Minimum 20 godzin po aplikacji

CZYSZCZENIE PISTOLETU I NARZĘDZI

Po pracy dokładnie umyj pistolet i narzędzia stosując płyn czyszczący lub rozcieńczalnik.



ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Prosimy czytać informacje na temat zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska, zawarte w karcie charakterystyki produktu i na etykiecie. Należy także stosować osobiste wyposażenie ochronne.

Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego

Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierze my odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody.

Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną.

Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności, czy szybkość wymiany powietrza w kabinie.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa – Michałowice
Polska

Telefon: (+48 22) 753 03 10
Faks: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>