



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Informacja o produkcji

Deltron BC

Kolory bazowe w systemie konwencjonalnym

PRODUKTY

Pigmenty bazowe Deltron	D7xx, D9xx, PRLX...
Rozcieńczalniki Deltron	D808, D807, D812, D869
Rozcieńczalnik do cieniowania Deltron BC	D851*
Rozcieńczalnik do cieniowania Deltron	D868*
Utwardzacz Deltron MS	D841**

* Patrz: wskazówki dotyczące cieniowania

** Patrz: wskazówki szczególne

Do uzyskania wykończeń matowych, satynowych i teksturowanych (patrz: [broszura o naprawie tworzyw sztucznych](#)):

Dodatek strukturalny Deltron	D843 daje drobny efekt „zamszowy”
Gruby dodatek strukturalny Deltron	D844 daje wykończenie grubsze, o wyraźniejszej strukturze

OPIS PRODUKTU

System Deltron BC składa się z silnie zagęszczonych pigmentów uni, metalicznych i perłowych.

Stosowany jako element systemu renowacyjnego PPG, Deltron BC spełnia, a nawet przewyższa normy i wymogi jakościowe określone przez producentów pojazdów w warunkach gwarancyjnych.

Jako część Globalnego Systemu Renowacyjnego, Deltron BC posiada liczne homologacje OEM (lakierowanie fabryczne).

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże Przygotowanie



Podkłady 2K firmy PPG

P800 – P1000 (na mokro) lub szara włóknina ścierna+ żel matujący/ P400 - P500 (na sucho)

Powłoki oryginalne 2K w dobrym stanie

P800 – P1000 (na mokro) lub szara włóknina ścierna+ żel matujący/ P400 - P500 (na sucho)

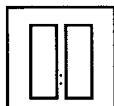
Powłoki termoplastyczne

Należy odizolować (np. D834)



Przed i po każdym szlifowaniu powierzchnię należy dokładnie odtłuścić. Patrz: karta techniczna [PDS_PPG_Zmywacze](#).

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU



Proporcja

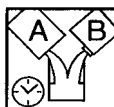
Deltron BC * 1 obj.
Rozcieńczalnik ** 1 obj.***

* Patrz „Wskazówki szczególne” – szczegóły dotyczące stosowania utwardzacza Deltron MS D841.

** Wybierz rozcieńczalnik zależnie od temperatury podczas nakładania:

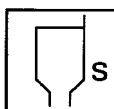
<i>Temperatura</i>	<i>Kolor BC uni</i>	<i>Kolor BC metalik/ perła</i>
<18°C	D808	D808
18°C-25°C	D808	D807
25°C-35°C	D807	D812
>35°C	D812	D869

*** Patrz – wskazówki szczególne poniżej.



Żywotność mieszanki

Nieograniczona



Lepkość w 20°C

15 s DIN4

NAKŁADANIE I ODPAROWANIE



Dysza

1,3-1,4 mm

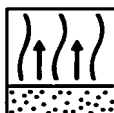
Ciśnienie

Według wskazówek producenta sprzętu

Liczba warstw

2

(w przypadku kolorów metalicznych i perłowych dodatkowa warstwa wyrównująca, aplikowana na mokro bazę po maksimum 1 minucie odparowania)



Odparowanie w 20°C:

- Między warstwami
- Przed lakierem bezbarwnym

do matu

do matu

Nie wymuszać schnięcia

Całkowita grubość warstwy suchej

10 - 25 µm

Teoretyczna wydajność

Przy założeniu 100% skuteczności nakładania i osiągnięcia warstwy o grubości zawierającej się w podanym przedziale:

3,5 - 7 m²/ l

DALSZA OBRÓBKA



Szlifowanie

Jeżeli pojawią się w powłoce wtrącenia, można przematować powłokę bazową po 20 minutach odparowania. Należy zastosować papier P1200-1500 na mokro, a następnie wykonać naprawę punktową (patrz rozdział dotyczący techniki cieniowania), po czym nałożyć lakier bezbarwny.

Kolejny produkt w 20°C:

- Minimum
- Maksimum
- Po 24 godzinach

15 minut

24 godziny

Przed nałożeniem lakieru bezbarwnego należy natrysnąć jedną warstwę Deltronu BC.

Pokrywać

Lakierami bezbarwnymi Deltron

TECHNIKA CIENIOWANIA

Cieniowanie kolorów Deltron BC jest konieczne w przypadku wykonywania napraw punktowych i wskazane dla uzyskania optymalnego wyglądu naprawy. Pod bazę należy stosować rozcieńczalnik do cieniowania **D868** według poniższych wskazówek:

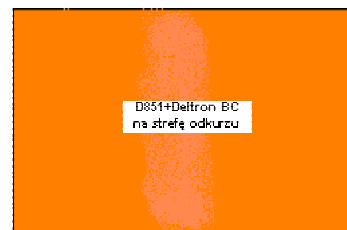
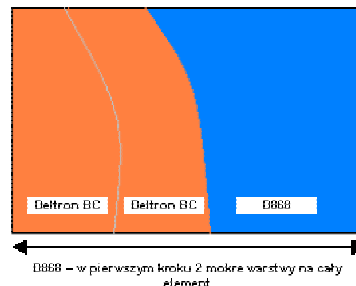
1. Nałóż 1-2 mokre warstwy czystego D868 na cały element cieniowany.
2. Nałóż kolor Deltron BC (2 warstwy na zakładkę).

Warstwa D868 umożliwia idealne rozłożenie ziarna metalicznego na cieniowanym elemencie.

Alternatywnie:

W przypadku kłopotów z uzyskaniem łagodnego przejścia między naprawianym obszarem a powłoką oryginalną, można użyć dotatkowo rozcieńczalnika do cieniowania **D851** w następujący sposób:

1. Gotowy do natryśnięcia kolor rozcieńcz dodatkowo z D851 w proporcji 1:1.
2. Zredukuj ciśnienie i nałóż tę mieszankę na granice naprawianego obszaru, prowadząc pistolet od zewnątrz do środka uszkodzenia.



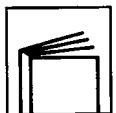
WSKAZÓWKI SZCZEGÓLNE



- Dla uzyskania optymalnej odporności powłoki i przyczepności Deltronu BC, należy mieszankę koloru wymieszać w proporcji 10:1 z utwardzaczem Deltron MS D841, a następnie rozcieńczyć 1:1 z rozcieńczalnikiem Globalnego Systemu Renowacyjnego Deltron.
- Żywotność tak przygotowanej mieszanki nie przekracza 48 godzin. Technika nakładania i schnięcie pozostaną bez zmian.
- Wymieszanie bazy z utwardzaczem zaleca się podczas aplikacji kolorów trzywarstwowych i w renowacji powłok wielobarwnych (pasy, wzory itp.).
- Dodatkowe informacje zawarto w broszurze o naprawie tworzyw sztucznych.

CZYSZCZENIE PISTOLETU I NARZĘDZI

Po pracy dokładnie umyj pistolet i narzędzia stosując płyn czyszczący lub rozcieńczalnik.



BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Prosimy czytać informacje na temat zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte w karcie charakterystyki produktu oraz na etykiecie. Należy także stosować osobiste wyposażenie ochronne.

Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego

Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierze my odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody.

Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną.

Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności, czy szybkość wymiany powietrza w kabinie.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa – Michałowice
Polska

Telefon: (+48 22) 753 03 10
Faks: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>